

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ**  
СЕРИЯ **7.401-2**

**УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ  
В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ  
ШАХТНЫХ СТВОЛАХ  
И ПРОТЯЖЕННЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ**

**ВЫПУСК 3**

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ  $\Delta y 200$ .  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
СЕРИЯ 7.401-2

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ  
В ВЕРТИКАЛЬНЫХ И НАКЛОННЫХ  
ШАХТНЫХ СТВОЛАХ  
И ПРОТЯЖЕННЫХ ГОРНЫХ ВЫРАБОТКАХ

ВЫПУСК 3

УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ду200.  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ «ЮЖГИПРОШАХТ»

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Килинчук* В. В. СЕЛЕЗНЕВ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Баткин* В. С. БАТКИН

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ МИНУГЛЕПРОМОМ СССР  
ПИСЬМО ОТ 25.10.90г. №3-35-18/1079

*10992/3*

					ПРИВЯЗАН
ИНВ №					

№ пп	Наименование	Обозначение	Страница
1	2	3	4
I	Содержание		2
2	Пояснительная записка	ПЗ	3...7
3	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце	1ФС200-000	8,9
4	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце	2ФС200-000	10,11
5	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном бурге	3ФС200-000	12...14
6	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	ФП200-001	14
7	Стул опорный Ду200 Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа, узкий	1ССУ200-000	15...17
8	Стул опорный Ду200 Ру 4,0; 6,3 МПа, узкий	2ССУ200-000	15,18
9	Стул опорный Ду200 Ру 10 МПа, узкий	3ССУ200-000	17,19,20
10	Стул опорный Ду200 Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа, широкий	1ССШ200-000	17,19,21
11	Стул опорный Ду200 Ру 4,0; 6,3 МПа, широкий	2ССШ200-000	22,23
12	Стул опорный Ду200 Ру 10 МПа, широкий	3ССШ200-000	22,24
13	Колено опорное Ду200 Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа	1К0200-000	25...27
14	Колено опорное Ду200 Ру 4,0; 6,3 МПа	2К0200-000	28,29

1	2	3	4
15	Колено опорное Ду200 Ру 10 МПа	3К0200-000	28,30
16	Компенсатор Ду200 Ру 1,0; 1,6; 2,5 МПа	1К200-000	31...37
17	Компенсатор Ду200 Ру 4,0; 6,3 МПа	2К200-000	38,39
18	Компенсатор Ду200 Ру 10 МПа	3К200-000	40...43
19	Хомут ХРК 200	ХРК200-000	44...46
20	Хомут ХРД 200	ХРД200-000	47
21	Хомут ХБ 200	ХБ200-000	46,48...51
22	Хомут ХТШ 200	ХТШ200-000	52,53
23	Подвеска ПАП 200	ПАП200-000	54...56
24	Подвеска ПАПП 200	ПАПП200-000	57,58
25	Подвеска ПСК 200	ПСК200-000	59
26	Подвеска ПВ 200	ПВ200-000	19,22,60
27	Подвеска ПБ 200	ПБ200-000	61,62
28	Подвеска ПШ 200	ПШ200-000	63
29	Опоры ОГ 200	ОГ200-000	62,64
30	Опоры ОН 200	ОН200-000	65
31	Устройство противоугонное УП 200	УП200-000	66...70

ИЗМ.	ИСТ.	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
		Коток	<i>[Подпись]</i>	
		Проскурнина	<i>[Подпись]</i>	
		Коток	<i>[Подпись]</i>	
		Проскурнина	<i>[Подпись]</i>	
		Бердичевский	<i>[Подпись]</i>	

Содержание

7.401-2.3

10392/3

И	И	И	И	И	И
И	И	И	И	И	И
И	И	И	И	И	И
И	И	И	И	И	И

МНИ	СССР	КО
ЮМТИПРОШАХТ		
ФОРМАТ А2		

### 1. Основание для выполнения типовых конструкций

Типовые конструкции - серия 7.40I-2 "Узлы крепления трубопроводов в вертикальных и наклонных шахтных стволах и протяженных горных выработках" /взамен серии 7.40I-I/ разработаны институтом "Джгипрошахт" по плану типового проектирования на 1990 год и в соответствии с заданием, согласованным Минуглепромом СССР.

Необходимость разработки новой серии типовых конструкций вызвана обогащением многолетнего опыта проектирования, изготовления и эксплуатации типовых конструкций по серии 7.40I-I, по сравнению с которой, в частности, введены следующие основные изменения:

- в связи со сложностью поставки дефицитных труб большого диаметра в компенсаторах для трубопроводов с условным проходом Ду200 мм и выше они заменены деталями из стального литья, компенсаторы для трубопроводов Ду100 и 150 мм выполнены сварными. Вместе с тем, допускается с учетом местных условий выполнение сварными компенсаторов больших диаметров;

- расширен диапазон диаметров труб, подвешиваемых по наклонным и горизонтальным выработкам до 300 вместо 250 мм;

- дополнительно разработаны противоугольные устройства для держания труб при подвеске их в наклонных выработках;

- чертежи узлов разработаны и скомплектованы в выпуски по каждому диаметру трубопровода в отдельности для более удобного пользования ими при проектировании водоотливных, дегазационных и воздушных ставов.

### 2. Содержание работы

2.1. Типовые конструкции состоят из 7 выпусков, каждый на определенный условный проход трубопровода Ду: 100, 150, 200, 250, 300, 350 и 400 мм.

2.2. Каждый выпуск содержит полный комплект чертежей типовых узлов конструкций для данного диаметра трубопровода.

2.3. В состав каждого выпуска входят:

2.3.1. Чертежи типовых узлов трубопроводов: фланцы, стулья опорные, колена и компенсаторы.

2.3.2. Чертежи типовых конструкций узлов крепления трубопроводов в шахтных стволах;

2.3.3. Чертежи типовых конструкций подвесок трубопроводов и опор для трубопроводов, прокладываемых по почве горизонтальных и наклонных горных выработок и наклонных стволов, и противоугольных устройств.

### 3. Область применения

Типовые конструкции крепления трубопроводов разработаны: -для вертикальных стволов с армировкой из двутавровых и коробчатых расстрелов и закрепленных бетонной крепью или сборными чугунными тубингами конструкции "Шахтспецстрой";

-для горизонтальных и наклонных выработок и наклонных стволов и закрепленных арочной податливой крепью, арочной сборной ж.б. крепью, бетонной крепью, металлобетонной крепью, круглыми пустотелыми стойками и штанговой крепью.

### 4. Исходные данные для разработки типовых конструкций

- 4.1. Условное давление  $P_u$  в трубопроводах 1,0; 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10; 16 МПа;
- 4.2. Срок службы 15 лет при эксплуатации в шахтах с нейтральными, щелочными и слабокислыми водами  $pH=6...7$ ;
- 4.3. Фланцы по ГОСТ 12815-80, 12819-80, 12820-80, 12821-80, ТУ12.22.24.1-78 и ТУ12.22.24.2-74;
- 4.4. Температурные колебания в стволе  $-2^{\circ}C...+35^{\circ}C$ ;
- 4.5. Профили расстрелов армировки вертикальных стволов для крепления узлов принимаются по типовым материалам для проектирования ТМП 40I-0II-87.89 "Сечения и армировка вертикальных стволов с жесткими проводниками" /Джгипрошахт, 1989г./.

### 5. Рекомендации по применению типовых конструкций

На рис.1 дана рекомендуемая схема установки опорных стульев и компенсаторов при прокладке трубопроводов по вертикальным стволам. В табл.1 приведены значения переменных величин. Балки под опорные стулья и колена выбираются и рассчитываются проектной организацией при привязке проекта.

Расстояние между опорными стульями и максимально допустимые нагрузки на них приведены в табл. 6 и 7.

Расстояние между опорным стулом и опорным коленом и максимально допустимые нагрузки на колено, приведены в табл.8.

Для компенсации температурных изменений длины става и монтажных отклонений в горизонтальных и наклонных выработках и наклонных стволах применяются компенсаторы, разработанные для вертикальных стволов. Кроме того, в наклонных выработках и наклонных стволах для удержания става применяются опорные стулья и колена, разработанные для вертикальных стволов. На рис. 2, 3 изображены рекомендуемые схемы установки узлов компенсаторов и опорных стульев, колен, компенсаторов и опор для трубопроводов, прокладываемых на почве или подвешиваемых к крепи наклонных выработок / стволов/ и горизонтальных выработок.

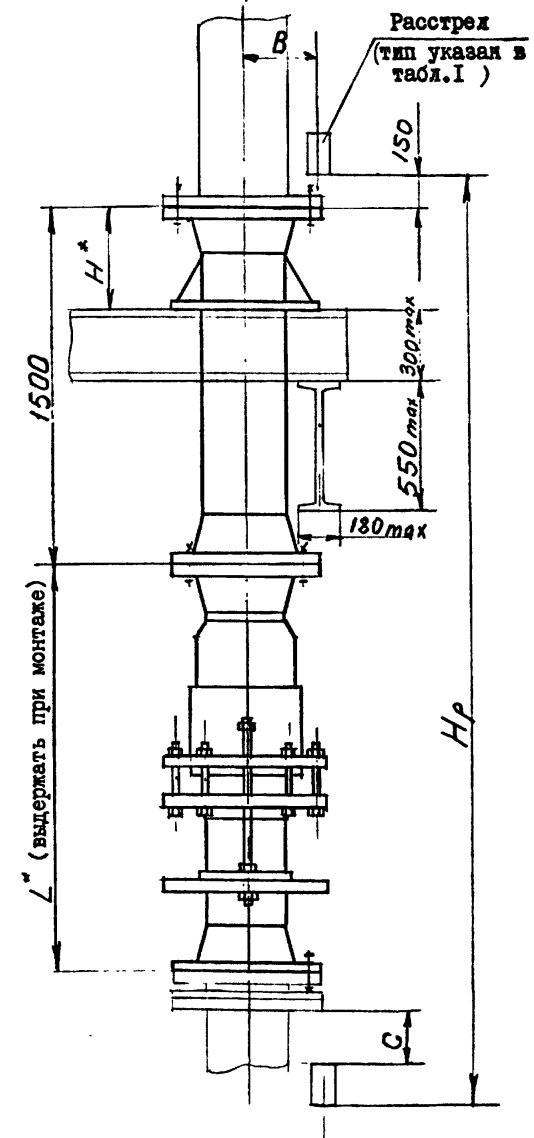


Рис.1

Числовые значения  $L$  и  $H$  приведены на соответствующих чертежах компенсаторов и стульев.

				10392/3	
				7.40I-2.3 ПЗ	
ИЗМ/ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Л И Т	ЛИСТ
РАЗРАБОТАЛ	КОТОК	<i>Коток</i>		Т	5
ПРОВЕРИЛ	ПРОСКУРНИНА	<i>Проскурнина</i>			
РУКОВОДИЛ	КОТОК	<i>Коток</i>			
И.КОНТР.	ПРОСКУРНИНА	<i>Проскурнина</i>			
УТВЕРДИЛ	БЕРДИЧЕВСКИЙ	<i>Бердичевский</i>			
				Поислотительная записка	

6. Принятые условные обозначения

- ПЗ - пояснительная записка;
- ФС - фланцы свободные;
- ФП - фланцы приварные;
- ССУ - стул опорный узкий;
- СОШ - стул опорный широкий;
- КО - колено опорное;
- К - компенсатор;
- ХРК - хомут для крепления труб к коробчатым расстрелам;
- ХРД - хомут для крепления труб к двутавровым расстрелам;
- ХБ - хомут для крепления труб к бетонной крепи ствола;
- ХТШ - хомут для крепления труб к тубингам Шахтспецстроя;
- ПАП - подвеска к металлической арочной крепи АП;
- ПАКП - подвеска к металлической арочной крепи АКП;
- ПСК - подвеска к ж.б. круглой стойке;
- ПВ - подвеска к двутавровому верхнику;
- ПБ - подвеска к блочной бетонной крепи, либо к металлобетонной крепи;
- ПШ - подвеска к бетонной крепи на штампе.
- ОГ - опора бетонная под трубопроводы для горизонтальных выработок;
- ОН - опора бетонная под трубопроводы для наклонных выработок;
- УП - устройство противоугонное

7. Узлы трубопроводов

- 7.1. Фланцы стальные свободные на приварном кольце или бурте.  
 Чертежи свободных фланцев разработаны для пяти исполнений:  
 - фланцы стальные свободные на приварном кольце;  
 - фланцы стальные свободные с впадиной на приварном кольце или бурте;  
 - фланцы стальные свободные с выступом на приварном кольце или бурте.

В табл. 2, 3 и 4 указаны данные для заказа.

- 7.2. Фланцы стальные приварные встык.

Чертежи приварных фланцев разработаны для двух исполнений:  
 - фланцы с выступом приварные встык;  
 - фланцы с впадиной приварные встык.

В табл. 5 указаны данные для заказа.

В табл. 2, 3, 4 и 5 приведены также данные для заказа прокладок, болтов или шпилек и гаек.

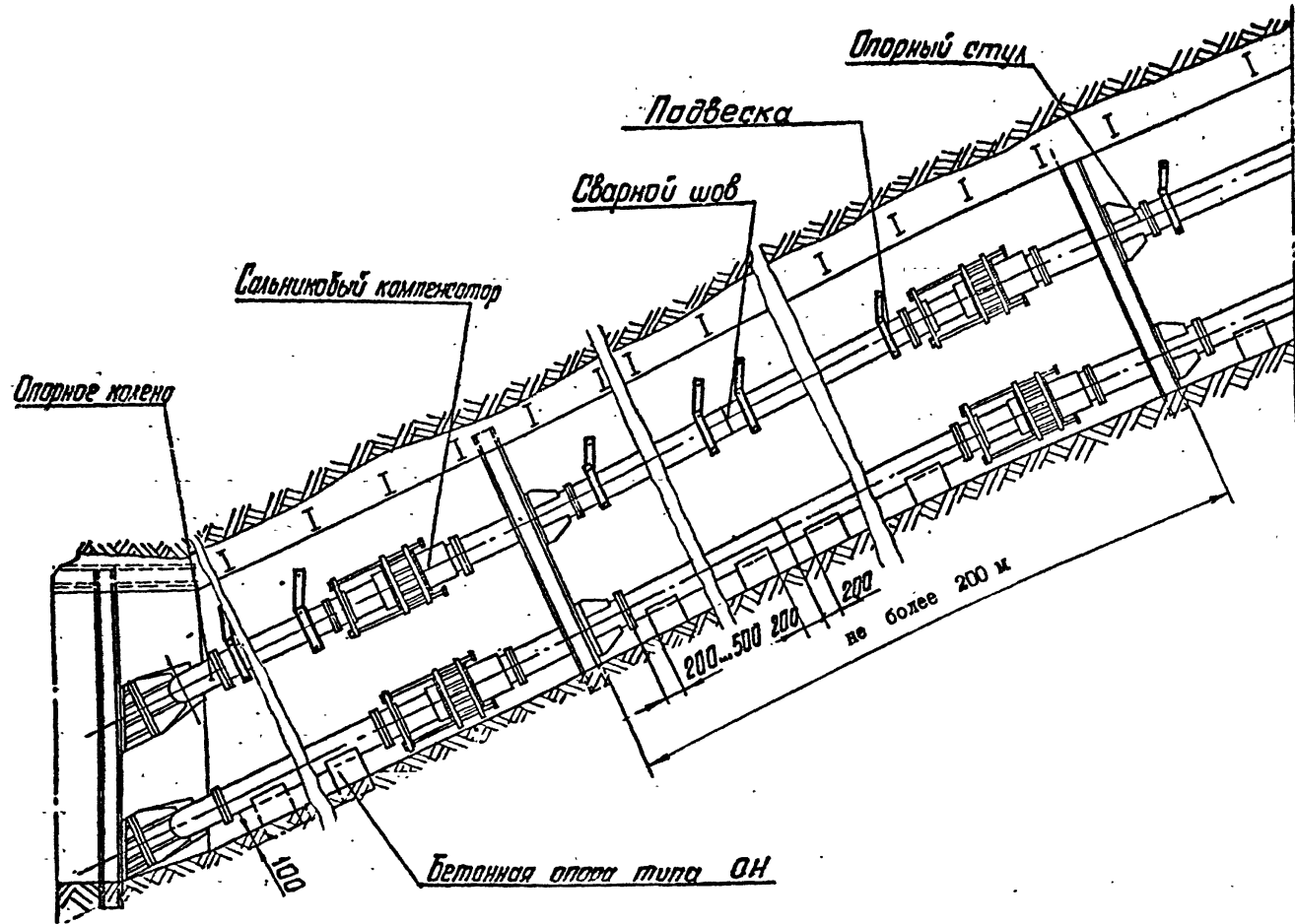


Рис. 1

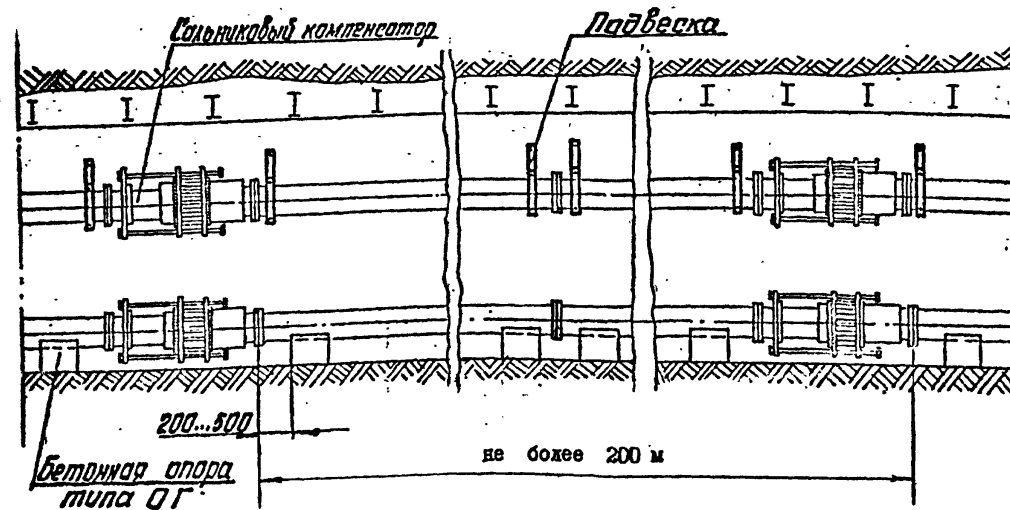


Рис. 2

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТИСЬ И ДАТА БЕЗ ИМ. № ЛУБ. ПОДАТИСЬ И ДАТА

Исполн.	Провер.	№ документа	Дата

Таблица 1

Шаг армировки	6000		4168				
	□	□	I	I	I	I	
Тип расстрела	170x104	212x130	№24M	№27Ca	№36c	№30m	
Для всех труб, кроме кондиционирования	B	233	246	236	243	251	246
	C	2380	2338	478	448	358	418

Таблица 2

Фланцы свободные на приварном кольце				Прокладки исп. А ГОСТ 15180-86		Болты ГОСТ 7798-70			Гайки ГОСТ 5915-70	
Обозначение	Шифр	Р <sub>у</sub> , МПа	Масса, кг	Обозначение	масса, кг	d	Длина, мм	Масса, кг	d	масса, кг
1ФС200-000 -01	ФС200-1,0	1,0	11,96	А-200-16ПОН- ГОСТ 15180-86	0,066	M20	130	0,392	M20	0,063
	ФС200-1,6	1,6	12,60				140	0,417		
	ФС200-2,5	2,5	16,96			А-200-25ПОН- ГОСТ 15180-86	0,105	M24	150	0,651

Таблица 3

Фланцы с выступом или впадиной свободные на приварном кольце				Прокладка исп. Б ГОСТ 15180-86		Шпильки тип А исп. I ГОСТ 9066-75			Гайки Тип А ГОСТ 9064-75 ГОСТ <sup>жж</sup> 5916-70		
Обозначение	Шифр	Р <sub>у</sub> , МПа	Масса, кг	Обозначение	масса, кг	d	Длина, мм	масса, кг	d	масса, кг	масса, кг
2ФС200-000 -01	ФС1-200-4,0	4,0	22,0	Б200-160ПОН- ГОСТ 15180-86	0,066	M27	250	1,05	M27	0,194	0,087
	ФС2-200-4,0		22,67								
-02	ФС1-200-6,3	6,3	42,50			M30	320	1,68	M30	0,277	0,11
-03	ФС2-200-6,3		44,60								

Таблица 4

Фланцы с выступом или впадиной свободные на приварном бурте				Прокладка исп. Б ГОСТ 15180-86		Шпильки тип А исп. I ГОСТ 9066-75			Гайки Тип А ГОСТ 9064-75 ГОСТ <sup>жж</sup> 5916-70		
Обозначение	Шифр	Р <sub>у</sub> , МПа	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	d	Длина, мм	Масса, кг	d	Масса, кг	Масса, кг
3ФС200-000 -01	ФС1-200-10 <sup>*</sup>	10	69,68	Б200-160-ПОН ГОСТ 15180-86	0,066	M36	390	2,96	M36	0,446	0,182
	ФС2-200-10		69,51								

\* ФС1 - фланец с выступом  
 ФС2 - фланец с впадиной  
 жж Применяется как контргайка

Выпуск 3

серия 7.401-2

ИЗМ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

7.401-2.3 ПЗ

ЛИСТ 3

ФОРМАТ А2

10392/3

Таблица 5

Фланцы с выступом или впадиной приварные встык				Прокладки исп. Б ГОСТ 15180-86		Шпильки тип А исп. I ГОСТ 9066-75			Гайки					
Обозначение	Шифр	R <sub>y</sub> , МПа	Масса, кг	Обозначение	масса, кг	d	Длина, мм	Масса, кг	Тип А		ГОСТ 9064-75	ГОСТ 5916-70		
									ГОСТ	ГОСТ				
ФП200-001	ФП-200-10	10	54,24	Б-200- 160ПОН ГОСТ15180- 86	0,066	M36	240	1,763	M36	0,446	0,182			
-01	ФП2-200-10		54,07											
-02	ФП-200-16	16	60,10				250	1,843						
-03	ФП2-200-16		60,00											

7.3 Стулья опорные.

Опорные стулья разработаны двух исполнений: узкие и широкие. В таблицах 6 и 7 приведены данные для заказа.

Таблица 6

Стул опорный узкий						
Обозначение	Шифр	R <sub>y</sub> , МПа	Масса, кг	Макс. расстоя- ние между стульями, м	Максималь- ная нагруз- ка на стул, кн	
1COY200-000	COY200-1,0	1,0	195	90,0	120,0	
	-01	COY200-1,6	1,6			197
	-02	COY200-2,5	2,5			205
2COY200-000	COY200-4,0	4,0	216		140,0	
	-01	COY200-6,3	6,3		254	180,0
3COY200-000	COY200-10,0	10	256		240,0	

Таблица 7

Стул опорный широкий						
Обозначение	Шифр	R <sub>y</sub> , МПа	Масса, кг	Макс. расстоя- ние между стульями, м	Максималь- ная нагруз- ка на стул, кн	
1COШ200-000	COШ200-1,0	1,0	211	90	120,0	
	-01	COШ200-1,6	1,6			212
	-02	COШ200-2,5	2,5			244
2COШ200-000	COШ200-4,0	4,0	254		140,0	
	-01	COШ200-6,3	6,3		297	180,0
3COШ200-000	COШ200-10,0	10	294		240,0	

7.4 Колена опорные.

Колена опорные разработаны на базе стандартных сантехнических отводов. Для случаев отсутствия стандартных отводов требуемых диаметров и давлений, отводы выполнены сварными.

Данные для заказа приведены в таблице 8.

Таблица 8

Колена опорные						
Обозначение	Шифр	R <sub>y</sub> , МПа	Масса, кг	Максим. расстоя- ние между сту- лом и ко- леном, м	Максим. нагрузка на колесо, кн	
1KO200-000	KO200-1,0	1,0	143	90,0	105,0	
	-01	KO200-1,6	1,6		145	130,0
	-02	KO200-2,5	2,5		153	170,0
2KO200-000	KO200-4,0	4,0	169		250,0	
	-01	KO200-6,3	6,3		210	375,0
3KO200-000	KO200-10	10	233		560,0	

7.5 Компенсаторы.

Данные для заказа приведены в таблице 9.

Таблица 9

Компенсаторы					
Обозначение	Шифр	R <sub>y</sub> , МПа	Масса, кг	Максим. нагрузка на болты, кн	
1 K200-000	K 200 - 1,0	1,0	470	60,0	
	-01	K 200 - 1,6	1,6		472
	-02	K 200 - 2,5	2,5		481
2 K200-000	K 200 - 4,0	4,0	492	70,0	
	-01	K 200 - 6,3	6,3	534	90,0
3 K200-000	K 200 - 10,0	10,0	660	120,0	

8. Хомуты направляющие для предохранения трубопроводов от продольного изгиба в вертикальных стволах.

Чертежи направляющих хомутов разработаны с учетом крепления:

- труб к расстрелам коробчатым (таблица 10);
- труб к расстрелам двутавровым (таблица 10);
- труб к бетонной крепи (таблица 11);
- труб к тубингам Шахтспецстроя (таблица 11).

Таблица 10

Обозначение	Шифр	Расстрел	Масса, кг
ХРК200-000	ХРК200-1	П 170x104	20,5
	-01	ХРК200-2	П 212x130
ХРД200-000	ХРД200-1	И № 24М	23,0
	-01	ХРД200-2	И № 27Ca
-02	ХРД200-3	И № 36C	27,2
	-03	ХРД200-4	И № 30М

Таблица 11

Обозначение	Шифр	Тип крепи, Ø ствола	Масса, кг
ХБ200-000	ХБ200	бетонная	45,7
ХТШ200-000	ХТШ200-1	тубинги Ø6м	25,5
	-01	тубинги Ø7м	25,8

Выпуск 3

серия 7.401-2

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ИЗМ.№ ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА)

### 9. Подвески и опоры для прокладки труб в горизонтальных и наклонных выработках и наклонных стволах

Чертежи разработаны с учетом крепления трубопроводов к крепи выработок в верхней (по центру) и боковой частях (табл. I2 и I3), а также прокладки трубопроводов по почве выработок (таблица I4).

В соответствующих таблицах указаны данные для заказа подвесок трубопроводов, прокладываемых в выработках, закрепленных арочной металлической крепью, ж.б. стойками круглого сечения, с двутавровыми верхняками, бетонной и ж.б. крепью и штанговой крепью.

Таблица I2

Обозначение	Шифр	Тип спецпрофиля	Масса, кг
ПАКП 200-000	ПАКП 200-1	СВП I7	6,73
		СВП I9	
		СВП 22	
- 01	ПАКП 200-2	СВП 27	6,98
		СВП 33	
ПАП 200-000	ПАП 200-1	СВП I7	6,35
- 01	ПАП 200-2	СВП I9	6,66
- 02	ПАП 200-3	СВП 22	6,9
- 03	ПАП 200-4	СВП 27	6,51
- 04	ПАП 200-5	СВП 33	6,95

Таблица I3

Обозначение	Шифр	Масса, кг	Условия применения
ПСК 200-000	ПСК 200	8,9	к круглой стойке
ПВ 200-000	ПВ 200-1	7,5	к верхняку I № 18,20,24
	ПВ 200-2	7,8	к верхняку I № 27,30,33,36
ПШ 200-000	ПШ 200	11,0	к бетонной крепи выработки распорной штангой
ПБ 200-000	I ПБ200	5,9	к бетонной крепи, к блочной крепи либо к металлобетонной крепи анкером.
	2 ПБ200	6,4	

Подвески труб, подвешиваемые к стенам и кровле выработок, располагаются на расстоянии 250...300 мм от фланцев или сварного стыка.

В таблице I4 указаны данные для заказа опор под трубопроводы для горизонтальных и наклонных выработок

Таблица I4

Обозначение	Шифр	Масса, кг	Условия применения
ОН 200-000	ОН 200	48	Для наклонных выработок
ОГ 200-000	ОГ 200	32,5	Для горизонтальных выработок

### 10. Противоугольные устройства

Для удержания от сползания трубопроводов в наклонных выработках разработаны чертежи противоугольных устройств.

В таблице I5 указаны данные для заказа противоугольных устройств.

Таблица I5

Обозначение	Шифр	Масса, кг	Условия применения
УП 200-000	УП200-1	12,1	К круглой стойке
- 01	УП200-2	11,63	К крепи СВП-27, СВП-33
- 02	УП200-3	11,3	К крепи СВП-17, СВП-22
- 03	УП200-4	14,44	К бетонной крепи

### 11. Антикоррозионное покрытие.

Антикоррозионное покрытие узлов трубопроводов, хомутов и подвесок производится в соответствии с РТМ 07.05.001-85 "Защита от коррозии оборудования и сооружений на предприятиях угольной промышленности".

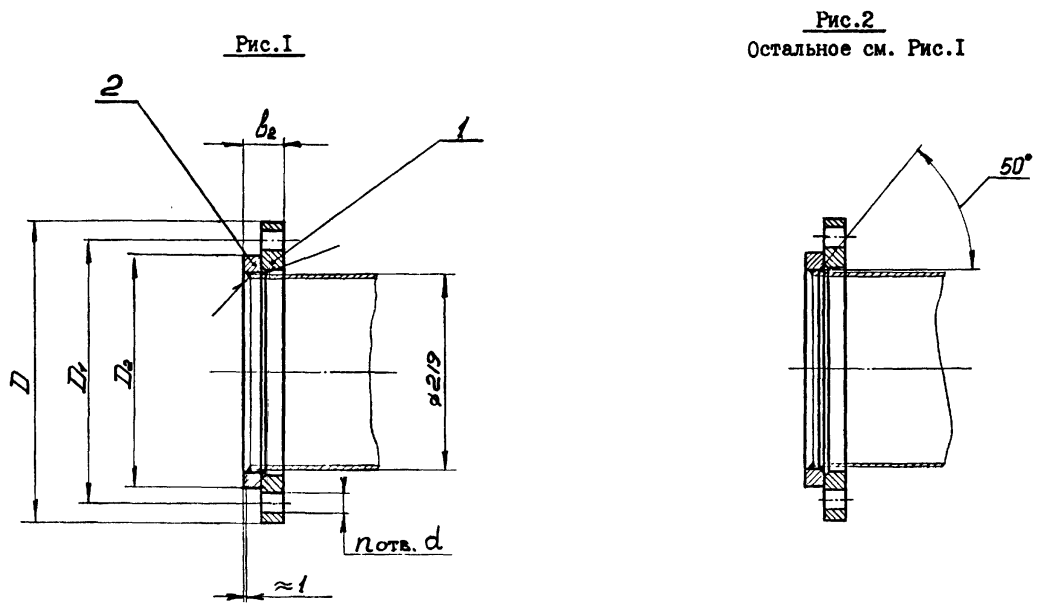
Покрытие:

для узлов трубопроводов, прокладываемых по горизонтальным и наклонным выработкам, и элементов крепления: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в один слой, эмаль ХВ785 ГОСТ 7313-75 черная У1,В5 в три слоя;

для узлов трубопроводов, прокладываемых по вертикальным стволам, и элементов крепления: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1,В5, в три слоя.

Присоединительные поверхности не красить.





ИФС200-000СБ

Обозначение	Шифр	P <sub>y</sub> , МПа	Рис.	Размеры, мм					n отв.	Масса, кг
				D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	b <sub>2</sub>	d		
ИФС200 - 000	ФС200-1,0	1,0	1	335	295	268	46	22	8	11,96
-01	ФС200-1,6	1,6	2	360	310	278	50	26	12	12,60
-02	ФС200-2,5	2,5					54			16,96

- Чертеж разработан в соответствии с ГОСТ 12815-80. и ГОСТ 12822-80.
- Технические требования на изготовление маркировки, упаковки и транспортирование - по ГОСТ 12816-80.
- Покрытие: грунтровка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
- Допускается изготовление фланцев на давление 1,0 и 2,5 МПа по ТУ 12.22.24.2-74.
- Размеры для справок.

ИФС200-000СБ			Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце		ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	РАЗРАБ.	Кейс	см.	-
ПРОВ.	Гительзон			РУКОВ.	Коток	табл.	
Н.КОНТР.	Гительзон			УТВ.	Бердичевский	ЛИСТ	ЛИСТОВ I
				МУП СССР		КО	

ФОРМАТ А3

Формат	Этаж	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИФС 200-000-					Примечание
					-	01	02			
А3	2		ИФС 200-002	Кольцо	I					2,94кг
			-01	Кольцо		I				3,24кг
			-02	Кольцо			I			4,34кг

ИФС 200-000				Лист	2
-------------	--	--	--	------	---

Формат А4

Формат	Этаж	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИФС 200-000-					Примечание
					-	01	02			
				Документация						
А3			ИФС 200-000СБ	Сборочный чертеж	х	х	х			
				Детали						
А3	I		ИФС 200-001	Фланец	I					9,02 кг
			-01	Фланец		I				9,36кг
			-02	Фланец			I			12,62кг

ИФС 200-000				Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце		Итера	Лист	Листов
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	РАЗРАБ.	Гительзон	1	1	2
ПРОВ.	Кейс			РУКОВ.	Коток			
Н.КОНТР.	Кейс			УТВ.	Бердичевский			
				МУП СССР		КО		

ФОРМАТ А4

50 (✓)

Рис.1

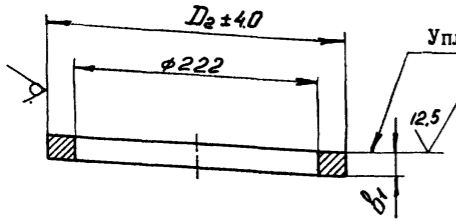
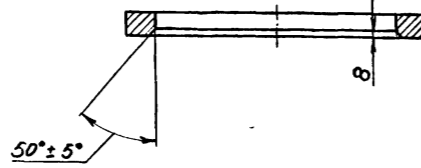


Рис.2  
Остальное см. Рис.1

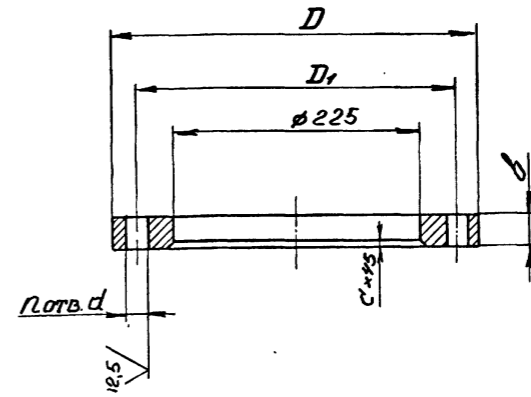


Обозначение	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
		D <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	
ИФС200-002	1	268	20	2,94
-01	2		22	3,24
-02		2	278	24

1. Пределы отклонения размеров: "222" и "b<sub>1</sub>" для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74.
2. Пределы отклонения размеров не оговоренные допусками: h I4; H I4; ± IT I4

ИФС200-002				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Кейс	ПОДПИСЬ	ДАТА	см.	-	-
ПРОВ.	Гительзон			табл.		
РУКОВ.	Коток			ЛИТ	ЛИСТОВ	I
ИЗКОНТР.	Гительзон			МУП	СССР	КО
УТВ.	Бердичевский			Госплан	КОЖИПРОШАХТ	
Кольцо				Ст3сп ГОСТ 380-88		
ФОРМАТ А3						

50 (✓)



Обозначение	Размеры, мм					n отв.	Материал	Масса, кг
	D	D <sub>1</sub>	b	c	d			
ИФС200-001	335	295	26	8	22	8	Ст3сп ГОСТ 380-88	9,02
-01			28					9,36
-02	360	310	30	11	30	12	Сталь 35л-II ГОСТ 977-88	12,62
-03	375	320	36					34
-04	405	345	56	15	34			33,70

1. Пределы отклонения размеров отливки по III классу точности ГОСТ 26645-85.
2. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Пределы отклонения размеров: "D" и "225" для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74, при изготовлении фланцев другими методами размер "D" - по h I6.
4. Пределы отклонения размеров не оговоренные допусками: h I4; H I4; ± IT I4
5. Смещение осей отверстий "d" номинального расположения не более 1 мм для отверстий диаметром 22 и 26 мм и не более 1,6 мм для отверстий диаметром 30 и 34 мм.
6. Допускается местная зачистка (подторповка) поверхности фланцев под гайки (головки болтов) глубиной не более 1 мм.

ИФС200-001				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Кейс	ПОДПИСЬ	ДАТА	см.	-	-
ПРОВ.	Гительзон			табл.		
РУКОВ.	Коток			ЛИТ	ЛИСТОВ	I
ИЗКОНТР.	Гительзон			МУП	СССР	КО
УТВ.	Бердичевский			Госплан	КОЖИПРОШАХТ	
Фланец				см. табл.		
ФОРМАТ А3						

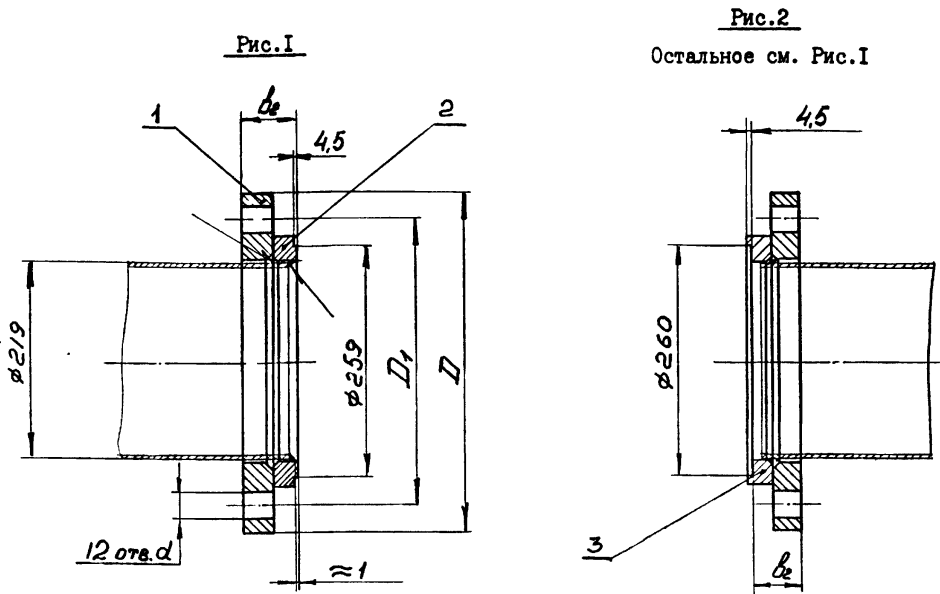
10392/3

ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИФС200-001

ИФС200-002



2ФС200-000СБ

Обозначение	Шифр	P <sub>y</sub> , МПа	Рис.	размеры, мм				Масса, кг
				D	D <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d	
2ФС200-000	ФС1-200-4,0	4,0	1	375	320	62	30	22,00
-01	ФС2-200-4,0		2					22,67
-02	ФС1-200-6,3	6,3	1	405	345	94	34	42,50
-03	ФС2-200-6,3		2					44,6

1. Технические требования на изготовление, маркировка упаковка и транспортирование по ТУ12.22.24.1-78.
2. Покрытие : грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя ,кроме присоединительных поверхностей
3. Размеры для справок

Изм. Лист				№ докум.				Подпись				Дата			
РАЗРАБ.				Кейс											
ПРОВ.				Гительзон											
РУКОВ.				Коток											
И.КОНТР.				Гительзон											
УТВ.				Бердичевский											
2ФС200-000СБ								Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б							
Фланцы Ду 200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце								см. табл.							
И Л И С Т				И Л И С Т О В				Т							
М У П				С С С Р				К О							
Ю Л Т И П Р О Ш А К Т															

ФОРМАТ А3

Изм. № подл. Подпись и дата

Изм. № подл.	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2ФС 200-000-				Примечание
					-	01	02	03	
3		2	2ФС 200-001	Кольцо	I				4,78 кг
			-01	Кольцо		I			8,80 кг
3		3	2ФС200-002	Кольцо	I				5,45 кг
			-01	Кольцо			I		10,90 кг

Изм. Лист № документа				Подпись				Дата				2ФС200-000				Лист 2			
-----------------------	--	--	--	---------	--	--	--	------	--	--	--	------------	--	--	--	--------	--	--	--

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата

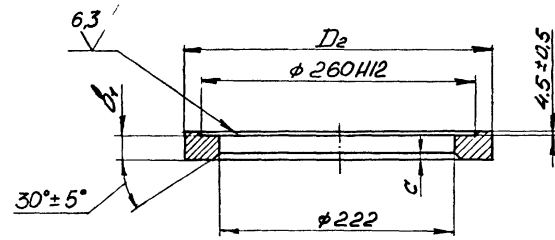
Изм. № подл.	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2ФС 200-000-				Примечание
					-	01	02	03	
				Документация					
3			2ФС 200-000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				Детали					
3		1	1ФС 200-001-03	Фланец	I	I			17,22 кг
			-04	Фланец			I	I	33,70 кг

Изм. Лист № документа				Подпись				Дата				2ФС200-000				Лист 2			
Шифр				Материал															
ФС1-200				-4,0															
ФС2-200				-4,0															
ФС1-200				-6,3															
ФС2-200				-6,3															

10392/3

Изм. Лист № документа				Подпись				Дата				2ФС200-000				Лист 2			
РАЗРАБ.				Гительзон															
ПРОВ.				Кейс															
РУКОВ.				Коток															
И.КОНТР.				Кейс															
УТВ.				Бердичевский															
Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце								М У П С С С Р К О											
Ю Л Т И П Р О Ш А К Т																			

Формат А4



12.5/√

2ФС200-002

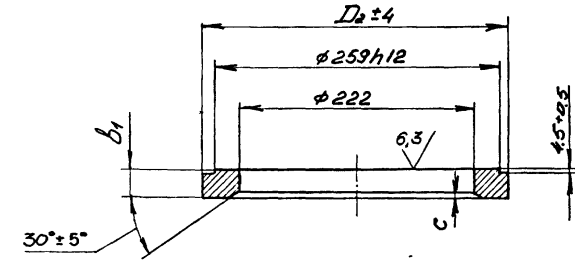
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	c	
2ФС200-002	285	26	7	5,45
-01	300	38	9	10,90

Неуказанные предельные отклонения размеров: "b<sub>1</sub>" ± IT16/2; остальных - h14; H14; ± IT14/2

2ФС200-002				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА		см.	-
РАЗРАБ.	Кейс				табл.	
ПРОВ.	Гительзон					
РУКОВ.	Коток			ЛИСТ	ЛИСТОВ	I
Н.КОНТР.	Гительзон			<input checked="" type="checkbox"/> МУП СССР ГЛАВУПНИС ЮЖГИПРОШАХТ КО		
УТВ.	Бердичевский			Сталь 20 ГОСТ 1050-74 ФОРМАТ А3		

12.5/√

2ФС200-001



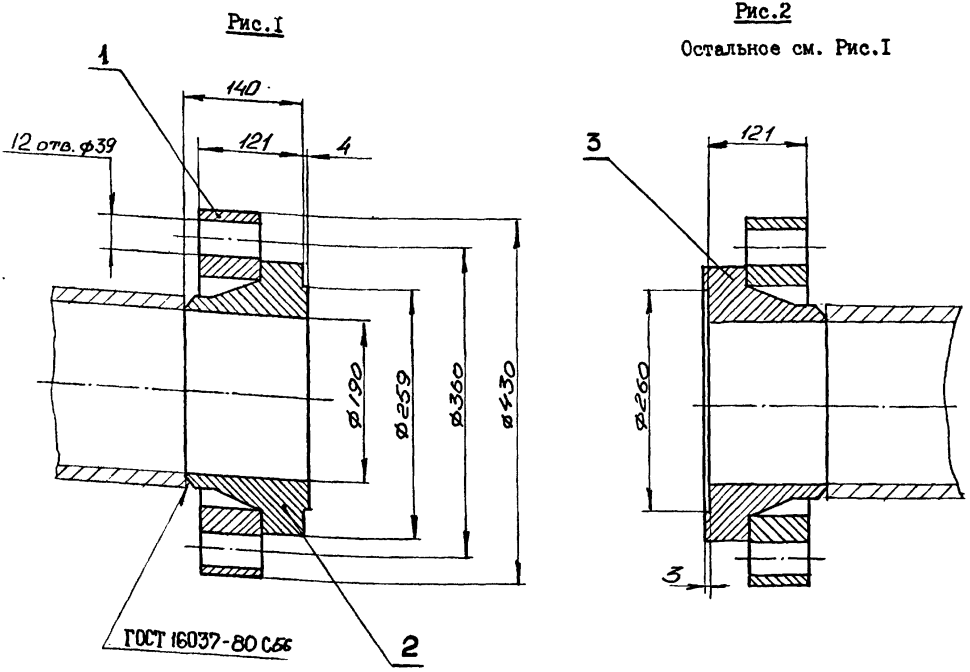
Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D <sub>2</sub>	b <sub>1</sub>	c	
2ФС200-001	285	26	7	4,78
-01	300	38	9	8,80

Неуказанные предельные отклонения размеров: "b<sub>1</sub>" ± IT16/2; остальных - h14; H14; ± IT14/2

10392/3

2ФС200-001				ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА		см.	-
РАЗРАБ.	Кейс				табл.	
ПРОВ.	Гительзон					
РУКОВ.	Коток			ЛИСТ	ЛИСТОВ	I
Н.КОНТР.	Гительзон			<input checked="" type="checkbox"/> МУП СССР ГЛАВУПНИС ЮЖГИПРОШАХТ КО		
УТВ.	Бердичевский			Сталь 20 ГОСТ 1050-74 ФОРМАТ А3		

ЗФС200-000СБ



Обозначение	Шифр	Р <sub>у</sub> , МПа	Рис.	Масса, кг
ЗФС200-000СБ	ФС1-200-10	10	1	69,68
-01	ФС2-200-10	10	2	69,51

- Технические требования на изготовление, маркировка, упаковка и транспортирование по ГОСТ 12816-80.
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей
- Размеры для справок.

ЗФС200-000СБ		Л И Т		МАССА	МАСШТАБ
Фланцы Ду 200		см. табл.		-	-
с выступом или впадиной свободные на приварном бурте.		А И С Т		А И С Т О В	1
ИЗМ. АИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА		М У П		С С С Р	К О
РАЗРАБ. Кейс	Гительзон	Ю Ж И П Р О Ш А Х Т			
ПРОВ. Коток	Коток				
УТВ. Бердичевский	Бердичевский				

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

Изм. № подл. Подпись и дата

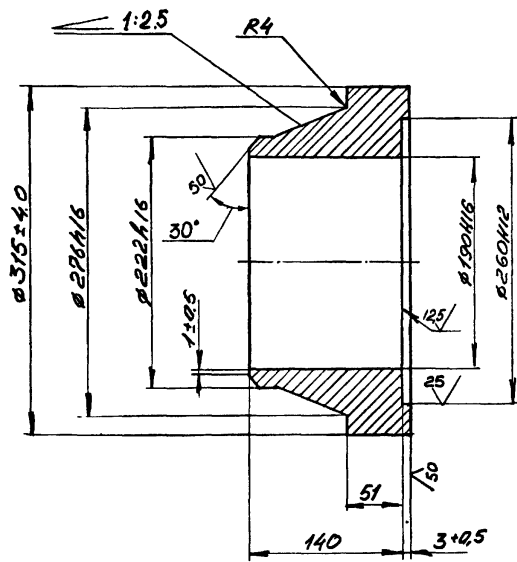
Формат	Шифр	Исполн.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЗФС 200-000-		Примечание
					-	01	
				Документация			
А3			ЗФС 200-000СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				Детали			
А3	1		ЗФС 200-001	Фланец	1	1	38,60кг
А3	2		ЗФС 200-002	Бурт	1		31,08 кг
А3	3		ЗФС 200-003	Бурт		1	30,91 кг

Шифр  
ФС1-200-10  
ФС2-200-10

10392/3

ЗФС 200-000		Л И Т		МАССА	МАСШТАБ
Фланцы Ду200 с выступом или впадиной на приварном бурте		см. табл.		-	-
ИЗМ. АИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА		М У П		С С С Р	К О
РАЗРАБ. Гительзон	Гительзон	Ю Ж И П Р О Ш А Х Т			
ПРОВ. Кейс	Кейс				
УТВ. Бердичевский	Бердичевский				

100 (✓)



38С200-003

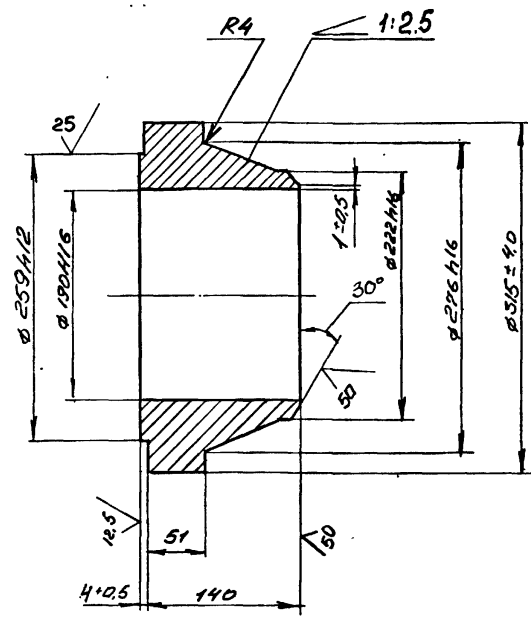
1. Чертеж разработан в соответствии с ГОСТ 12815-80 и ГОСТ 12821-80.
2. Предельные отклонения размеров 51 ; 276 ; 222 и 190 для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74.
3. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками:  $h14$ ;  $H14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

				38С200-003			
ИЗМ. №	ПОЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Бурт	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
						30,91	1:4
РАЗРАБ.	Кейс			Сталь 20 ГОСТ 1050-74	Л И С Т	Л И С Т О В	Г
ПРОВ.	Гительзон				М У П	С С С Р	
РУКОВ.	Коток				Г л а в н ы й	К о н	
И.КОНТР.	Гительзон				Ю Л И Т Р О Ш А Х Т	К О	
УТВ.	Бердичевский						

ФОРМАТ А3

100 (✓)



38С200-002

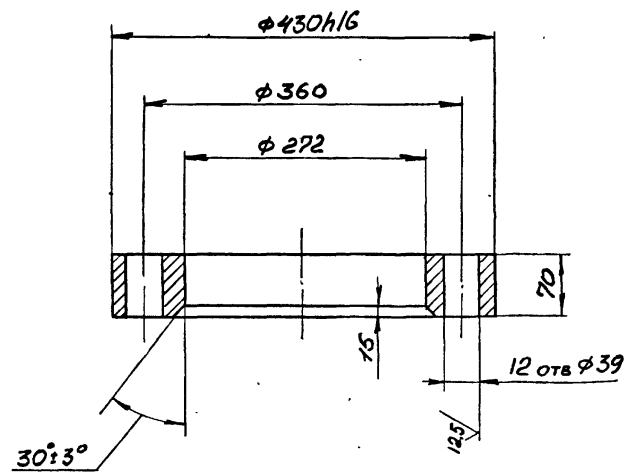
1. Чертеж разработан в соответствии с ГОСТ 12815-80 и ГОСТ 12821-80.
2. Предельные отклонения размеров 51 ; 276 ; 222 и 190 для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74.
3. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками:  $h14$ ;  $H14$ ;  $\pm \frac{IT14}{2}$

ИЗМ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

				38С200-002			
ИЗМ. №	ПОЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Бурт	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
						31,08	1:4
РАЗРАБ.	Кейс			Сталь 20 ГОСТ 1050-74	Л И С Т	Л И С Т О В	Г
ПРОВ.	Гительзон				М У П	С С С Р	
РУКОВ.	Коток				Г л а в н ы й	К о н	
И.КОНТР.	Гительзон				Ю Л И Т Р О Ш А Х Т	К О	
УТВ.	Бердичевский						

ФОРМАТ А3

10392/3



ЗЭС200-001

1. Чертеж разработан в соответствии с ГОСТ 12815-80.
2. Пределы отклонения размеров: 430; 272 и 70 для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74.
3. Пределы отклонения размеров не оговоренные допусками:  $h_{I4}$ ;  $h_{II4}$ ;  $\pm \frac{IT_{I4}}{2}$ .
4. Смещение осей отверстий  $\phi 39$  от номинального расположения не более 1,6 мм.
5. Допускается местная зачистка (подторцовка) поверхности фланцев под гайки (головки болтов) глубиной не более 1 мм.

ЗЭС200-001				
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.		Кейс		
ПРОВ.		Гительзон		
РУКОВ.		Коток		
Н.КОНТР.		Гительзон		
УТВ.		Бердичевский		
Фланец		Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
			38,60	1:5
Сталь 20 ГОСТ 1050-74		ЛИСТ	ЛИСТОВ	I
		МУП	СССР	КО
		ЮНГУПРОШАХТ		

50/50

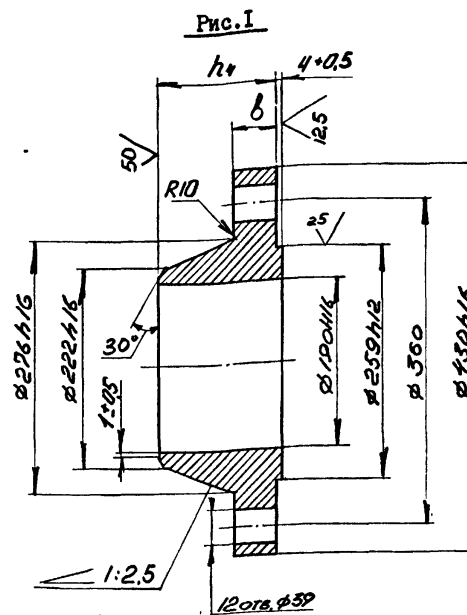
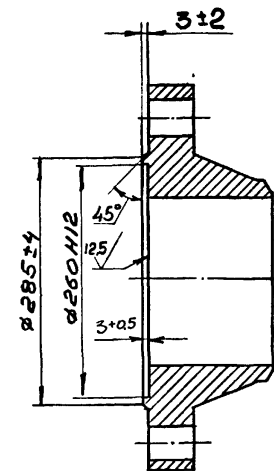


Рис.2  
Остальное см. Рис.1



ФП200-001

Обозначение	Шифр	R <sub>y</sub> , МПа	Рис.	Размеры, мм		Масса, кг
				b	h <sub>4</sub>	
ФП200-001	ФП1-200-10	10	1	51	140	54,24
-01	ФП2-200-10		2			54,07
-02	ФП1-200-16	16	1	57	145	60,10
-03	ФП2-200-16		2			60,00

1. Чертеж разработан в соответствии с ГОСТ 12815-80 и ГОСТ 12821-80.
2. Пределы отклонения размеров: "b"; 430; 276; 222 и 190 для штампованных фланцев - по II классу ГОСТ 7505-74.
3. Пределы отклонения размеров не оговоренные допусками:  $h_{I4}$ ;  $h_{II4}$ ;  $\pm \frac{IT_{I4}}{2}$ .
4. Смещение осей отверстий  $\phi 39$  от номинального расположения не более 1,6 мм.
5. Допускается местная зачистка (подторцовка) поверхности фланцев под гайки (головки болтов) глубиной не более 1 мм.
6. Технические требования на изготовление, маркировка, упаковка и транспортирование по ГОСТ 12816-80.
7. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная УИ.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.

ФП200-001

ФП200-001				
ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.		Кейс		
ПРОВ.		Гительзон		
РУКОВ.		Коток		
Н.КОНТР.		Гительзон		
УТВ.		Бердичевский		
Фланцы Ду 200 с выступом или впадиной стальные приварные встык		Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
			см. табл.	-
Сталь 20 ГОСТ 1050-74		ЛИСТ	ЛИСТОВ	I
		МУП	СССР	КО
		ЮНГУПРОШАХТ		

10392/3

ФП200-001

серия 7.401-2

Инд. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат Листа	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 200У200-000-				Примечание
				-	01			
	2	2ФС 200-000-01	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце	I				22,67 кг
	I	-02	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце	I				42,5кг
	2	-03	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце	I				44,6кг
			Детали					
A4	3	ICOU200-001	Плита	I	I			26,5кг
A4	4	ICOU200-002	Ребро	4	4			2,4 кг
B4	5	200У200-001	Труба 219x18 ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-87 L = 1484	I	I			132,4кг

Изм. Лист № документа Подпись Дата  
200У200-000 Лист 2  
формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат Листа	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ICOU200-000-				Примечание
				-	01	02		
	I	1ФС 200-000-01	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце	2				12,6кг
		-02	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце			2		16,96кг
			Детали					
A4	2	ICOU200-001	Плита	I	I	I		26,5 кг
A4	3	ICOU200-002	Ребро	4	4	4		2,4 кг
B4	4	ICOU200-003	Труба 219x18 ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-87 L = 1484	I	I	I		132,4кг

Изм. Лист № документа Подпись Дата  
ICOU200-000 Лист 2  
формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат Листа	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 200У200-000-				Примечание
				-	01			
			Документация					
A2		200У200-000СБ	Сборочный чертеж	x	x			
			Сборочные единицы					
A4	I	2ФС200-000	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце	I				22 кг

Изм. Лист № документа Подпись Дата  
200У200-000 Лист 2  
Стул опорный Ду200  
Ру4,0; 6,3МПа узкий  
формат А4

Инд. № подл. Подпись и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

Формат Листа	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ICOU200-000-				Примечание
				-	01	02		
			Документация					
A2		ICOU200-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x		
			Сборочные единицы					
A4	I	1ФС200-000	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце	2				11,96 кг

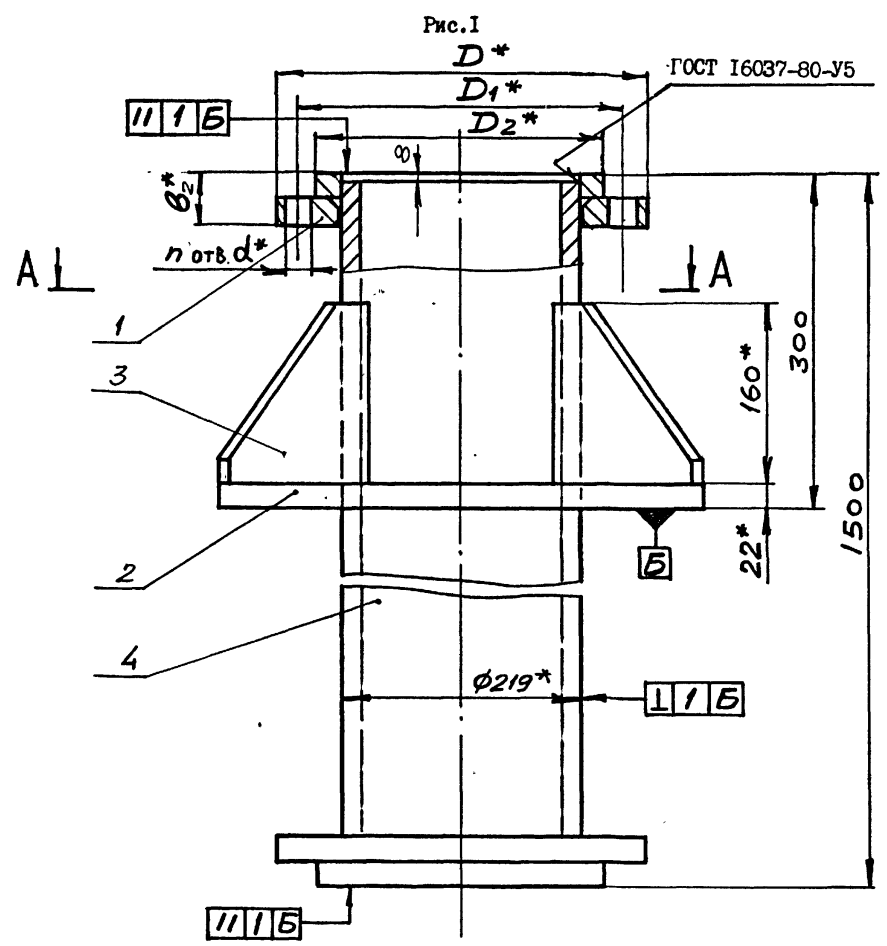
Изм. Лист № документа Подпись Дата  
ICOU 200-000 Лист 2  
Стул опорный Ду200  
Ру1,0; 1,6; 2,5МПа узкий  
формат А4

10392/3



ICOV200-000 СБ

Выпуск 3  
серия 7.40I-2



А-А

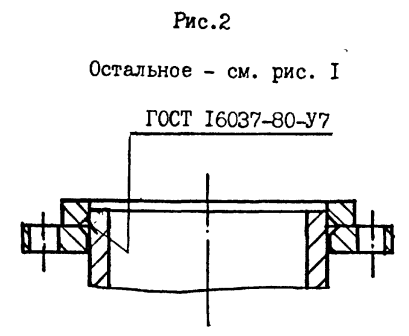
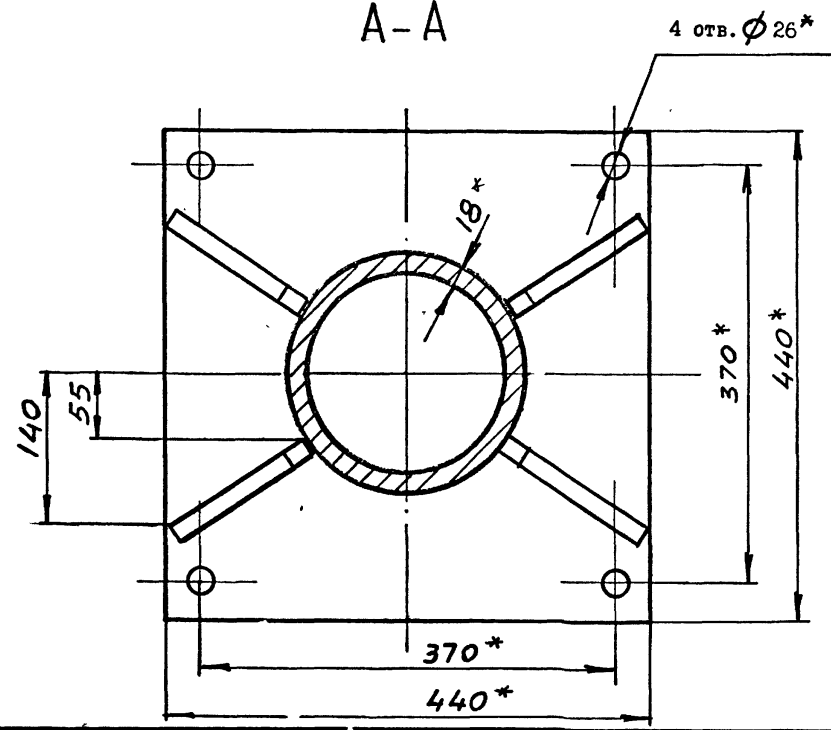


Рис.2  
Остальное - см. рис. I

ГОСТ I6037-80-У7

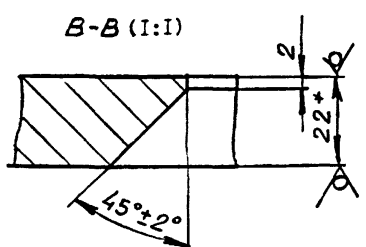
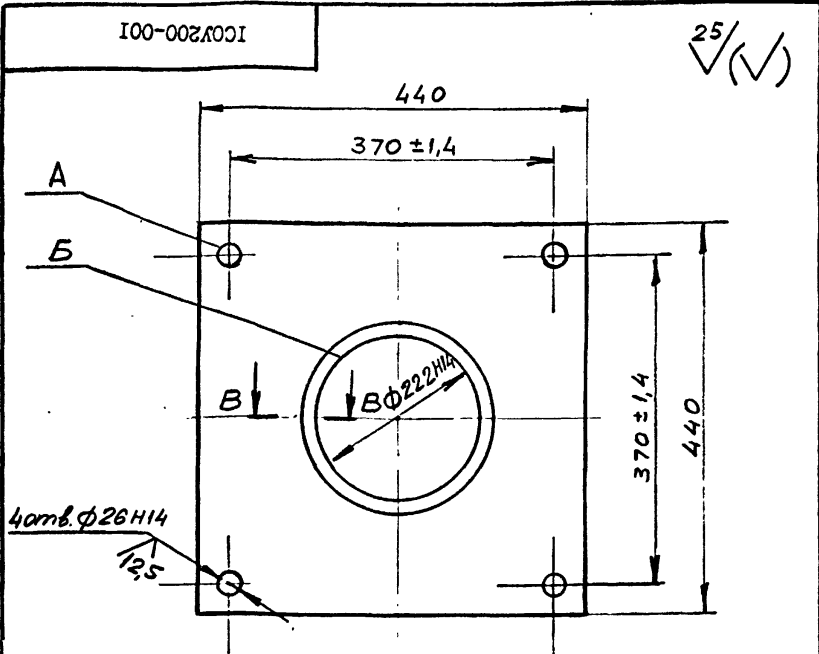
Обозначение	Шифр	Ру, МПа	Рис.	Размеры, мм					n отв.	Rпр, МПа	Масса, кг
				D	D1	D2	b2	d			
ICOV200-000	COV200-I,0	I,0	I	335	295	268	46	22	8	I,5	I95
-0I	COV200-I,6	I,6	2				50				
-02	COV200-2,5	2,5		360	310	278	54	26		3,8	205

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ I2.44.I07-79
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная УI.B5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
6. \*Размеры для справок.

ИНВ.АТ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИНВ.АТ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИНВ.АТ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИНВ.АТ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

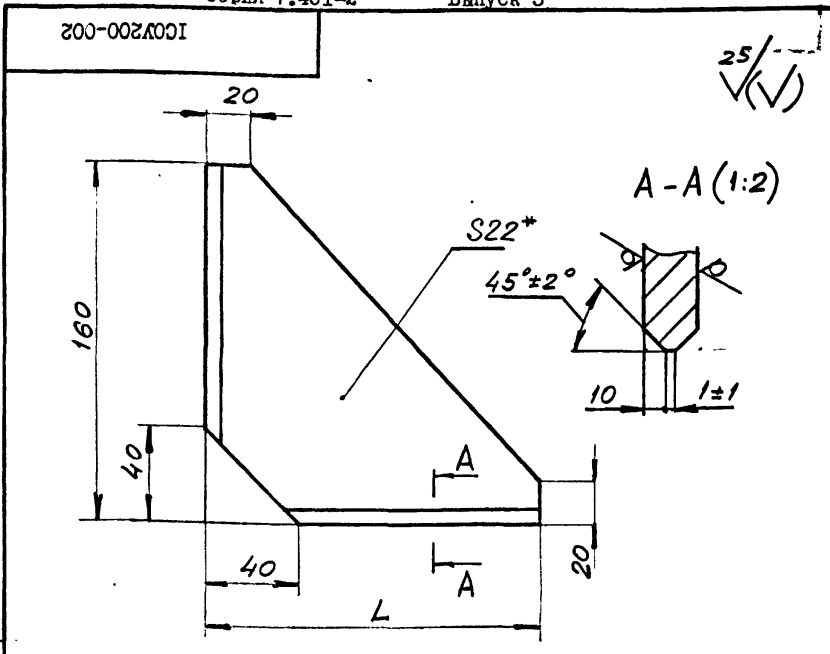
10392/3

ICOV200-000 СБ				А И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ. А И С Т	Л И Т Д О К У М.	П О Д П И С	Д А Т А	Стул опорный Ду200		
РАЗРАБ.	Коняева	И		Ру I,0; I,6; 2,5 МПа		
ПРОВ.	Ительзон	И		узкий		
РУКОВ.	Коток	И		А И С Т		
И К О Н Т Р.	Ительзон	И		А И С Т О В I		
УТВ.	Коток	И		М У П СССР Г А Л Л И П И К С К О Ж У Г И Р О Ш А Х Т К О		
				Формат А2		



- Несимметричность отв. А относительно отв. Б не более  $\pm 1,4$  мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14$ .
- \*Размер для справок.

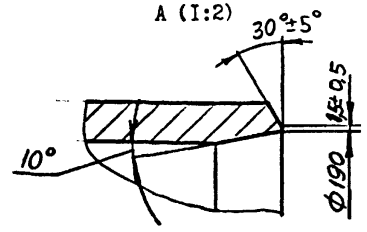
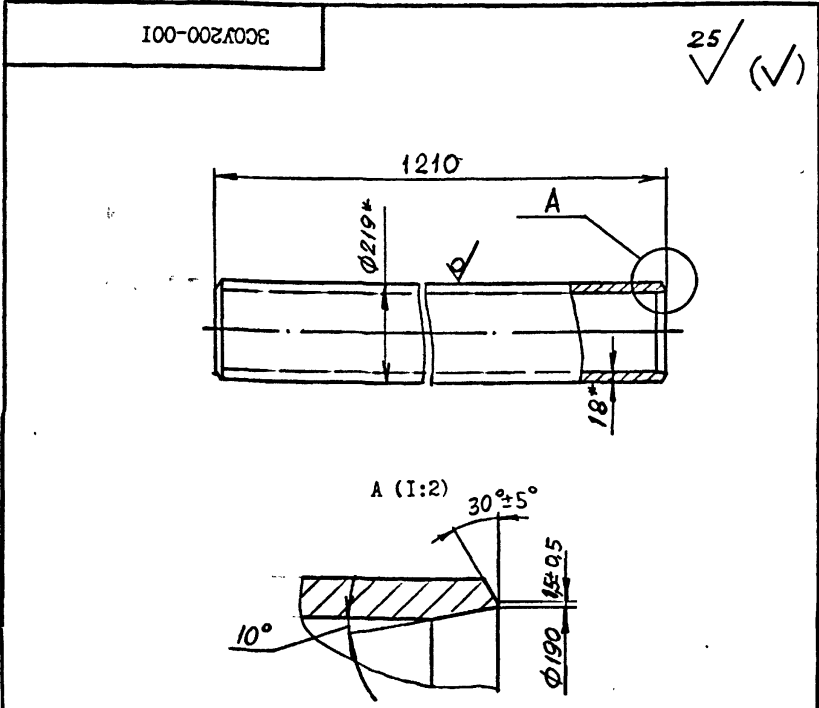
ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА		
			ИСОУ200-001			Л И Т			М А С С А		
			Плита			26,5			М А С Ш Т А Б		
			Лист Б22 ГОСТ 19903-74			М У П			С С С Р		
			ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79			Ю Ж Г И Р О Ш А Х Т			К О		
			ФОРМАТ А4								



Обозначение	L, мм	Масса, кг
ICOV200-002	150	2,4
-01	195	2,9
-02	245	3,7

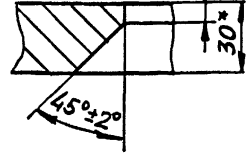
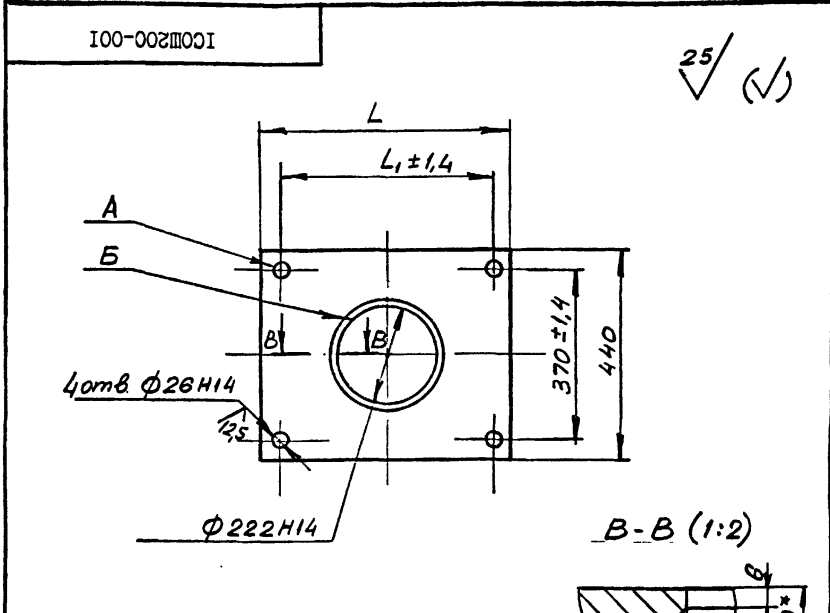
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14$ .
- \*Размер для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА		
			ИСОУ200-002			Л И Т			М А С С А		
			Ребро			см. табл.			М А С Ш Т А Б		
			Лист Б22 ГОСТ 19903-74			М У П			С С С Р		
			ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79			Ю Ж Г И Р О Ш А Х Т			К О		
			ФОРМАТ А4								



- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14$ .
- \*Размеры для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА		
			ИСОУ200-001			Л И Т			М А С С А		
			Труба			108			М А С Ш Т А Б		
			Труба 219x18 ГОСТ 8732-78			М У П			С С С Р		
			В20 ГОСТ 8731-87			Ю Ж Г И Р О Ш А Х Т			К О		
			ФОРМАТ А4								

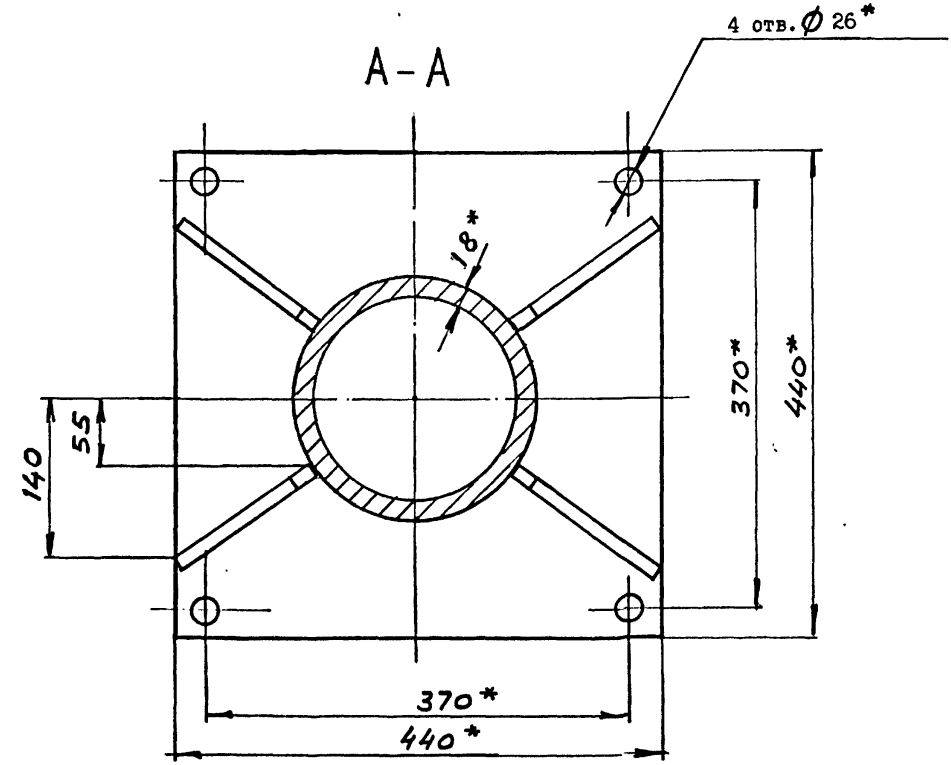
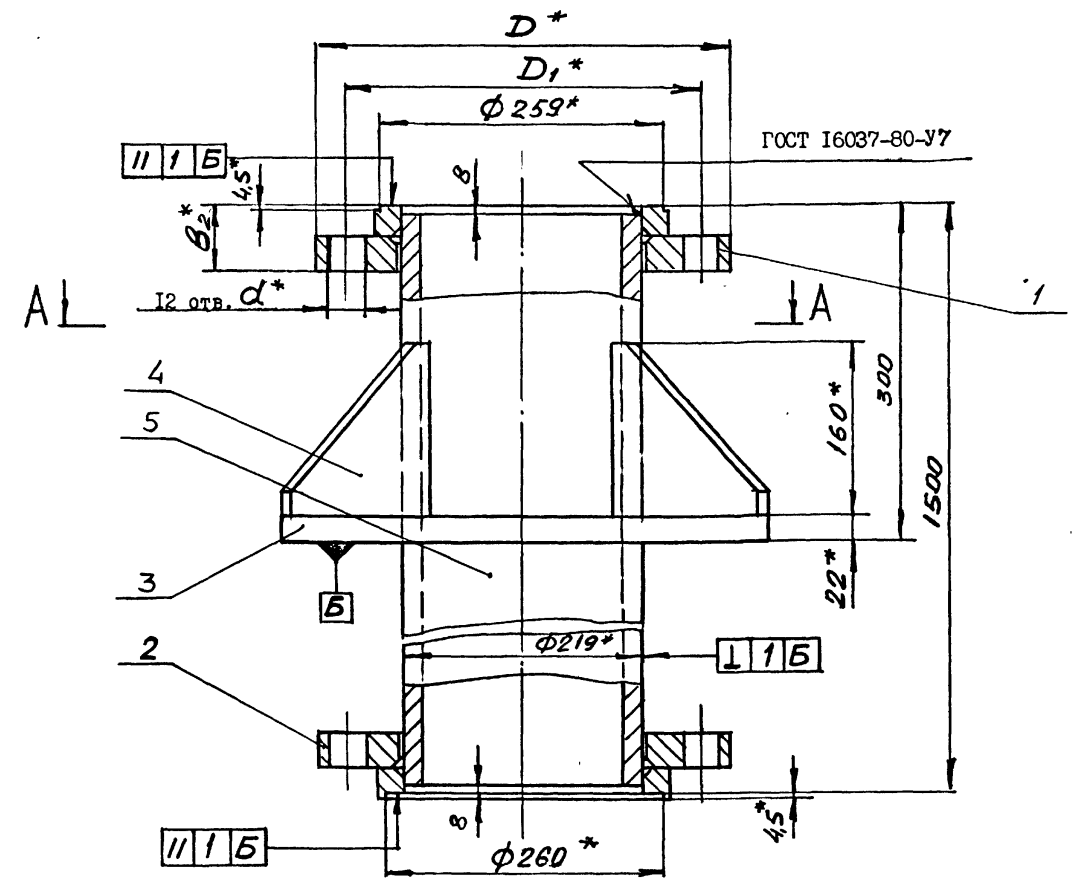


- Несимметричность отв. А относительно отв. Б не более  $\pm 1,4$  мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14$ .
- \*Размер для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА		
			ИСОШ200-001			Л И Т			М А С С А		
			Плита			см. табл.			М А С Ш Т А Б		
			Лист Б30 ГОСТ 19903-74			М У П			С С С Р		
			ВСтЗкп2 ГОСТ 14637-79			Ю Ж Г И Р О Ш А Х Т			К О		
			ФОРМАТ А4								

2С0У200-000 СБ

серия 7.401-2  
Выпуск 3



Обозначение	Шифр	Р <sub>у</sub> , МПа	Размеры, мм				Р <sub>пр</sub> , МПа	Масса, кг
			D	D <sub>1</sub>	β <sub>2</sub>	d		
2С0У200-000	С0У200-4,0	4,0	375	320	62	30	6,0	218
-01	С0У200-6,3	6,3	405	345	94	34	9,6	254

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест, указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42 ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
6. \*Размеры для справок.

ИНИЦИАЛ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИНИЦИАЛ ДИЗ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИНИЦИАЛ ИСП. ПОДПИСЬ И ДАТА

				2С0У200-000 СБ			
				Стул опорный Ду200 Р <sub>у</sub> 4,0; 6,3 МПа			
				узкий			
ИЗМ.	ИСП.	ИНИЦИАЛ	ПОДПИСЬ	ИНИЦИАЛ	ПОДПИСЬ	ИНИЦИАЛ	ПОДПИСЬ
РАЗРАБ.	Коняева						
ПРОВ.	Гительзон						
РУКОВ.	Коток						
ИСП.	Гительзон						
УТВ.	Бердичевский						
				А И Т М А С С А М А С Ш Т А Б см. табл. - А И С Т А И С Т О В I М И П Г о с т о в К С С С Р Ю Ж Е Т Р О Ш А Х Т К О			

10392/3

Формат А2

Инд. № подл. Подпись и дата / взамен инд. № / Инд. № дубл. Подпись и дата

Формат Лист Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИСОШ 200-000-			Примечание
			-	01	02	
I	ИФС 200-000-01	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце		2		12,6кг
-02		Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце		2		16,96кг
Металлы						
A4	2 ИСОШ 200-001	Плита	I	I		51,7кг
- 01		Плита			I	58,8кг
A4	3 ИСОУ200-002-01	Ребро	4	4		2,9кг
-02		Ребро			4	3,7кг
B4	4 ИСОШ 200-002	Труба 219х18 ГОСТ 8732-78 В20 ГОСТ 8731-87 L=1484	I	I	I	132,4кг
ИСОШ 200-000						
Изм. Лист № документа / Подпись / Дата						

Выпуск 3  
серия 7.401-2

формат А4

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг	
	L	ℓ		
ПВ 200-001	215	135	2,24	
-01	255	175	2,50	

Неуказанные предельные отклонения размеров: ±IT16/2

10392/3

ИСОШ 200-001	Угол	ПВ 200-001
--------------	------	------------

Инд. № подл. Подпись и дата / взамен инд. № / Инд. № дубл. Подпись и дата

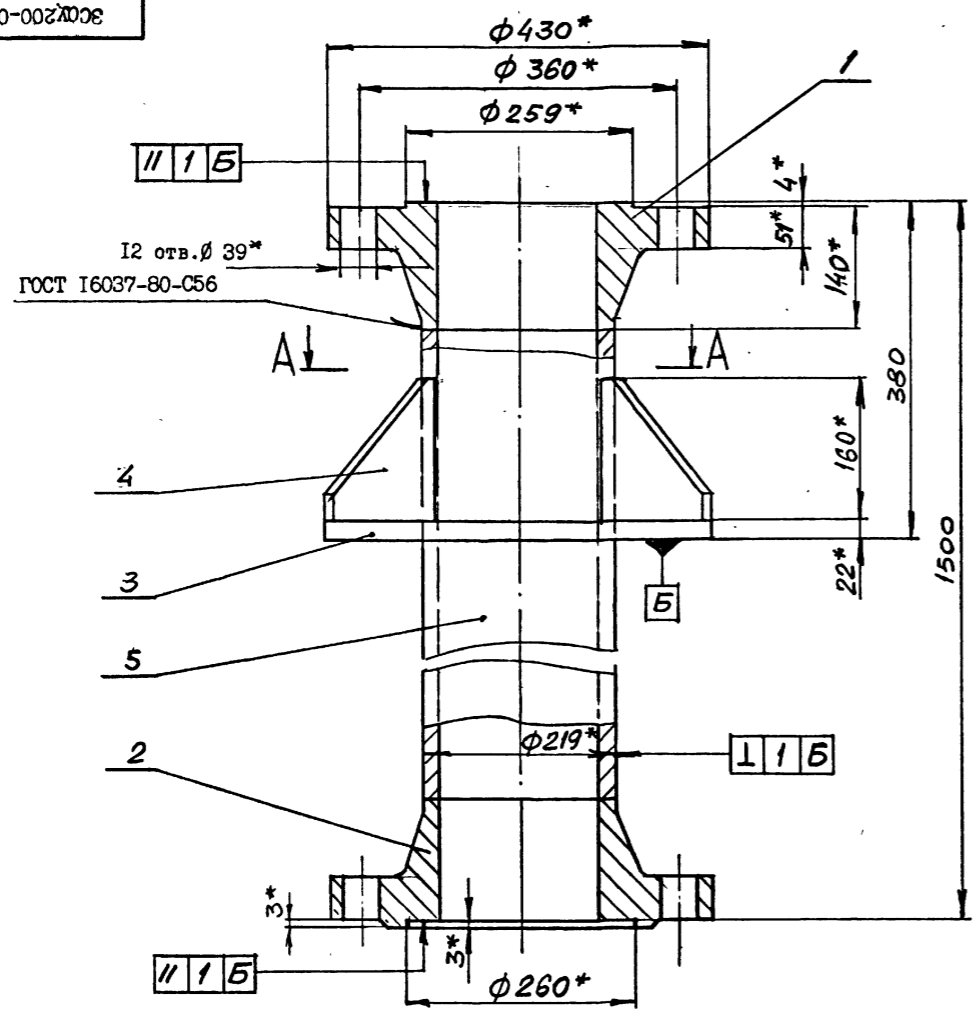
Формат Лист Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИСОШ 200-000-			Примечание
			-	01	02	
Документация						
A2	ИСОШ 200-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	
Сборочные единицы						
A4	I ИФС 200-000	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце		2		11,96кг
ИСОШ 200-000						
Изм. Лист № документа / Подпись / Дата						

Изм. Лист № документа / Подпись / Дата	ИСОШ 200-000	Изм. Лист № документа / Подпись / Дата
Разработчик: Ительзон	Стул опорный Ду200 Ру1,0;1,6;2,5 МПа широкий	Исполнитель: Бердичевский
Проверил: Коляева		
Утвердил: Коток		
И.контр. Коляева		
И.контр. Бердичевский		

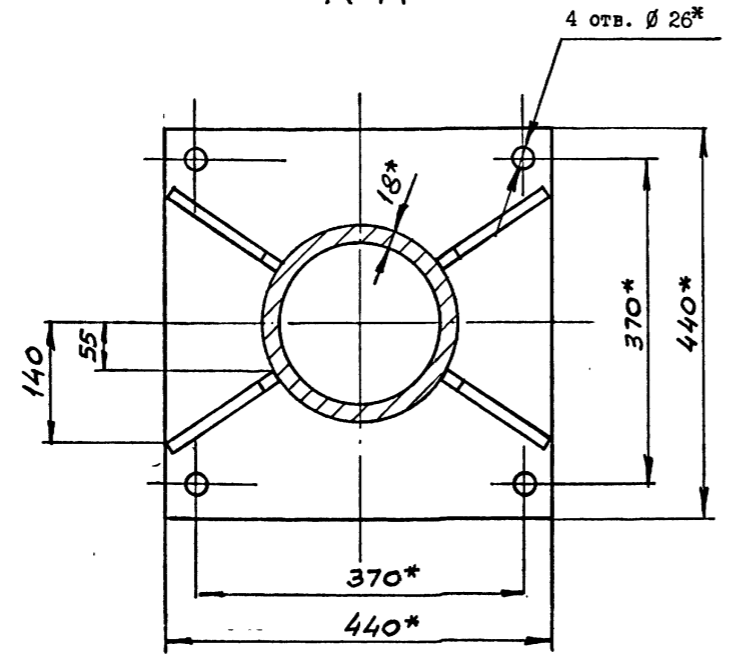
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕР.
3СОУ200-000 СБ	Документация	
	Сборочный чертеж	
	Детали	
A3 I ФП200-001	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	1 54,24кг
2 -01	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	I 54,07кг
A4 3 ИСОУ200-001	Плита	I 26,5 кг
A4 4 ИСОУ200-002	Ребро	4 2,4 кг
A4 5 3СОУ200-001	Труба	I 108 кг

ИСОШ 200-000	Стул опорный Ду200 Ру10 МПа узкий
--------------	---

ЗСОУ200-000 СБ



A-A



Выпуск 3  
серия 7.40Г-2

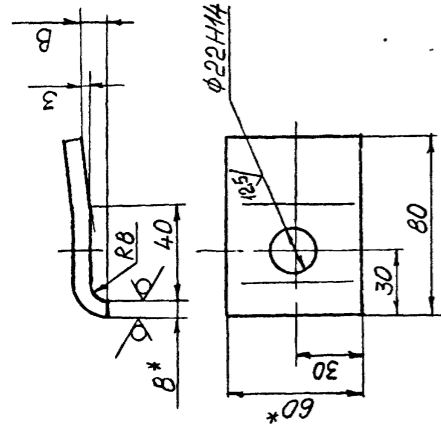
ИЗМ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
6. \*Размеры для справок.

10890/3

				ЗСОУ200-000 СБ			
ИЗМ. №	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Стул. опорный Ду200	ЛИСТ	МАССА
					Ру10 МПа		258, I:5
					узкий		
РАЗРАБ.	Коняева					ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ.	Гительзон					1	1
РУКОВ.	Коток						
И.КОНТР.	Гительзон						
УТВ.	Бердичевский						
						МНП СССР КОМУНПРОШАХТ КО	
						Формат А2	





Обозначение	В, мм	Масса, кг
ПВ200-002	9	0,39
-01	11	0,41

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± IT16, 2

2. Размеры для справок.

ПВ 200-002

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	А.ХИПЕНКО	И.ИТЕЛЬСОН	
ПРОБ.	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	
И.КОНТР.	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	
УТВ.	КОТОК	И.ИТЕЛЬСОН	

Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
С М.	Г Е О Л.	1 : 2
Л И С Т	Л И С Т О В	1
М У П	С С С Р	
Г Л А В У Л И К С	К О	
Н О Ж Д И П Р О Ш А Х Т		

Поло-Б-2 8x60 ГОСТ103-76  
са ВСТ3кп2 ГОСТ 535-88

ФОРМАТ А 4

ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА  
ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА  
ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА  
ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА

КОЛ. ПРИМ. Ч.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. ПРИМ. Ч.
	Документация		
	Сборочный чертеж	ЗСОШ200-000 СБ	
	Детали		
	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	ФП200-001	54,24кг
	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	-01	
	Плита	ИСОШ200-001-01	54,07кг
	Ребро	ИСОУ200-002-02	58,8кг
	Труба	ЗСОУ200-001	4 3,7 кг
			1 108 кг

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	КОНЯЕВА	И.ИТЕЛЬСОН	
ПРОБ.	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	
И.КОНТР.	КОТОК	И.ИТЕЛЬСОН	
УТВ.	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	

ЗСОШ200-000

Стул опорный Ду200 Ру10 МПа широкий

ФОРМАТ А 4

ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА  
ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА  
ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА  
ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА

Им. № подл. Подпись и дата  
Им. № подл. Подпись и дата  
Им. № подл. Подпись и дата

ФОРМАТ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
				01		
	2	2ФС 200-000-01	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце			22,67кг
	1	-02	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце			42,5кг
	2	-03	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце			44,6кг
			Детали			
A4	3	ИСОШ 200-001-01	Плита	1	1	58,8кг
A4	4	ИСОУ200-002-02	Ребро	4	4	3,7 кг
B4	5	2СОШ 200-001	Труба 219x18 ГОСТ8732-78 В20 ГОСТ 8731-87 L = 1484	1	1	132,4кг

ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА  
ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА  
ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА  
ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА

2СОШ 200-000

Лист 2

ФОРМАТ А 4

Им. № подл. Подпись и дата  
Им. № подл. Подпись и дата  
Им. № подл. Подпись и дата

ФОРМАТ	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		Примечание
				01		
			Документация			
A2		2СОШ 200-000СБ	Сборочный чертеж	1	1	
			Сборочные единицы			
A4	1	2ФС 200-000	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце			22кг

Штрих

200Ш200-000  
-4,0  
200Ш200-000  
-6,3

10392/3

ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА	ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА	ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА	ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРАБ. КОНЯЕВА	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	
ПРОБ. И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	
И.КОНТР. КОТОК	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	
УТВ. И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	

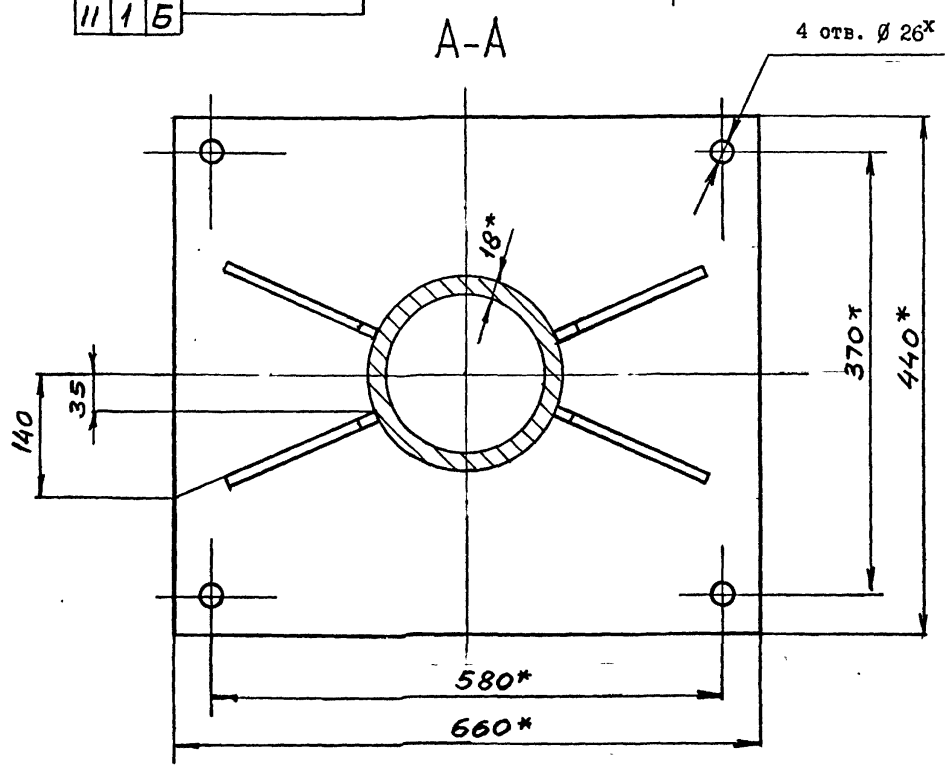
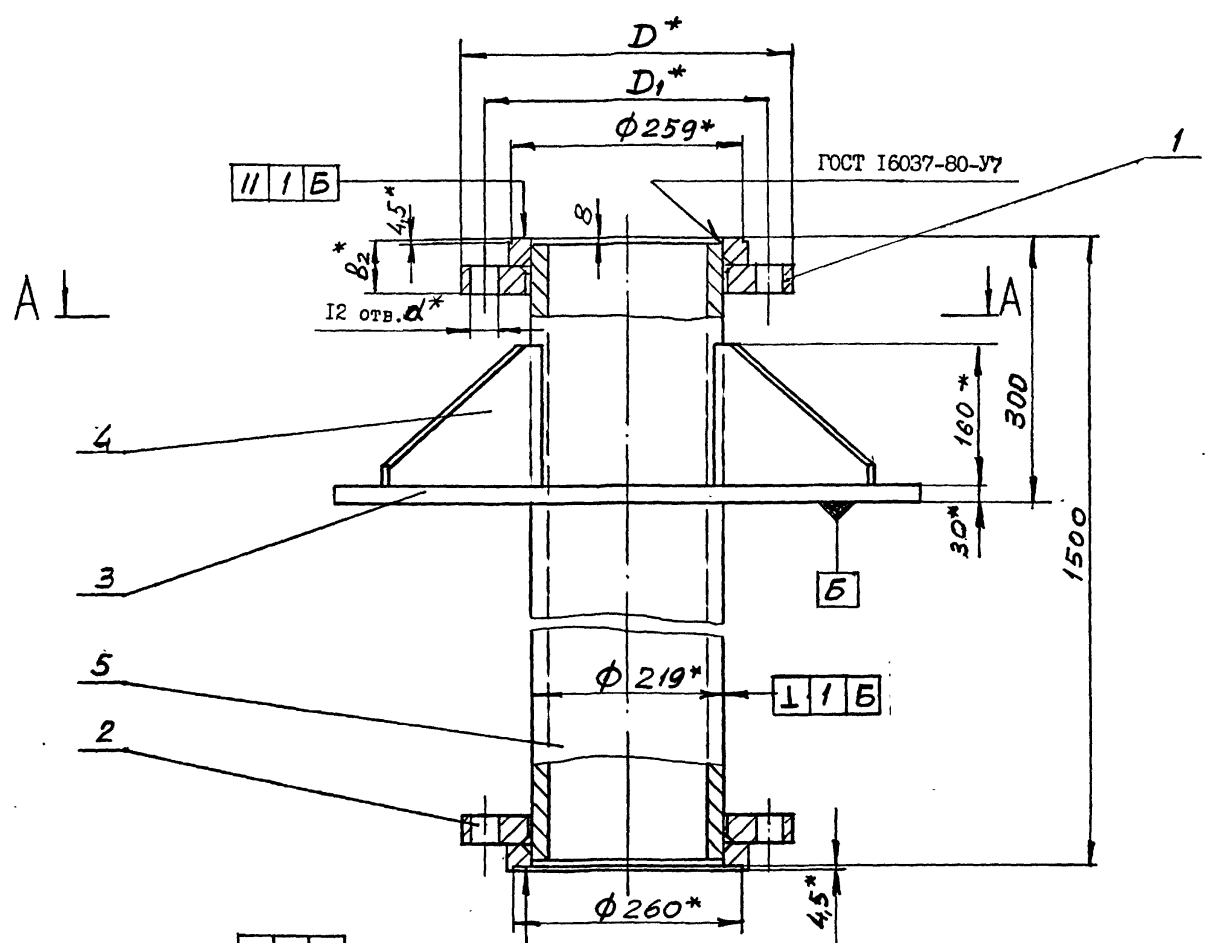
2СОШ200-000

Стул опорный Ду200 Ру 4,0;6,3 МПа широкий

ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА	ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА	ИМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРАБ. КОНЯЕВА	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН
ПРОБ. И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН
И.КОНТР. КОТОК	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН
УТВ. И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН	И.ИТЕЛЬСОН

ФОРМАТ А 4

2С0Ш200-000 СБ



Обозначение	Шифр	Р <sub>у</sub> , МПа	Размеры, мм				Р <sub>пр</sub> , МПа	Масса, кг
			D	D <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d		
2С0Ш200-000	С0Ш200-4,0	4,0	375	320	82	30	6,0	254
-01	С0Ш200-6,3	6,3	405	345	94	34	9,6	297

- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
- Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-19-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
- \* Размеры для справок.

Выпуск 3  
серия 7.401-2

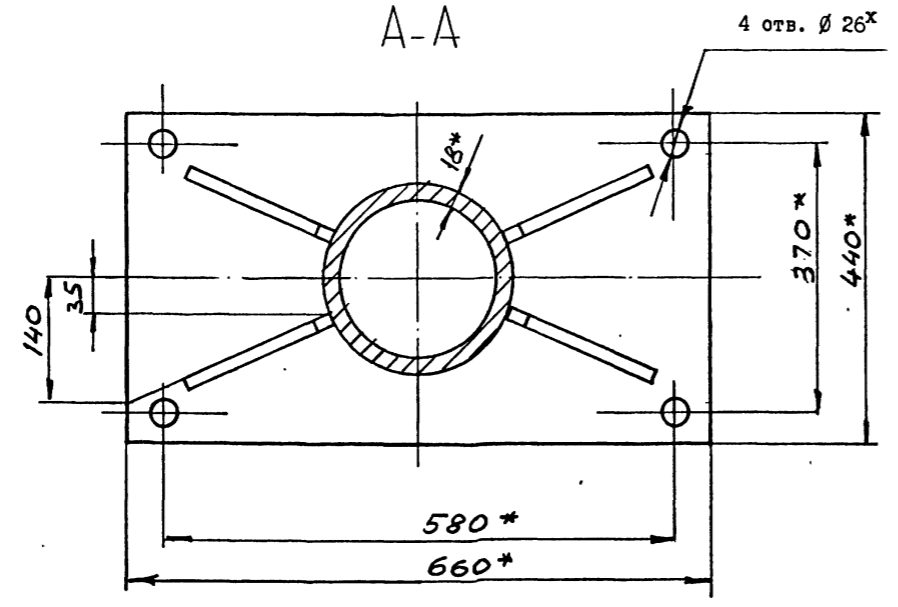
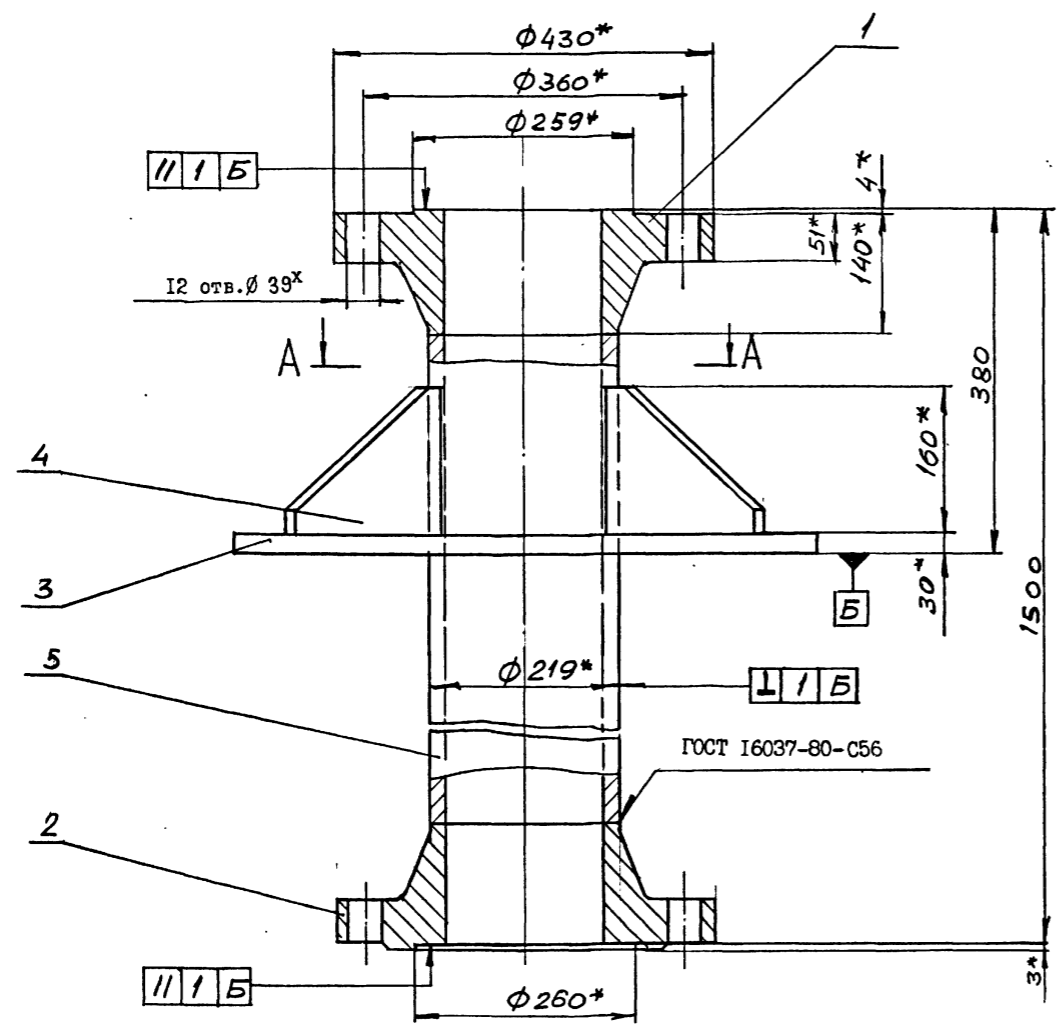
Имя и фамилия (подпись и дата) / Имя и фамилия (подпись и дата) / Имя и фамилия (подпись и дата)

				2С0Ш200-000 СБ		10392/3	
ИЗМ.	ИМСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	Стул опорный Ду200	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Коток	Коток	Коток	Р <sub>у</sub> 4,0; 6,3 МПа	см.	-	-
ПРОВ.	Гительзон	Гительзон	Гительзон	широкий	табл.	-	-
РУКОВ.	Коток	Коток	Коток		ИМСТ	ИМСТОВ	КО
И.КОНТР.	Гительзон	Гительзон	Гительзон		МШ	СССР	ЮЛГУПРОШАХТ
УТВ.	Бердичевский	Бердичевский	Бердичевский		ЮЛГУПРОШАХТ	КО	КО
Формат А2							



ЗСОШ200-000 СБ

Видуск 3  
серия 7.401-2



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1,В5 в три слоя, кроме соединительных поверхностей.
6. \*Размеры для справок.

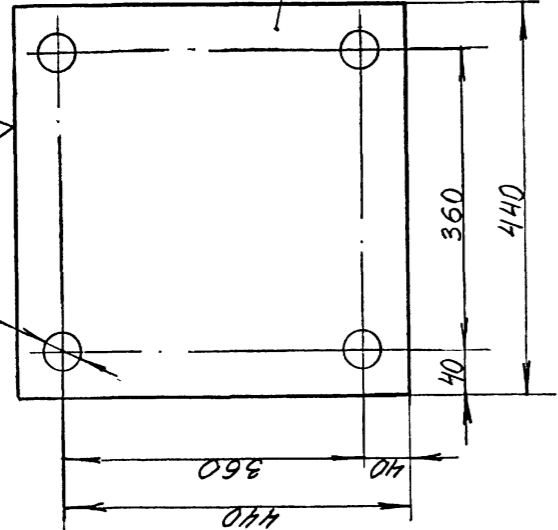
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
РАЗРАБ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ПРОВ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
РУКОВ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
УТВ. ПОДПИСЬ И ДАТА

				10392/3	
				ЗСОШ200-000 СБ	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Стул опорный Ду200 Ру10 МПа широкий
РАЗРАБ.	КОНЯЕВА				
ПРОВ.	ГИТЕЛЬЗОН				
РУКОВ.	КОТОК				
ИЗМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА			ИЗМ.
УТВ.	БЕРДИЧЕВСКИЙ				ИЗМ.
				МАССА	МАСШТАБ
				294	1:5
				ИЗМ. ИССЛ.	
				МУП СССР	
				КОНТРОЛЬ	

I КО 200 - 002

(N) A

Натв. φ33Н14



1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14.
2. \*Размер для справок.

I КО 200 - 002

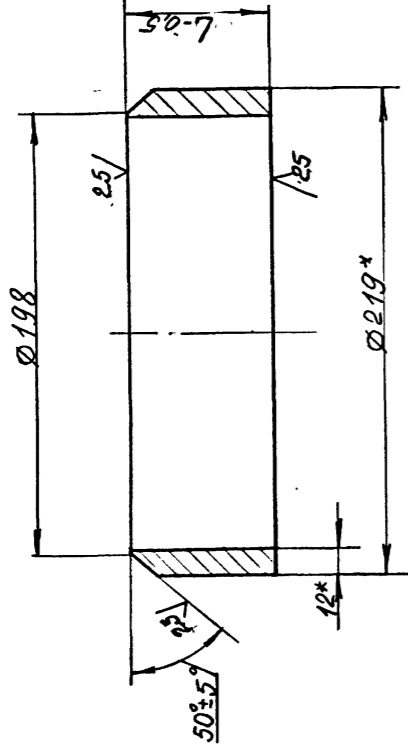
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАЛА	ИМ. ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	КО
РАЗРАБ.	Петренко	Л.С.	ПЛИТА	33,2	1:5	
ПРОВ.	Ительзон	Л.С.				
РИСОВ.	Коток	Л.С.				
И.КОНТРОЛ.	Ительзон	Л.С.				
УТВ.	Бердичевский	Л.С.				

Лист Б22 ГОСТ19903-74  
ВСТ 3кп 2 ГОСТ14637-79  
МШП СССР  
КО

ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАЛА	ИМ. ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	КО
РАЗРАБ.	Петренко	Л.С.	Труба	4,1		
ПРОВ.	Ительзон	Л.С.				
РИСОВ.	Коток	Л.С.				
И.КОНТРОЛ.	Ительзон	Л.С.				
УТВ.	Бердичевский	Л.С.				

Лист Б22 ГОСТ19903-74  
ВСТ 3кп 2 ГОСТ14637-79  
МШП СССР  
КО

I КО 200 - 001



Обозначение	Вес, кг
I КО 200 - 001	4,1
-01	6,3

1. Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14.
2. \*Размер для справок.

I КО 200 - 001

ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАЛА	ИМ. ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	КО
РАЗРАБ.	Петренко	Л.С.	Труба	4,1		
ПРОВ.	Ительзон	Л.С.				
РИСОВ.	Коток	Л.С.				
И.КОНТРОЛ.	Ительзон	Л.С.				
УТВ.	Бердичевский	Л.С.				

Лист Б22 ГОСТ19903-74  
ВСТ 3кп 2 ГОСТ14637-79  
МШП СССР  
КО

ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАЛА	ИМ. ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	КО
РАЗРАБ.	Петренко	Л.С.	Труба	4,1		
ПРОВ.	Ительзон	Л.С.				
РИСОВ.	Коток	Л.С.				
И.КОНТРОЛ.	Ительзон	Л.С.				
УТВ.	Бердичевский	Л.С.				

Лист Б22 ГОСТ19903-74  
ВСТ 3кп 2 ГОСТ14637-79  
МШП СССР  
КО

Им. Лист № докум. Подпись Дата

Исполн.	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИКО 200-000-			Примечание	
					-	01	02		
A4	I		ИФС 200-000-002	кольце		2		12,6кг	
				Фланцы Ду100 стальные свободные на приварном					
				кольце		2			16,96кг
				Детали					
A4	2		ИКО 200-001	Труба	2	2	2		4,1 кг
A4	3		ИКО 200-002	Плита	1	1	1		33,2 кг
A4	4		ИКО 200-003	Стойка	2	2	2		12кг
A4	5		ИКО 200-004	Ребро	4	4	4		1,3кг
A4	6		ИКО 200-005	Ребро	1	1	1		2,7кг
A4	7		ИКО 200-006	Ребро	2	2	2		1,6кг
	8		-01	Ребро	2	2	2		2,8кг
A4	9		ИКО 200-007	Лист Б12 ГОСТ 19903-74 ВСТ 3кп 2 ГОСТ 14637-79					
				И79-И х375-2	1	1	1		6,3кг
				Стандартные изделия					
				Отвод 90° 219x12					
				ГОСТ 17375-83	1	1	1		28,9 кг

ИКО 200-000

Формат А4

Им. Лист № докум. Подпись Дата

Исполн.	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИКО 200-000-			Примечание
					-	01	02	
A2			ИКО 200-000СБ	Сборочный чертеж	1	1	1	
				Сборочные единицы				
A4	I		ИФС 200-000	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном				
				кольце	2			11,96кг
				- 01				
				Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном				

ИКО 200-000

10392/3

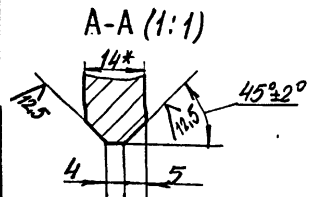
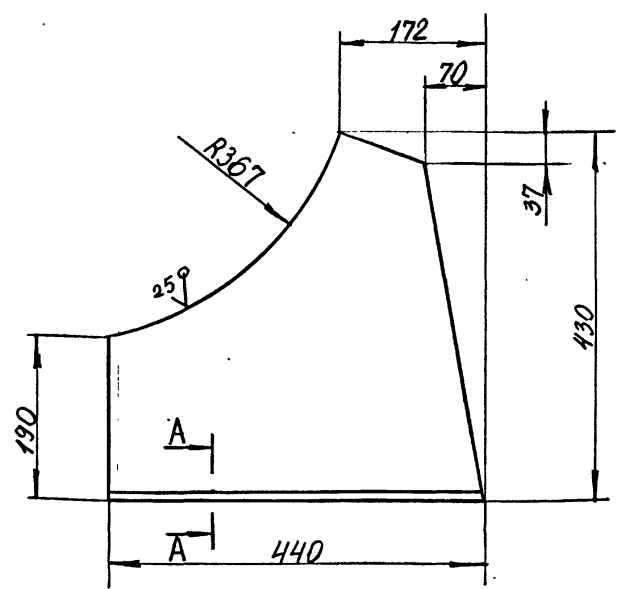
ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАЛА	ИМ. ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	КО
РАЗРАБ.	Петренко	Л.С.	КОлено опорное Ду100, Ру1,0...2,5МПа	4,1		
ПРОВ.	Ительзон	Л.С.				
РИСОВ.	Коток	Л.С.				
И.КОНТРОЛ.	Ительзон	Л.С.				
УТВ.	Бердичевский	Л.С.				

Лист Б22 ГОСТ19903-74  
ВСТ 3кп 2 ГОСТ14637-79  
МШП СССР  
КО



800 - 002 ОК I

25/√(V)



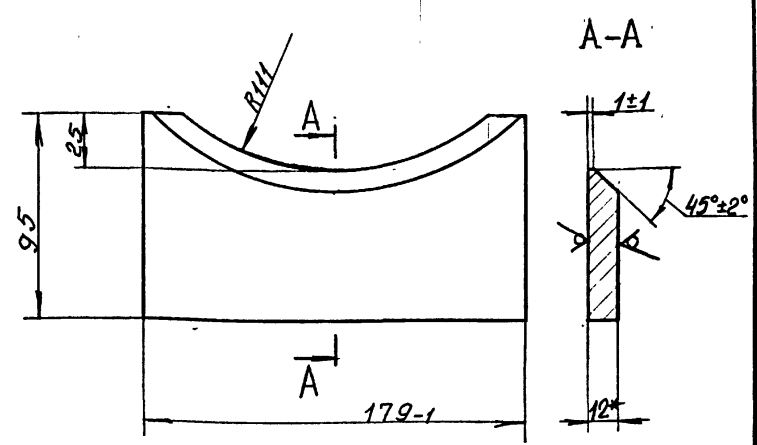
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14$ .
- 2. \*Размеры для справок.

I КО 200 - 003

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	СТАТУС	ИТ	МАССА	МАСШТАБ
	РАЗРАБ.	Петренко	<i>[Signature]</i>			12	1:5
	ПРОВ.	Гительзон	<i>[Signature]</i>				
	РУКОВ.	Коток	<i>[Signature]</i>				
	КОНТР.	Гительзон	<i>[Signature]</i>				
	УТВ.	Бердичевский	<i>[Signature]</i>				
Лист Б14.0 ГОСТ19903-74 ВСтЗкп2ГОСТ14637-79				МУП СССР ГАИ УП НК КОМПРОШАХТ КО ФОРМАТ А4			

800 - 002 ОК I

25/√(V)



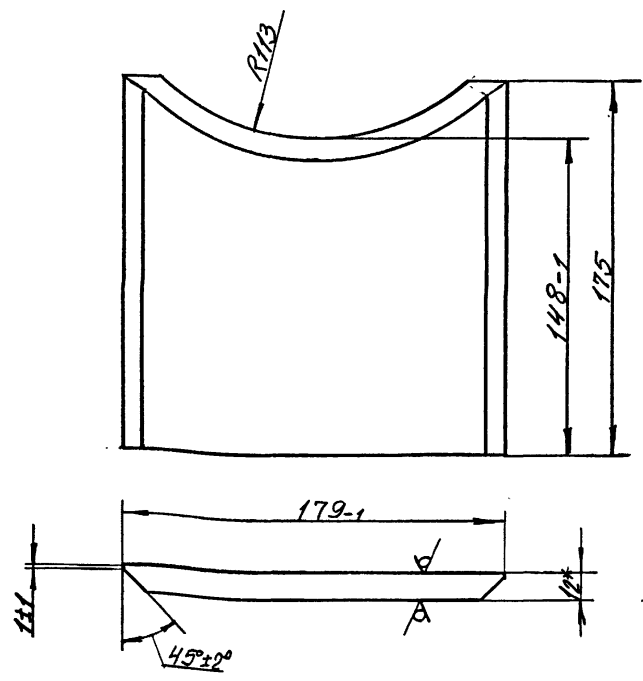
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14$ .
- 2. \*Размеры для справок.

I КО 200 - 004

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	СТАТУС	ИТ	МАССА	МАСШТАБ
	РАЗРАБ.	Петренко	<i>[Signature]</i>			1,3	1:2
	ПРОВ.	Гительзон	<i>[Signature]</i>				
	РУКОВ.	Коток	<i>[Signature]</i>				
	КОНТР.	Гительзон	<i>[Signature]</i>				
	УТВ.	Бердичевский	<i>[Signature]</i>				
Лист Б12 ГОСТ19903-74 ВСтЗкп2ГОСТ14637-79				МУП СССР ГАИ УП НК КОМПРОШАХТ КО ФОРМАТ А4			

900 - 002 ОК I

25/√(V)



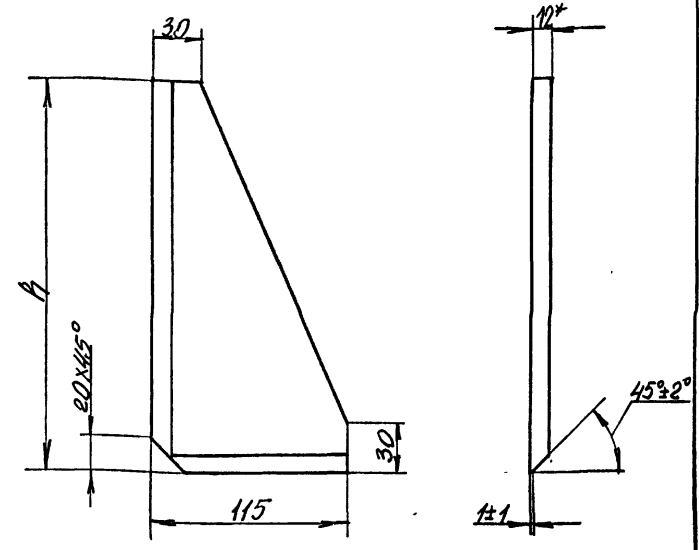
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14$ .
- 2. \*Размеры для справок.

I КО 200 - 005

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	СТАТУС	ИТ	МАССА	МАСШТАБ
	РАЗРАБ.	Петренко	<i>[Signature]</i>			2,7	1:2
	ПРОВ.	Гительзон	<i>[Signature]</i>				
	РУКОВ.	Коток	<i>[Signature]</i>				
	КОНТР.	Гительзон	<i>[Signature]</i>				
	УТВ.	Бердичевский	<i>[Signature]</i>				
Лист Б12 ГОСТ19903-74 ВСтЗкп2ГОСТ14637-79				МУП СССР ГАИ УП НК КОМПРОШАХТ КО ФОРМАТ А4			

900 - 002 ОК I

25/√(V)



Обозначение	h	Масса, кг
I КО 200 - 006	230	1,6
-01	400	2,8

- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT14$ .
- 2. \*Размеры для справок.

I КО 200 - 006

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	СТАТУС	ИТ	МАССА	МАСШТАБ
	РАЗРАБ.	Петренко	<i>[Signature]</i>			см.	-
	ПРОВ.	Гительзон	<i>[Signature]</i>			табл.	
	РУКОВ.	Коток	<i>[Signature]</i>				
	КОНТР.	Гительзон	<i>[Signature]</i>				
	УТВ.	Бердичевский	<i>[Signature]</i>				
Лист Б12 ГОСТ19903-74 ВСтЗкп2ГОСТ14637-79				МУП СССР ГАИ УП НК КОМПРОШАХТ КО ФОРМАТ А4			

10332/3

Выпуск 3  
серия 7,401-2

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2К0200-000 -						Примечание	
				-	01						
I0		2К0200-001	Лист В12 ГОСТ19903-74								
			ВСтЗкп2ГОСТ14637-79 I79_1x375_2	I	I						6,3кг
			Стандартные изделия								
II			Отвод 90° 219x12								
			ГОСТ 17375-83	I	I						28,9кг
				2К0200-000						Лист 3	
				Изм. Лист № документа Подпись Дата						Формат А4	

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2К0200-000 -						Примечание	
				-	01						
A4	2	2ФС200-000-01	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце		I						22,67 кг
			-02	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце		I				42,5 кг	
	2	-03	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце		I					44,6 кг	
			Детали								
A4	3	IK0200-001-01	Труба	2	2						6,3 кг
A4	4	IK0200-002	Плита	I	I						33,2кг
A4	5	IK0200-003	Стойка	2	2						12 кг
A4	6	IK0200-004	Ребро	4	4						1,3кг
A4	7	IK0200-005	Ребро	I	I						2,7кг
A4	8	IK0200-006	Ребро	2	2						1,6кг
	9	-01	Ребро	2	2						2,8кг
				2К0200-000						Лист 2	
				Изм. Лист № документа Подпись Дата						Формат А4	

КОЛ. ПРИМЕЧ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛ. ПРИМЕЧ.
	Документация		
	Сборочный чертеж	3К0200-000 СБ	
	Детали		
	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	I ФП200-001	I 54,24кг
	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	2 ФП200-001-01	I 54,07кг
	Плита	3 IK0200-002	I 33,2кг
	Стойка	4 IK0200-003	2 12 кг
	Ребро	5 IK0200-004	4 I,3кг
	Ребро	6 IK0200-005	I 2,7кг
	Ребро	7 IK0200-006	2 I,6кг
	Ребро	-01	2 2,8кг
	Лист В12 ГОСТ19903-74 ВСтЗкп2 ГОСТ14637-79 I79_1 x 375_2	9 3К0200-001	I 6,3кг
	Стандартные изделия		
	Отвод 90° 219x12 ГОСТ 17375-83	10	I 28,9кг
3К0200-000			
Колено опорное Ду200 Ру 10 МПа			
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ ДАТА			
ИЗРАБОТ. Коняева КВ			
ПРОВЕРИЛ Петренко КС			
РИСОВАЛ Коток			
И. КОМП. Петренко			
УТВЕРДИЛ Бердичевский			
МШ ЦАГИ ИИП РОСНАУК СССР КО			
ФОРМАТ А4			

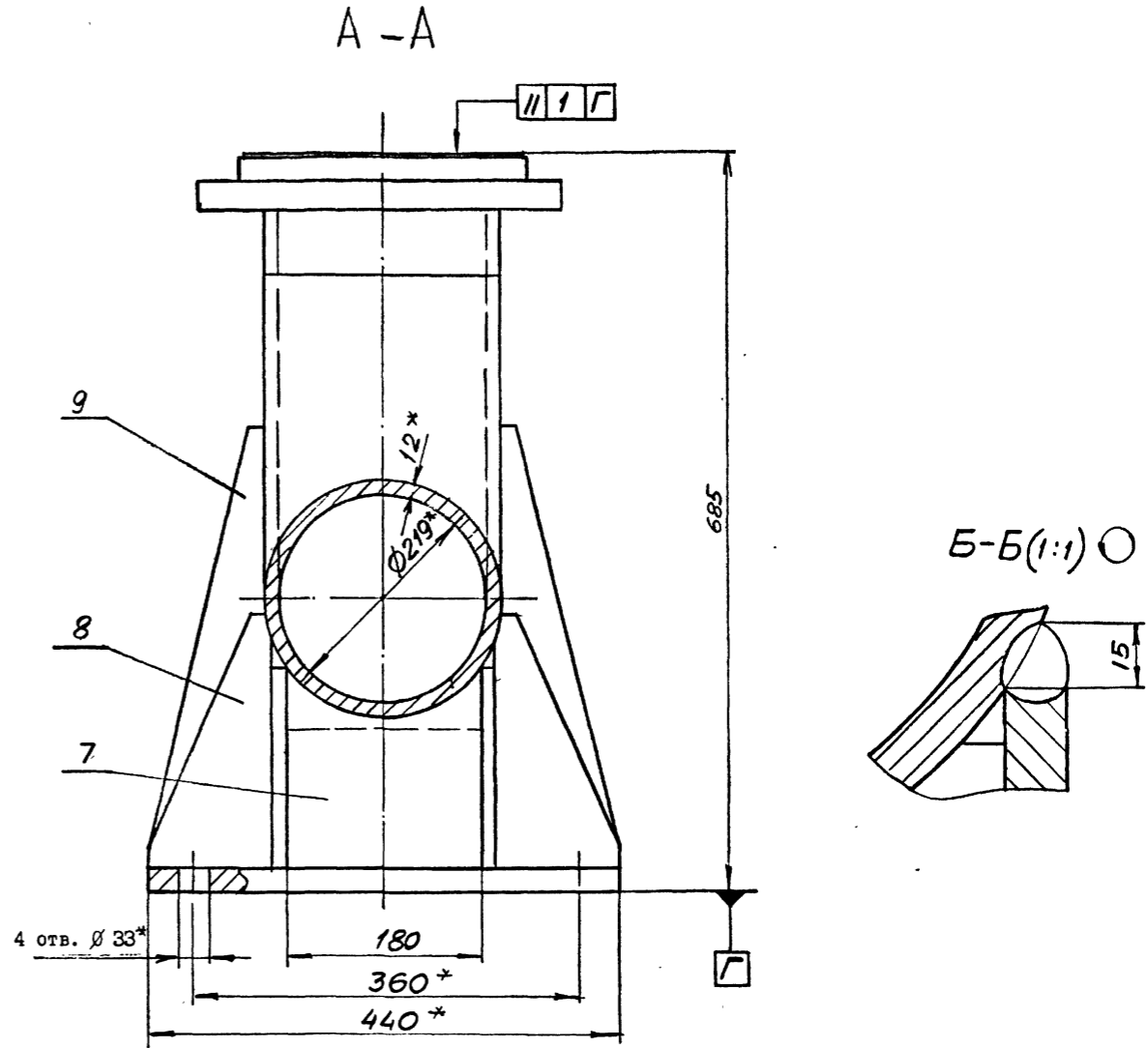
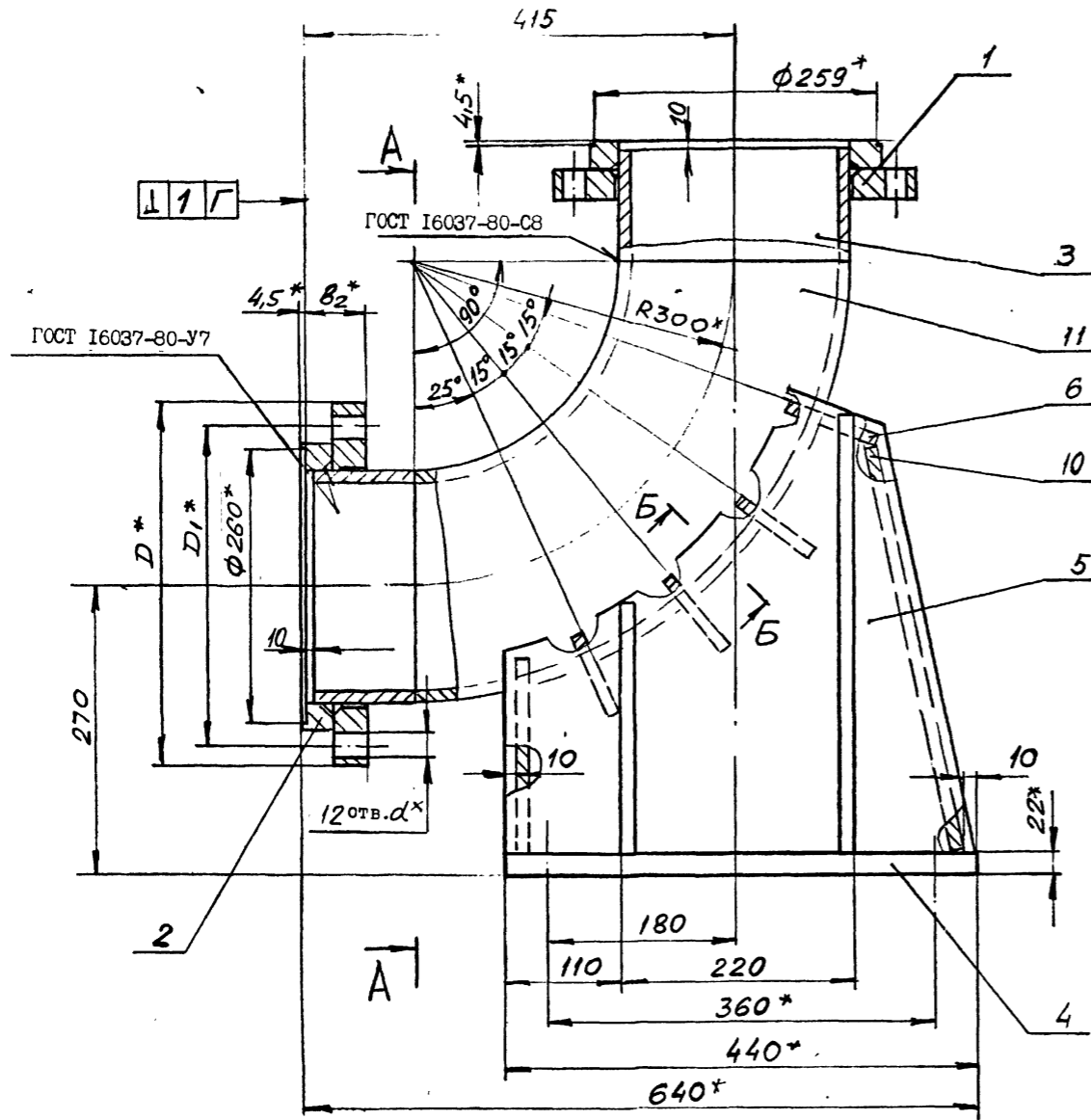
Инв. № подл.		Подпись и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подпись и дата			
Формат Зона	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2К0200-000 -						Примечание	
				-	01						
			Документация								
A2		2К0200-000 СБ	Сборочный чертеж	x	x						
			Сборочные единицы								
A4	I	2ФС200-000	Фланцы Ду200 с высту- пом или впадиной сво- бодные на приварном кольце		I						22,00 кг
				Штруп Номер							
				IK0200-4,0							
				IK0200-6,3							
				2К0200-000							
				Колено опорное Ду200 Ру4,0; 6,3 МПа							
				Изм. Лист № документа Подпись Дата							
				ИЗРАБОТ. Коняева КВ							
				ПРОВЕРИЛ Гительзон							
				РИСОВАЛ Коток							
				И. КОМП. Гительзон							
				УТВЕРДИЛ Бердичевский							
				МШ ЦАГИ ИИП РОСНАУК СССР КО							
				ФОРМАТ А4							

10392/3

2K0200-000 CB

Выпуск 3

серия 7,401-2



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
6. \*Размеры для справок.

Обозначение	Шифр	Р <sub>у</sub> , МПа	Размеры, мм				Р <sub>гр</sub> , МПа	Масса, кг
			D	D <sub>1</sub>	б <sub>2</sub>	d		
2K0200-000	K0200-4,0	4,0	375	320	62	30	6,0	169
-01	K0200-6,3	6,3	405	345	94	34	9,6	210

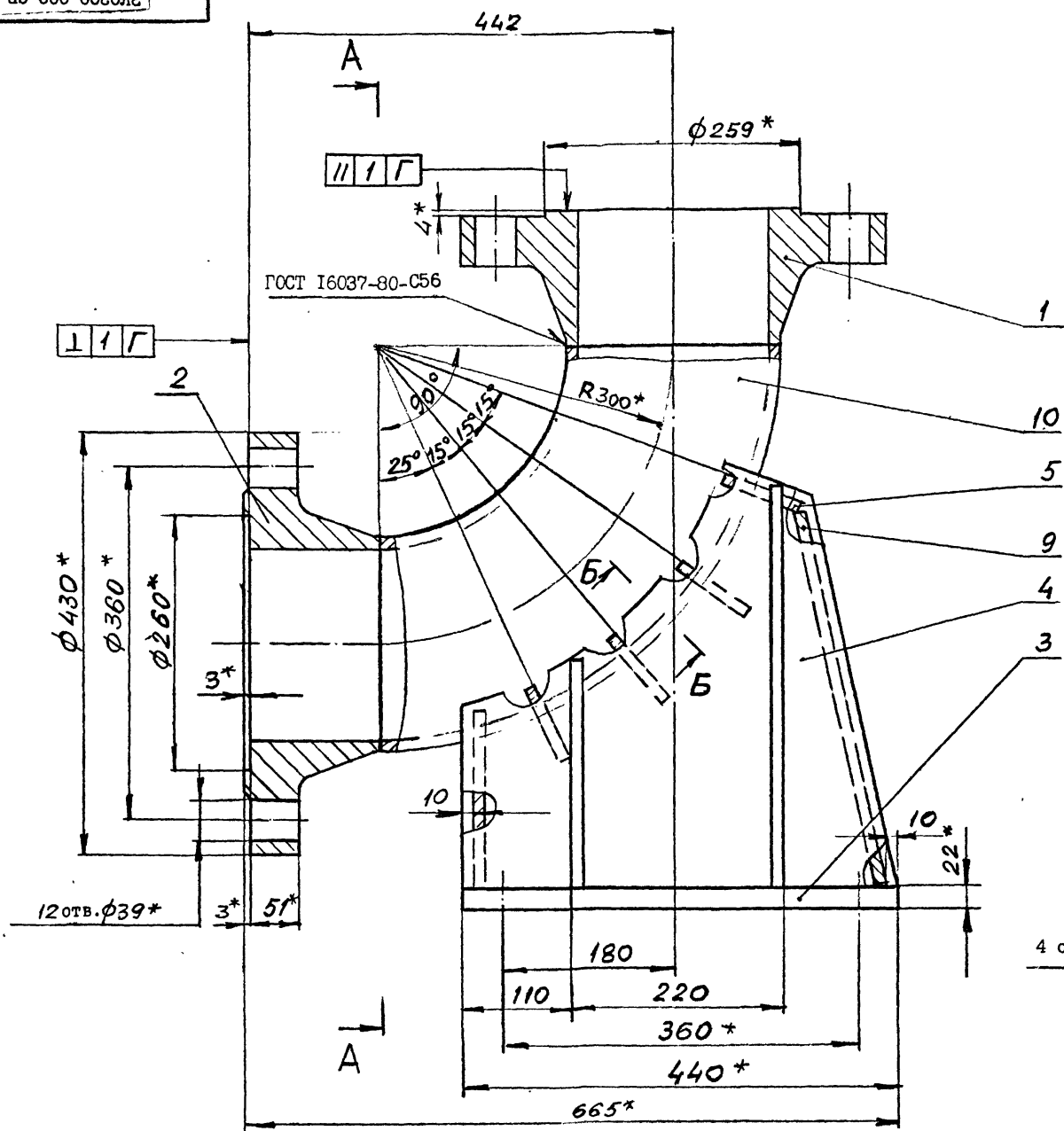
ИЗМ. № ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗН. ИМБ. № ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

				2K0200-000 CB				
ИЗМ. №	ИЗМ. № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Голеноподпора Ду200		Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
РАЗРАБ.	Коняева			Ру4,0; 6,3 МПа		см.		
ПРОВ.	Гительзон					табл.	-	
РУКОВ.	Коток					Л И С Т	Л И С Т О В	Т
Н.КОНТР.	Гительзон					М У П	С С С Р	
УТВ.	Бердичевский					М А Ш И Н	К О Н	К О
						ФОРМАТ А2		

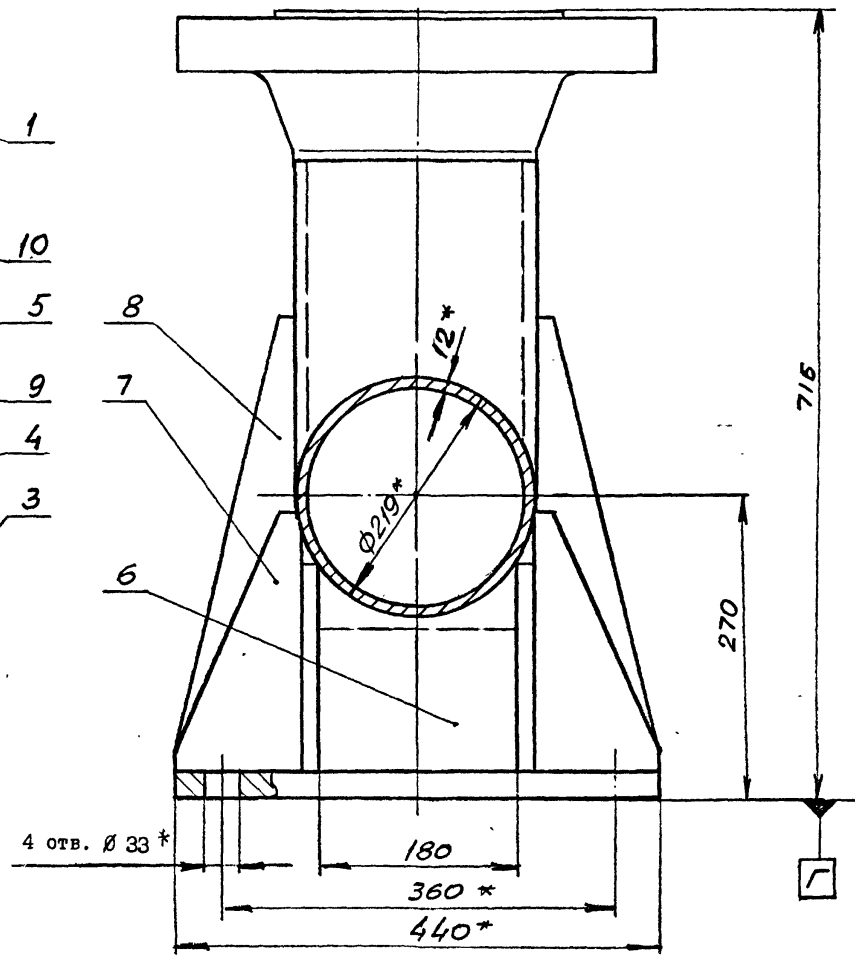
10392/3

ЭКО200-000 СБ

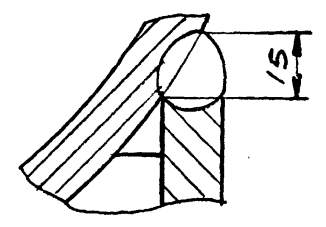
Выпуск 3  
серия 7.401-2



A-A



Б-Б(1:1) O



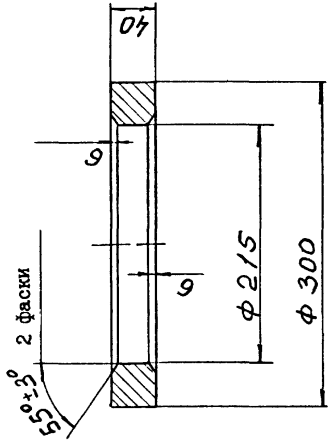
1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 по периметру примыкания элементов сплошными, кроме мест указанных особо.
3. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
4. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
6. \*Размеры для справок.

10352/3

ИНВ. № ПОДА. ПОДАЛСЬ И ДАТА  
ВЗЛ. ИНВ. №  
ИЗБ. № ДУБЛ. ПОДАЛСЬ И ДАТА

ЭКО200-000 СБ				КОЛЕНА ОПОРНОЕ Ду200 Ру10 МПа		Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ.	Л И С Т	№ Д О К У М.	П О Д П И С А Т А	РАЗРАБ.	И О Н Я Е В А		233	1:5
				ПРОВ.	Г И Т Е Л Ъ З О Н			
				РУКОВ.	К О Т О К			
				Н.КОНТР.	Г И Т Е Л Ъ З О Н			
				УТВ.	Б е р д и ч е в с к и й			
						М У П	С С С Р	К О
						К О Л Л Е К Т И В	К О Л Л Е К Т И В	К О
						ФОРМАТ А2		

125



Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками:  
H 14; H 14; ± IT 14

ЛИТ МАССА ИАСИТАБ		I 0 I:4		Л И С Т		Л И С Т О В		I		СССР		К О	
И К 200 - 011													
		Кольцо								Сталь 20		ГОСТ 1050-74	
ИЗДАНИЕ		ПОДПИСАТЕЛЬ		РАЗРАБ.		ИТЕЛЬЗОН		КОНЯЕВА		КОТОК		КОНЯЕВА	
ПРОВ.		КОТОК		ИЗМЕР.		КОНЯЕВА		КОТОК		УТВ.			

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дублик. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИК200-000-			Примечание	
					-	01	02		
		I2		Шпилька 6,3x71.01 ГОСТ 397-79	6	6	6	0,018 кг	
			<u>Материалы</u>						
		I3		Набивка многослойного плетения марки АГ I6xI8 ГОСТ 5152-84	I	I	I	3, I кг	

И К 200 - 000					Лист	3
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дублик. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИК200-000-			Примечание
					-	01	02	
АЧ		2	И К 200 - 020	Корпус	I			I5I кг
			- 01	Корпус		I		I52 кг
			- 02	Корпус			I	I57 кг
			<u>Детали</u>					
А3		4	И К 200 - 001	Грундбука	I	I	I	76 кг
АЧ		5	И К 200 - 002	Шпилька	2	2	2	6,39 кг
АЧ		6	И К 200 - 003	Болт	6	6	6	4, I9 кг
			<u>Стандартные изделия</u>					
		9		Гайка М36.6.0I ГОСТ 5927-70	I2	I2	I2	0,377 кг
		I0		Гайка М36.6.0I ГОСТ 5918-73	6	6	6	0,488 кг
		I I		Шайба 36.02.0I ГОСТ 1137I-78	4	4	4	0, II кг

И К 200 - 000					Лист	2
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		

Формат АЧ

Изм. № подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № дублик. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ИК200-000-			Примечание
					-	01	02	
				<u>Документация</u>				
А2			И К 200 - 000СБ	Сборочный чертеж	х	х	х	
				<u>Сборочные единицы</u>				
А4		I	И К 200 - 010	Патрубок	I			I94 кг
			- 01	Патрубок		I		I95 кг
			- 02	Патрубок			I	I99 кг

Шифр	Литер.
И200-	
I,0	
И200-	
I,6	
И200-	
2,5	

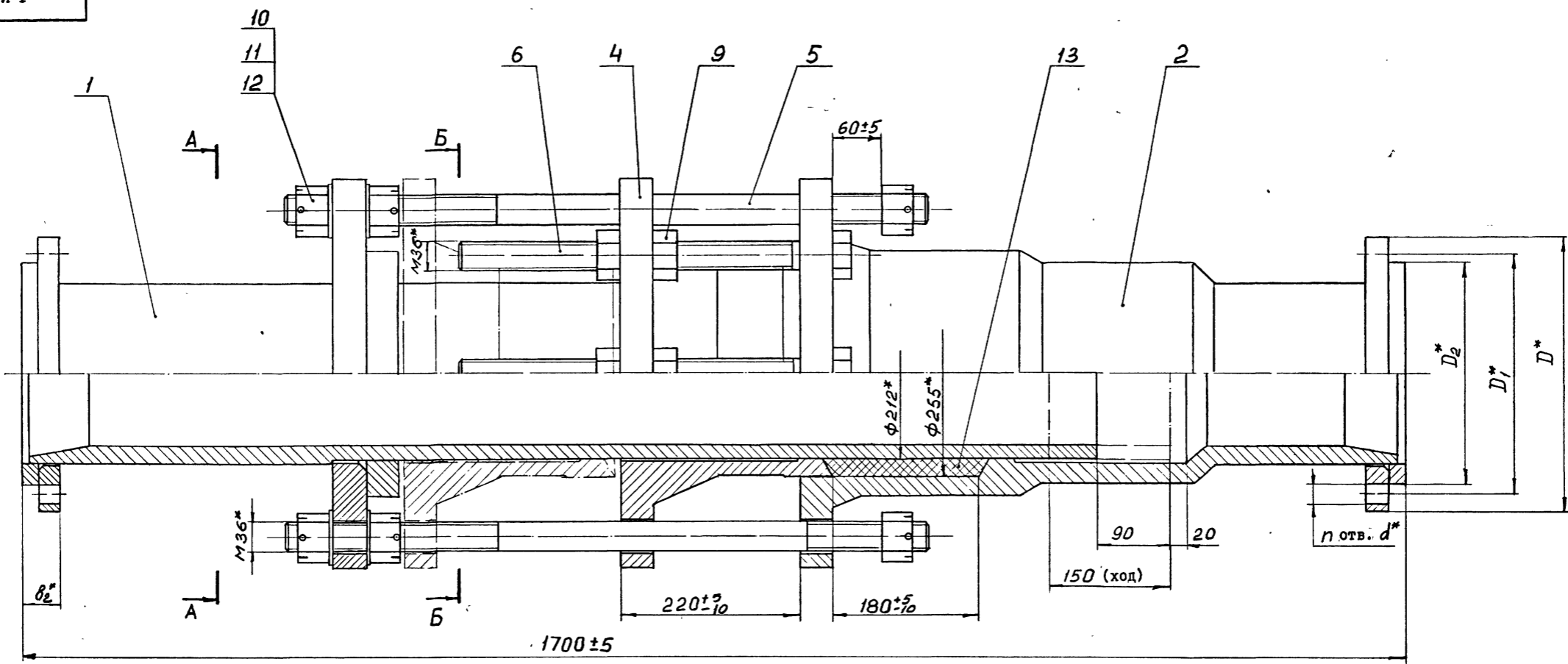
И К 200 - 000					Компенсатор Ду200 Ру I,0; I,6; 2,5 МПа			Лист	3
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Ительзон				
Разработ.			Коняева						
Проверил			Коток						
Руководил			Коняева						
Исполнил			Бердичевский						

10392/3

Формат АЧ

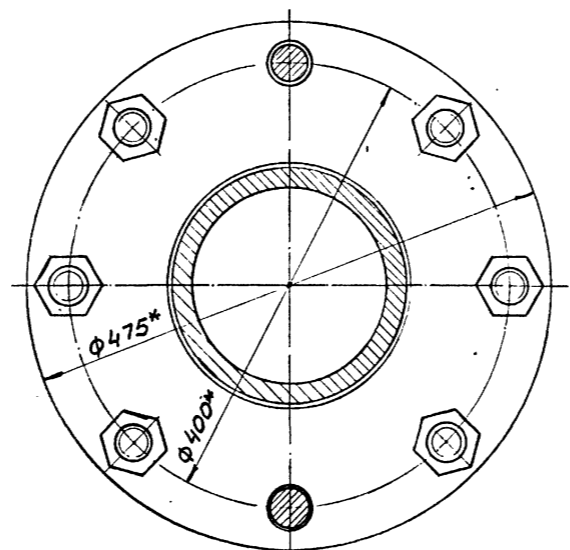
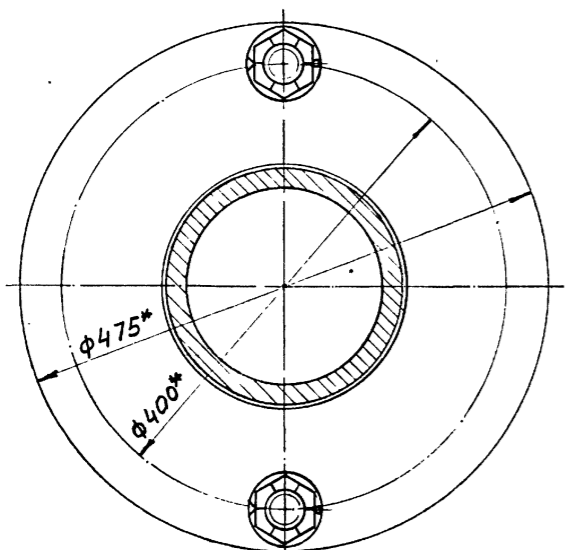


Выпуск 3  
серия 7.401-2



A-A

B-B



Обозначение	Шифр	P <sub>y</sub> , МПа	Размеры, мм					n отв.	P <sub>пр</sub> , МПа	Масса, кг
			D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	φ <sub>2</sub>	d			
ИК200-000	К200-1,0	1,0	335	295	268	46	22	8	1,5	470
-01	К200-1,6	1,6				50		12	2,4	472
-02	К200-2,5	2,5	360	310	278	54	26		3,8	481

- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
- Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: ± IT14  
2
- Шпильки поз. 5 установить до набивки сальникового уплотнения.
- Испытать при давлении P<sub>пр</sub> (см. табл.), не нагружая шпильки поз.5
- Покрытие: грунтовка ХС-068·ТУ6-10-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная VI.B5, в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
- \*Размеры для справок.

10392/3

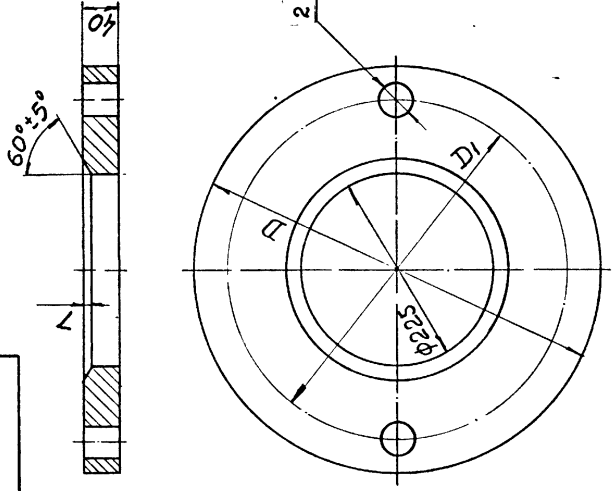
И К 200 - 000 СБ						Компенсатор Ду200 P <sub>y</sub> 1,0; 1,6; 2,5 МПа		Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТЕЛЬ	РАЗРАБ.	Гительман	ПРОВ.	Коняева	См.	табл.	-
РУКОВ.	Коток	И.КОНТР.	Коняева	УТВ.	Бердичевский	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1		
								М И П	С С С Р	К О
								Ю Ж У П Р О Ш А Х Т		
								ФОРМАТ	A2	

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА

серия 7.401-2 Выпуск 3

IK 200 - 012

12.5



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	D	Di	d	
IK200-012	475	400	39	42,3
-01	515	430	46	51,7

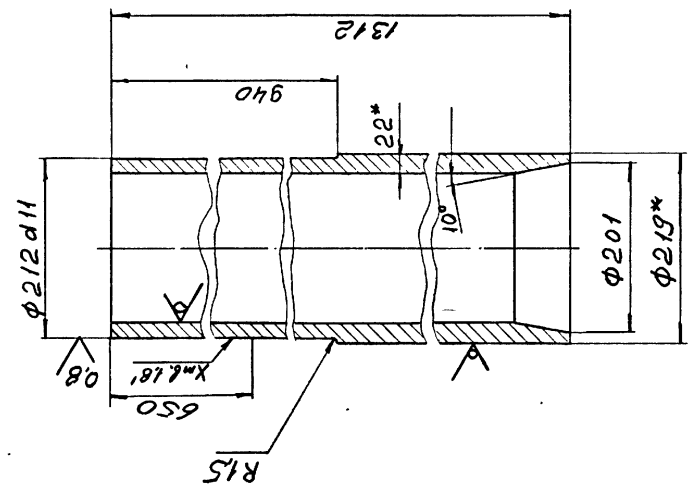
Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками:  
 $h_{14}; H_{14}; \pm -\frac{1}{2} I_{14}$

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ВЗАМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ЛИТ		МАССА	МАСШТАБ
			IK200-012
Фланец			
ИЗДАМСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСА	МАТА
РАЗРАБ.	Гительзон	Коток	Коток
ПРОВ.	Коняева	Коток	Коток
РИСОВАЛ	Коняева	Коток	Коток
УТВ.	Коток	Коток	Коток
Материал		Сталь 20 ГОСТ 1050-74	
Масштаб		1:1	
Формат		А4	

IK 200 - 013

12.5



1. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками:  
 $h_{14}; H_{14}; \pm -\frac{1}{2} I_{14}$   
 2.\* Размеры для справок.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ВЗАМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ЛИТ		МАССА	МАСШТАБ
		I28	I:5
Труба			
ИЗДАМСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСА	МАТА
РАЗРАБ.	Гительзон	Коток	Коток
ПРОВ.	Коняева	Коток	Коток
РИСОВАЛ	Коняева	Коток	Коток
УТВ.	Коток	Коток	Коток
Материал		Труба Д20 ГОСТ 8731-87 219х22 ГОСТ 8732-78	
Масштаб		1:5	
Формат		А4	

Инв. № подл. Подпись и дата Взамен инв. № Инв. № дубль. Подпись и дата

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. IK200-010-					Примечание
					-	01	02	03	04	
А4	I		ФС 200-000-01	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце		I				12,6 кг
			-02	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце			I			16,96 кг
А4	I		ФС200-000-01	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце				I		22,67 кг
			-03	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце					I	44,6 кг
<u>Детали</u>										
А4	2		IK200-011	Кольцо	I	I	I	I	I	10 кг
А4	3		IK200-012	Фланец	I	I	I	I	I	42,3 кг
А4	4		IK200-013	Труба	I	I	I	I	I	128 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ВЗАМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

IK200-010

Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата Взамен инв. № Инв. № дубль. Подпись и дата

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. IK200-010-					Примечание
					-	01	02	03	04	
<u>Документация</u>										
А2			IK200-010 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	
<u>Сборочные единицы</u>										
А4	I		ФС 200-000	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце		I				11,96 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ВЗАМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

IK200-010

Пагрубок

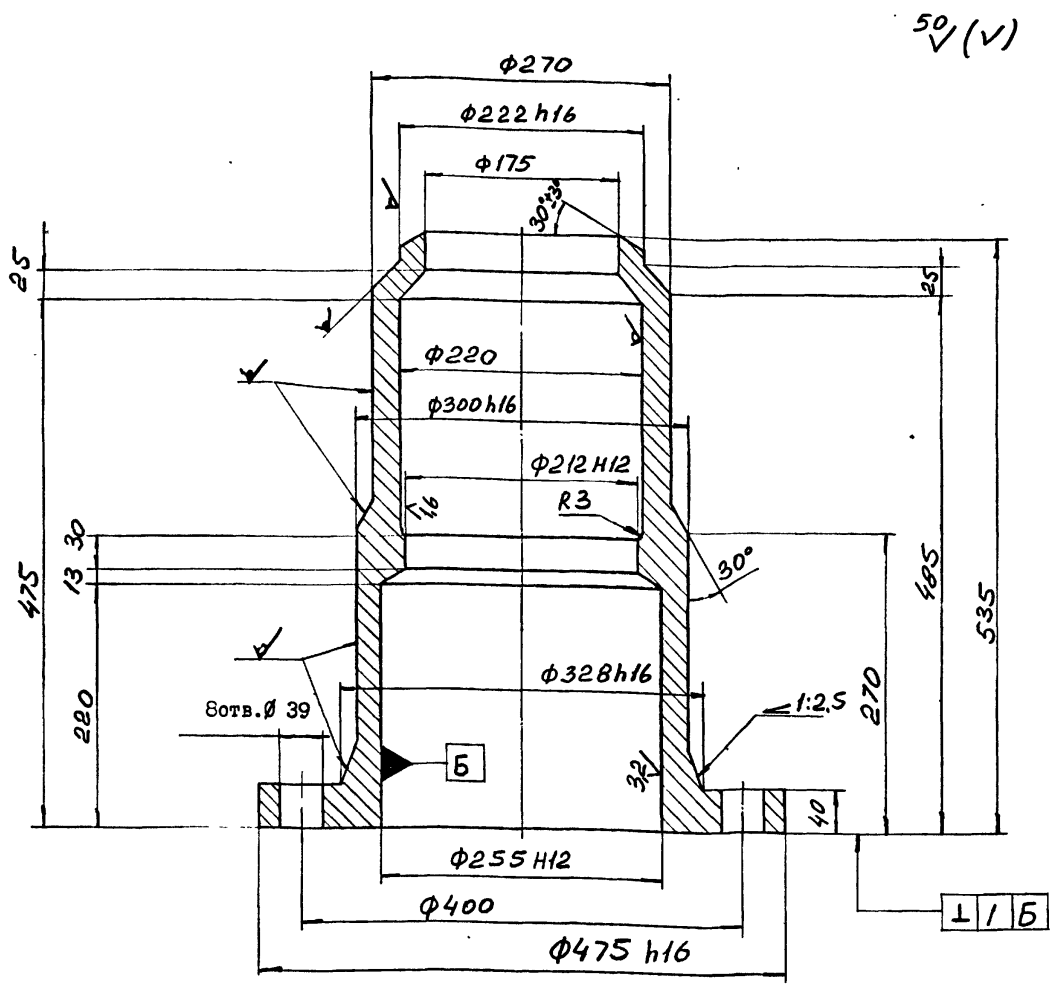
Материал: Сталь 20  
 Материал: Сталь 20  
 Материал: Сталь 20  
 Материал: Сталь 20  
 Материал: Сталь 20

1039 2/3

Формат А4



Выпуск 3 серия 7.40I-2



IK 200 - 02I

50 (V)

1. Предельные отклонения размеров отливки - по III классу точности ГОСТ 26645-85.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Литейные радиусы R8мм.
4. Технические условия на отливки стальные - по ГОСТ 977-88.
5. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: h14; H14; ±  $\frac{IT14}{2}$ .
6. Смещение осей отверстий Ø 39 от номинального расположения не более 1,6 мм.
7. На необработанных и обработанных поверхностях корпуса допускаются отдельные вмятины, забоины, раковины, шлаковые включения и другие дефекты, не влияющие на прочность и герметичность.

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА		ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА		ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА	
РАЗРАБ.	Гительзов	РАЗРАБ.	Гительзов	РАЗРАБ.	Гительзов
ПРОВ.	Коняева	ПРОВ.	Коняева	ПРОВ.	Коняева
РУКОВ.	Коток	РУКОВ.	Коток	РУКОВ.	Коток
Н.КОНТР.	Коняева	Н.КОНТР.	Коняева	Н.КОНТР.	Коняева
УТВ.	Коток	УТВ.	Коток	УТВ.	Коток

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА		ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА	
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА	ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ ДАТА

Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. изв. №		Изм. № дубл.		Подпись и дата		
Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. IK200-020-				Примечание	
					-	01	02	03		04
A4	I		ИФС200-000-01	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце						12,6 кг
			-02	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце			I			16,96 кг
A4	I		2ФС200-000	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце				I		22 кг
			- 02	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной свободные на приварном кольце					I	42,5 кг
Детали										
A3	2		IK200-02I	Корпус	I	I	I	I	I	120 кг
A4	3		IK200-022	Труба	I	I	I	I	I	18 кг.

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТ. ПОДПИСЬ ДАТА

IK200-020

Лист 2

Формат А4

Изм. № подл.		Подпись и дата		Взам. изв. №		Изм. № дубл.		Подпись и дата		
Формат	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. IK200-020-				Примечание	
					-	01	02	03		04
Документация										
A2			IK200-020СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	
Сборочные единицы										
A4	I		ИФС 200-000	Фланцы Ду200 стальные свободные на приварном кольце					I	11,96 кг

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМЕНТ. ПОДПИСЬ ДАТА

IK 200-020

Корпус

Лист 2

Формат А4

И К 200 - 020 СБ

Рис. I

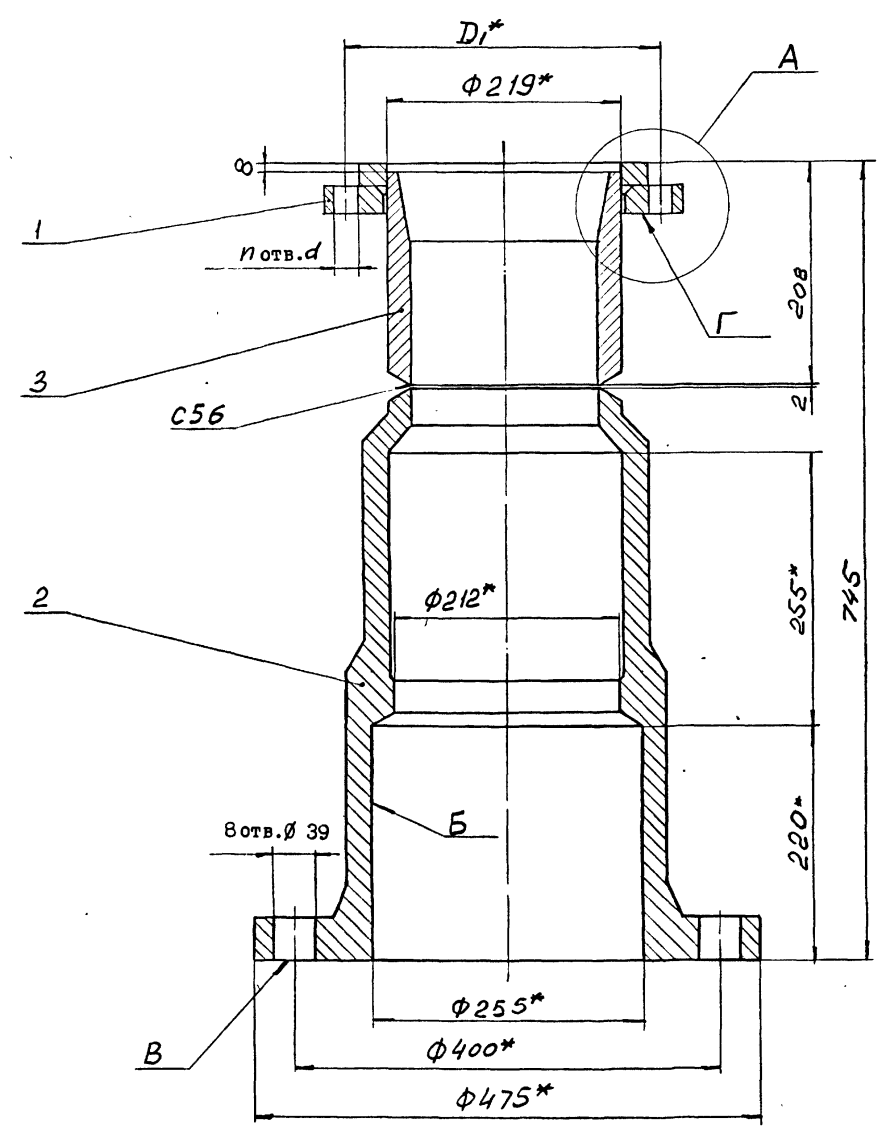


Рис. 2 (1:2)  
Остальное см. рис. I

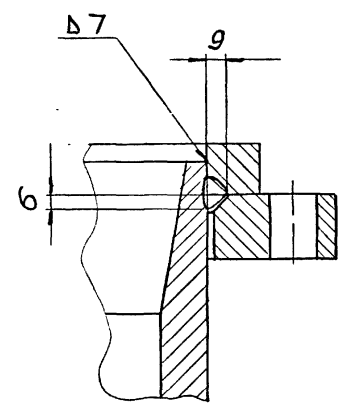
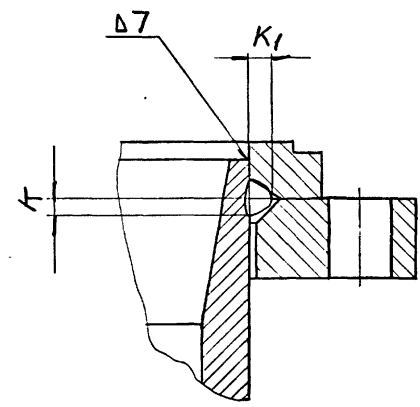
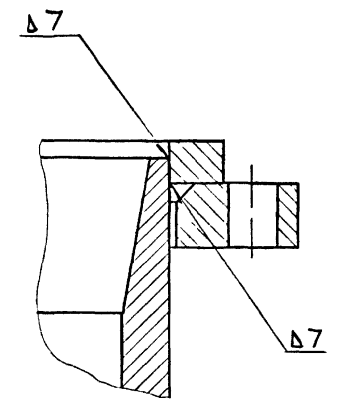


Рис. 3 (1:2)  
Остальное см. рис. I



A (1:2)



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров:  
 $h_{I4}; H_{I4}; \pm I_{T4} / 2$
4. Неперпендикулярность поверхностей "В" и "Г" относительно поверхности "Б" - по XII степени точности ГОСТ 24643-81.
5. \* Размеры для справок.

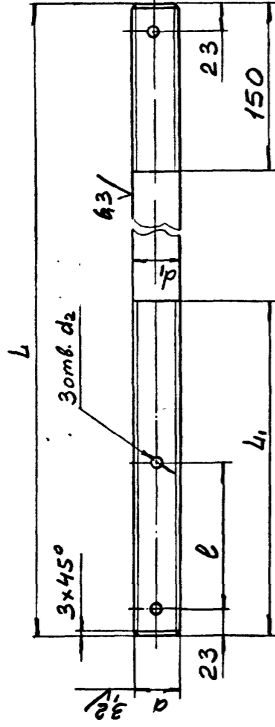
Обозначение	Рис.	Размеры, мм				n отв.	Масса, кг
		D <sub>I</sub>	K	K <sub>T</sub>	d		
ИК200-020	1	295			22	8	151
-01	2		6	9			152
-02		310			26	12	157
-03	3	320	7	11	30		162
-04		345	10	15	34		182

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА (ИМЯ, ФАМИЛИЯ, ИНИЦИАЛЫ) ПОДПИСЬ И ДАТА

Выпуск 3 серия 7.401-2

10392/3

		ИК200-020СБ		ЛИТ		МАССА		МАСШТАБ	
		Корпус				см.		-	
						табл.			
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТА						
РАЗРАБ.	Г	Г	Г						
ПРОВ.	Коняева								
РУКОВ.	Коток								
Н.КОНТР.	Коняева								
УТВ.	Берличевский								
				ИМЧ		СССР		I	
				ИУИ		ИПК		КО	
				ИУИ		ИПРОШАХТ			
ФОРМАТ 2									

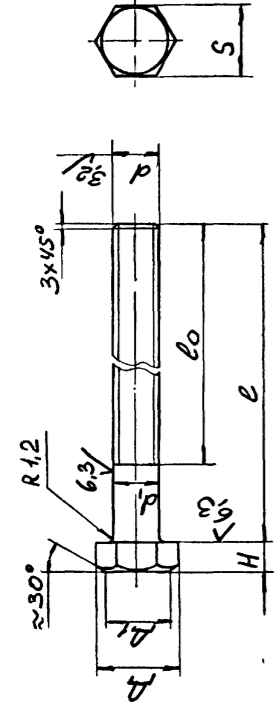


Обозначение	d	Размеры, мм				Масса, кг.
		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	e	L	
IK200-002	M36	36 <sub>-0,62</sub>	6,3 <sub>+0,36</sub>	115	265	794
-01	M42	42 <sub>-0,62</sub>	8 <sub>+0,36</sub>	130	300	870
						9,45

1. Поле допуска резьбы - 6g по ГОСТ 16093-81.
2. Резьба - по ГОСТ 24705-81, шаг резьбы - крупный.
3. Класс прочности: 6.6.
4. Покрытие: цинковое с хромированием, толщина покрытия - не менее 9 мкм.
5. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.
6. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: ± IT 14.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. № ИВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТА	РАЗРАБ.	ГИТЕЛЬЗОН	ПРОВ.	КОНЯЕВА	РУКОВ.	КОТОК	И. КОНТР.	КОНЯЕВА	КОТОК	УТВ.	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б	См. табл.	Л И С Т О В	I	М У П	С С С Р	Г А Н И П И К С	К О	Ф О Р М А Т	A4

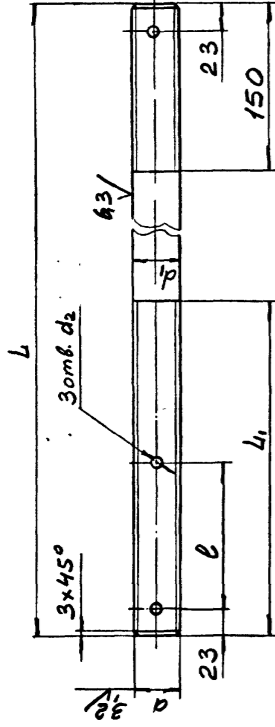


Обозначение	d	Размеры, мм						Масса, кг.
		d <sub>1</sub>	S	H	A	A <sub>1</sub>	e	
IK200-003	M36	36 <sub>-0,62</sub>	55 <sub>-1,2</sub>	23±0,42	60,8	49,5	460	4,19
-01	M42	42 <sub>-0,62</sub>	65 <sub>-1,2</sub>	26±0,42	72,1	58,5	520	6,34

1. Поле допуска резьбы - 6g по ГОСТ 16093-81.
2. Резьба - по ГОСТ 24705-81, шаг резьбы - крупный.
3. Класс прочности: 6.6.
4. Покрытие: цинковое с хромированием, толщина покрытия - не менее 9 мкм.
5. Остальные технические требования - по ГОСТ 1759.0-87.
6. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: ± IT 14.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. № ИВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТА	РАЗРАБ.	ГИТЕЛЬЗОН	ПРОВ.	КОНЯЕВА	РУКОВ.	КОТОК	И. КОНТР.	КОНЯЕВА	КОТОК	УТВ.	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б	См. табл.	Л И С Т О В	I	М У П	С С С Р	Г А Н И П И К С	К О	Ф О Р М А Т	A4



Обозначение	d	Размеры, мм				Масса, кг.
		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	e	L	
IK200-001	M36	36 <sub>-0,62</sub>	6,3 <sub>+0,36</sub>	115	265	794
-01	M42	42 <sub>-0,62</sub>	8 <sub>+0,36</sub>	130	300	870
						9,45

1. Предельные отклонения размеров отливки - по III классу точности ГОСТ 3212-80.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Литейные радиусы R8мм.
4. Технические условия на отливки стальные - по ГОСТ 977-88.
5. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: h14; H14; ± IT 14.
6. Смещение осей отверстий "d" от номинального расположения не более 1,6мм.
7. На необработанных и обработанных поверхностях корпуса допускаются отдельные вмятины, забоины, раковины, шлаковые включения и другие дефекты, не влияющие на прочность и герметичность.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. № ИВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. № ИВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТА	РАЗРАБ.	ГИТЕЛЬЗОН	ПРОВ.	КОНЯЕВА	РУКОВ.	КОТОК	И. КОНТР.	КОНЯЕВА	КОТОК	УТВ.	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б	См. табл.	Л И С Т О В	I	М У П	С С С Р	Г А Н И П И К С	К О	Ф О Р М А Т	A4

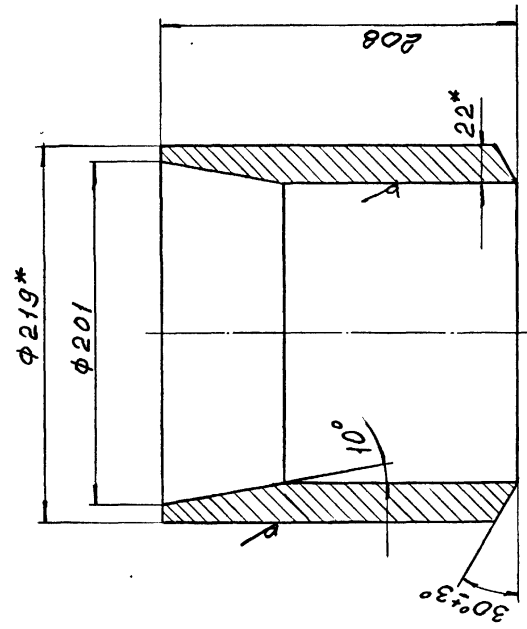
Обозначение	Размеры, мм							n	Масса, кг.
	D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	δ	L	L <sub>1</sub>	d		
IK200-001	475	400	320	40	260	120	39	8	76
-01	515	430	330	55	300	160	46	10	108

1. Предельные отклонения размеров отливки - по III классу точности ГОСТ 3212-80.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Литейные радиусы R8мм.
4. Технические условия на отливки стальные - по ГОСТ 977-88.
5. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: h14; H14; ± IT 14.
6. Смещение осей отверстий "d" от номинального расположения не более 1,6мм.
7. На необработанных и обработанных поверхностях корпуса допускаются отдельные вмятины, забоины, раковины, шлаковые включения и другие дефекты, не влияющие на прочность и герметичность.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. № ИВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТА	РАЗРАБ.	ГИТЕЛЬЗОН	ПРОВ.	КОНЯЕВА	РУКОВ.	КОТОК	И. КОНТР.	КОНЯЕВА	КОТОК	УТВ.	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б	См. табл.	Л И С Т О В	I	М У П	С С С Р	Г А Н И П И К С	К О	Ф О Р М А Т	A3

125 (VI)

1 К 200 - 022



1. Предельные отклонения размеров не отогоренные допусками:  
h 14; H14; ±---III14-  
2  
2.\* Размеры для справок.

ИТ	МАССА	МАСТЯБ	1:25
18			
Лист	Листов		
1	1		
Труба			
Труба 219x22 ГОСТ 8732-78			
ДЮ ГОСТ 8731-87			
ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.	ИЗМ.
РАЗРАБ.	И.А.ИЛЬЗОВ	ПОДПИСАЛА	
ПРОБ.	КОНЯЕВА	КОТОК	
И.КОНТР.	КОНЯЕВА	КОТОК	
УТВ.	КОТОК		

ИМ. Лист № докум. Подпись Дата

Им. № подл. Подпись и дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		2 К200-000-				Примечание
					-	01					
			<u>Детали</u>								
А3	4		IK200-001	Грундбука	1	1					76 кг
АЧ	5		IK200-002	Шпилька	2	2					6,39 кг
АЧ	6		IK200-003	Болт	6	6					4,19 кг
			<u>Стандартные изделия</u>								
	9			Гайка М36.6.01 ГОСТ 5927-70	12	12					0,377 кг
	10			Гайка М36.6.01 ГОСТ 5918-73	6	6					0,488 кг
	11			Шайба 36.02.01 ГОСТ 11371-78	4	4					0,11 кг
	12			Шплинт 6,3x71.01 ГОСТ 397-79	6	6					0,018 кг

ИМ. Лист № докум. Подпись Дата

2 К200-000

Лист 2

Формат А4

Им. № подл. Подпись и дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		2К200-000-				Примечание
					-	01					
			<u>Материалы</u>								
	13			Набивка многослойного плетения марки АГ 16x18 ГОСТ 5152-84	1	1					3,1 кг

ИМ. Лист № докум. Подпись Дата

2К200-000

Лист 3

Формат А4

Им. № подл. Подпись и дата

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		2К 200-000-				Примечание
					-	01					
			<u>Документация</u>								
А2			2К200-000СБ	Сборочный чертеж	х	х					
			<u>Сборочные единицы</u>								
А4	1		IK200-010-03	Патрубок	1						205 кг
				-04	Патрубок		1				227 кг
АЧ	2		IK200-020-03	Корпус	1						162 кг
				-04	Корпус		1				182 кг

Шифр

К200-4.0  
К200-6.3

ИМ. Лист № докум. Подпись Дата  
РАЗРАБОТ. И.А.ИЛЬЗОВ  
ПРОБОВА. КОНЯЕВА  
И.КОНТР. КОТОК  
УТВ. КОНЯЕВА

2К200-000  
Компенсатор Ду 200  
Ру 4,0; 6,3 МПа

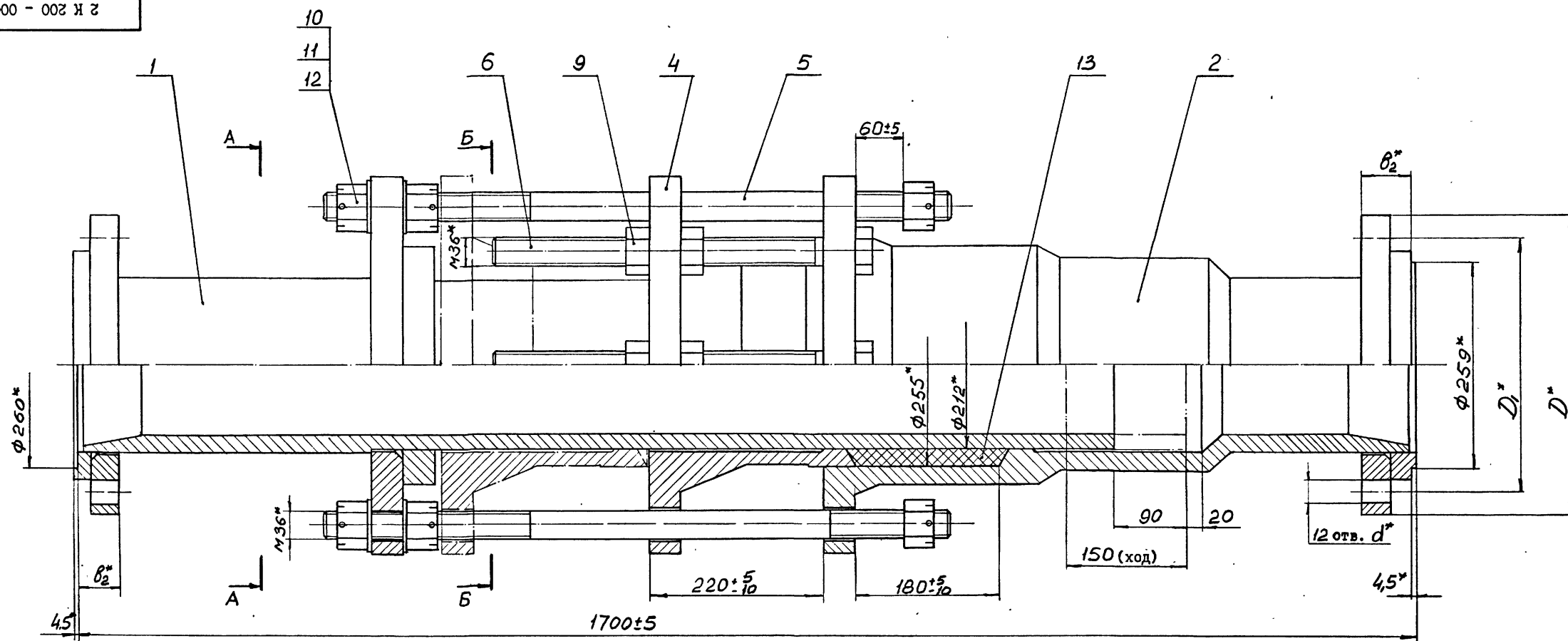
ИМ. Лист Листов  
1 3  
МШ СССР  
КО

Формат А4

10392/3

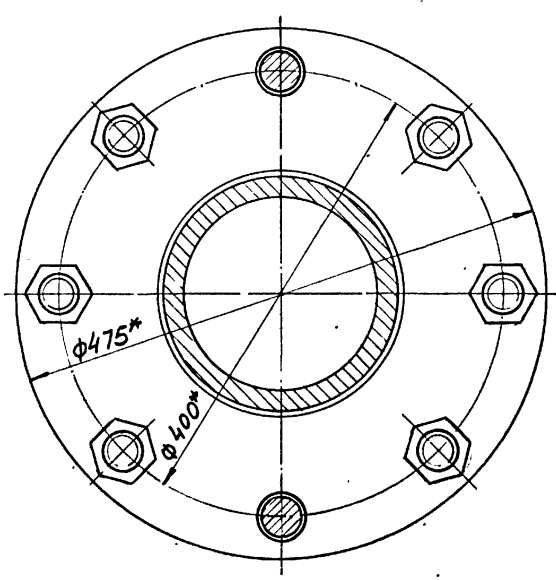
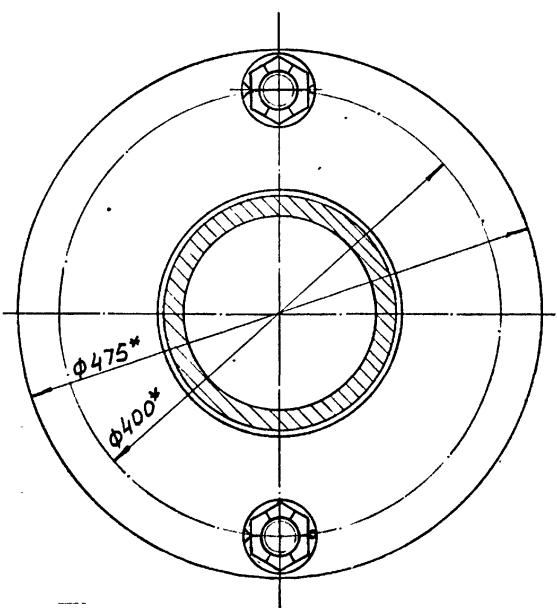
2 К 200 - 000 СБ

Выпуск 3  
серия 7.401-2



А - А

Б - Б



Обозначение	Шифр	P <sub>у</sub> , МПа	Размеры, мм				P <sub>тп</sub> , Масса, МПа кг.	
			D	D <sub>1</sub>	θ <sub>2</sub>	d	МПа	кг.
2К200-000	К200-4,0	4,0	375	320	62	30	6,0	492
-01	К200-6,3	6,3	405	345	94	34	9,6	534

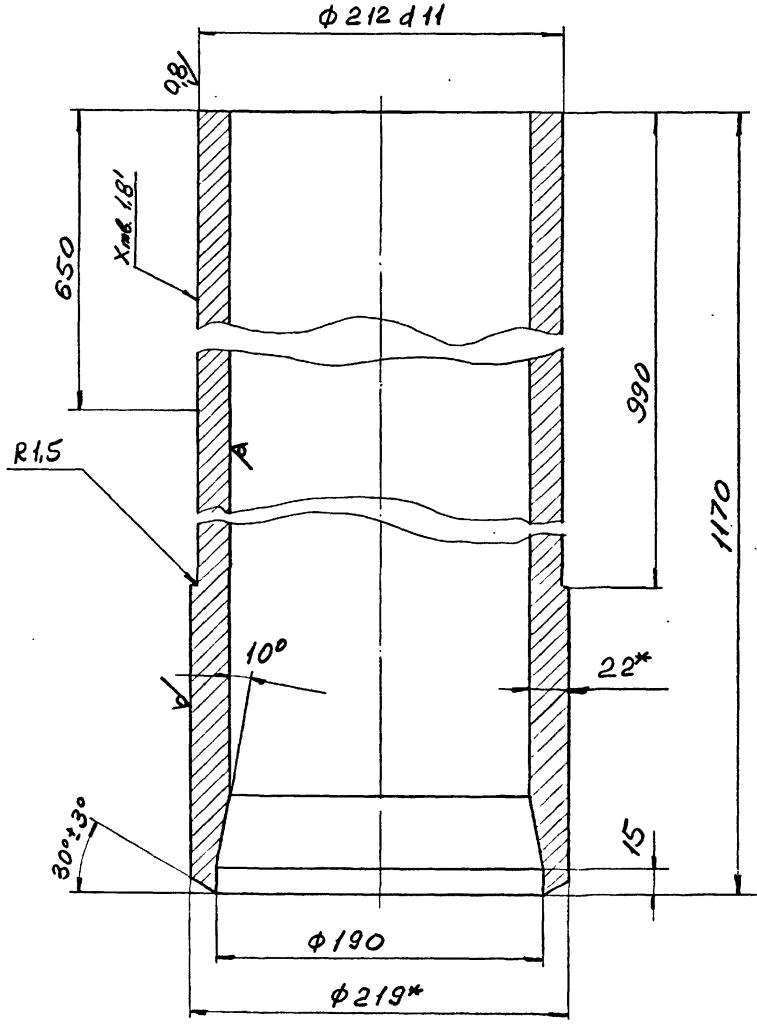
- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79
- Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками: ± IT14  
2
- Шпильки поз. 5 установить до набивки сальникового уплотнения.
- Испытать при давлении P<sub>тп</sub> (см. табл.), не нагружая шпильки поз.5
- Покрытие: грунтовка ХС-068·ТУ6-10-75 краснокоричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная VI.В5, в три слоя, кроме присоединительных поверхностей.
- \*Размеры для справок.

ИЗМ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
ИЗМ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

				2К200-000СБ			
				Компенсатор Ду200		Л И Т	
				P <sub>у</sub> 4.0; 6.3 МПа		М А С С А	
						М А С Ш Т А Б	
						см. табл.	
						-	
						Л И Т	
						Л И С Т О В	
						I	
						М И П	
						С С С Р	
						К О	
						Ф О Р М А Т А 4	

10392/3





125/√(V)

3 К 200 - 011

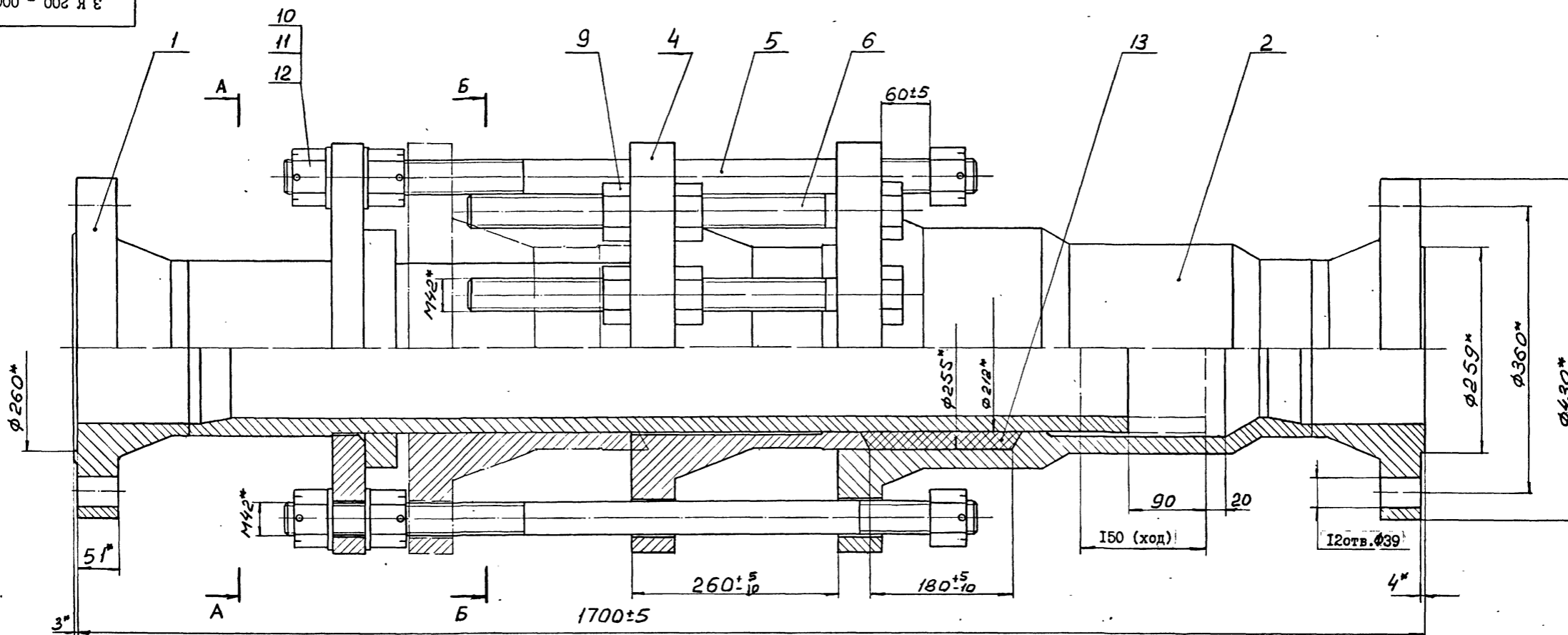
1. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками:  
 $h14; H14; \pm \frac{IT14}{2}$

2. \* Размеры для справок.

ИМБ.№ ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ.№ ДУБА.	ПОДПИСЬ И ДАТА
РАЗРАБ.	Ительзон	ИМБ.№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ И ДАТА
ПРОВ.	Коняева	ИМБ.№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ И ДАТА
РУКОНТ.	Коняева	ИМБ.№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ И ДАТА
УТВ.	Бердичевский	ИМБ.№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ И ДАТА
Труба		3К200-011	
Труба 219x22 ГОСТ 8732-78		Труба 219x22 ГОСТ 8732-78	
Д20 ГОСТ 8731-87		Д20 ГОСТ 8731-87	
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
107	1:25		
ММП ССРС		КО	
ЮЖПРОШАХТ		КО	
ФОРМАТ А4			

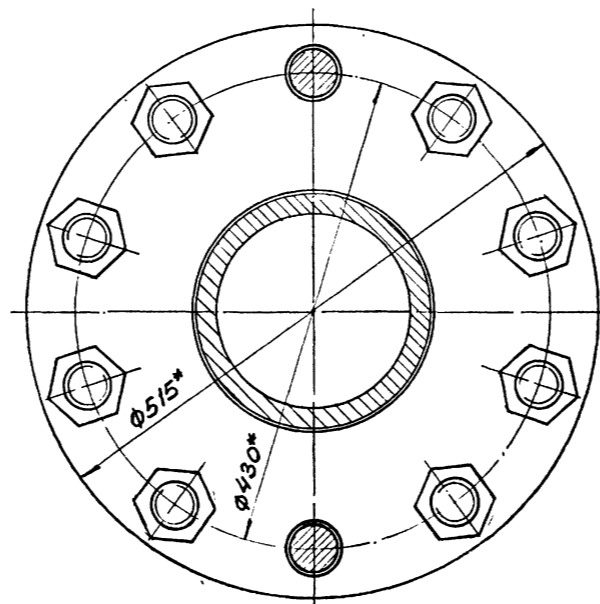
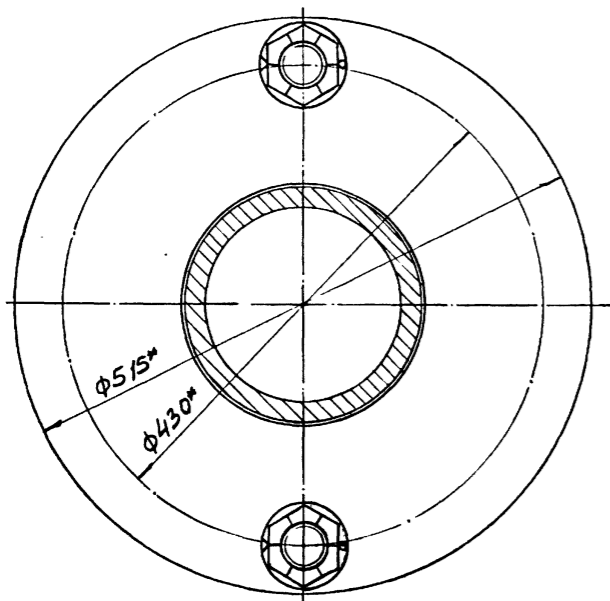
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕР.
	Документация	
	Сборочный чертёж	
	Сборочные единицы	
	Папрус	1 226 кг
	Корпус	1 233 кг
	Детали	
	Грунтбука	1 108 кг
	Шпилька	2 9,45 кг
	Болт	8 6,56 кг
	Стандартные изделия	
	Гайка М42.6.01	16 0,624кг
	ГОСТ 5927-70	
	Гайка М42.6.01	6 0,8кг
	ГОСТ 5918-73	
	Шайба 42.02.01	4 0,157кг
	ГОСТ 11371-78	
	Шпилька 8x80.01	6 0,034кг
	ГОСТ 397-79	
3К200-000		
Компенсатор Ду 200		
Ру 10 МПа		
ИМБ.№ ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ И ДАТА		ЛИСТ
ИЗДАТЕЛЬСТВО		МАССА
ПРОЕКТ		МАСШТАБ
РУКОНТ		
УТВЕРЖДАЮЩИЙ		
ИМБ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА		ИМБ.№ ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА		ИМБ.№ ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ И ДАТА

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Материалы		
ИЗ	Набивка многослойного плетения марки АГ		
	16X18 ГОСТ 5152-84	1	3,1 кг
10392/3			
3К200-000			
ИМБ.№ ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ И ДАТА			
ИМБ.№ ДОКУМЕНТА ПОДПИСЬ И ДАТА			



А - А

Б - Б



1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.

2. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками:  $\pm \frac{IT11}{2}$ .

3. Шпильки поз. 5 установить до набивки сальникового уплотнения.

4. Испытать при давлении  $P_{пр}$  (15 МПа), не нагружая шпильки поз.5.

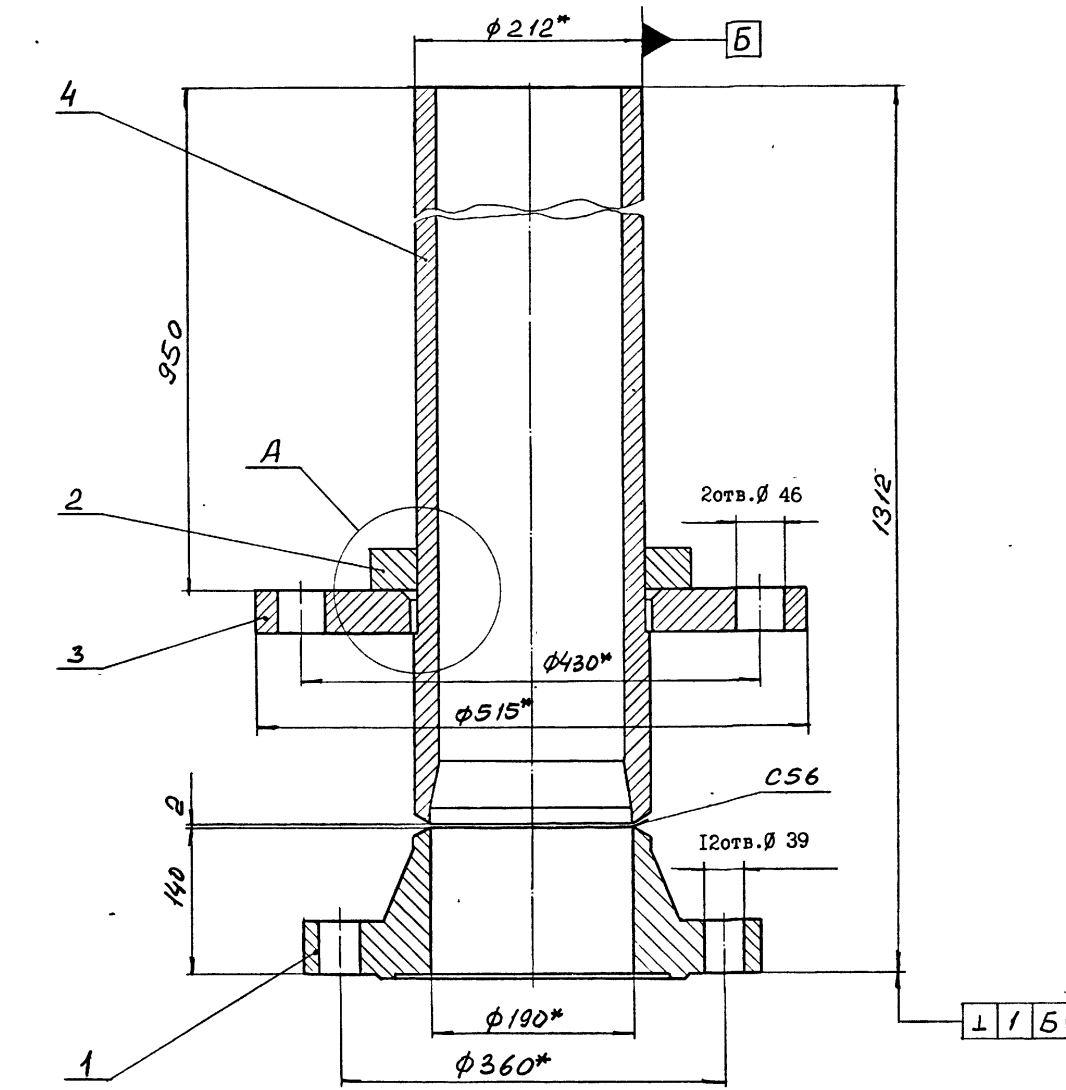
5. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черн. У1.В5, в три слоя, кроме соединительных поверхностей.

6. \* Размеры для справок.

ИЗМ. № ПОДА. ПОДАРИТЬ И ДАТА. ВЗЛ. ИВ. № ДУБЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТА.

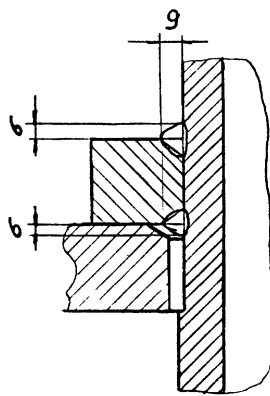
				3К200-000СБ	
ИЗМ. №	ДОКУМ.	ПОДАРИТЬ	ДАТА	Компенсатор Ду200 Ру10МПа	
РАЗРАБ.	Гительзон			Л И Т	МАССА И МАСИТАБ
ПРОВ.	Коняева				660 I:4
РУКОВ.	Коток			ИМСТ	ИМСТОВ I
И.КОНТР.	Коняева			МШП	СССР
УТВ.	Бердичевский			ГЛАВНЫЙ ИСС	КО
				КОНТРОЛЬ ИЩАХТ	
				ФОРМАТ А2	

10392/3



3 К 200 - 010 СБ

A (1:2)



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75.
3. Предельные отклонения размеров:  $h_{I4}$ ;  $h_{II4}$ ;  $\pm \frac{III4}{2}$ .
4. \* Размеры для справок.

ИЗМ. ЛИСТ			№ ДОКУМ.			ПОДПИСЬ			ДАТА		
РАЗРАБ.			ГИТЕЛЬЗОН								
ПРОВ.			КОНЯЕВА								
РУКОВ.			КОТОК								
И. КОНТР.			КОНЯЕВА								
УТВ.			БЕРДИЧЕВСКИЙ								

3К200-010СБ				
Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
			226	1:4
ИЛСТ		ЛСТОВ		Т
МШ		СССР		КО
ЮЖИПРОШАХТ				

ФОРМАТ	УНДЗ	ВНТИКОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМ. Ч.
А3			3К200-010СБ	Документация	
				Сборочный чертёж	
				Детали	
		А3	1 Ф1200-011-01	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	1 54,07кг
		А4	2 ИК200-011	Кольцо	1 10кг
		А4	3 ИК200-012-01	Фланец	1 51,7кг
		А3	4 3К200-011	Труба	1 107кг

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА		ПОДПИСЬ		ДАТА	
РАЗРАБ.		ГИТЕЛЬЗОН					
ПРОВ.		КОТОВА					
И. КОНТР.		КОТОВА					
УТВ.		БЕРДИЧЕВСКИЙ					

3К200-010				
Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
ИЛСТ		ЛСТОВ		Т
МШ		СССР		КО
ЮЖИПРОШАХТ				

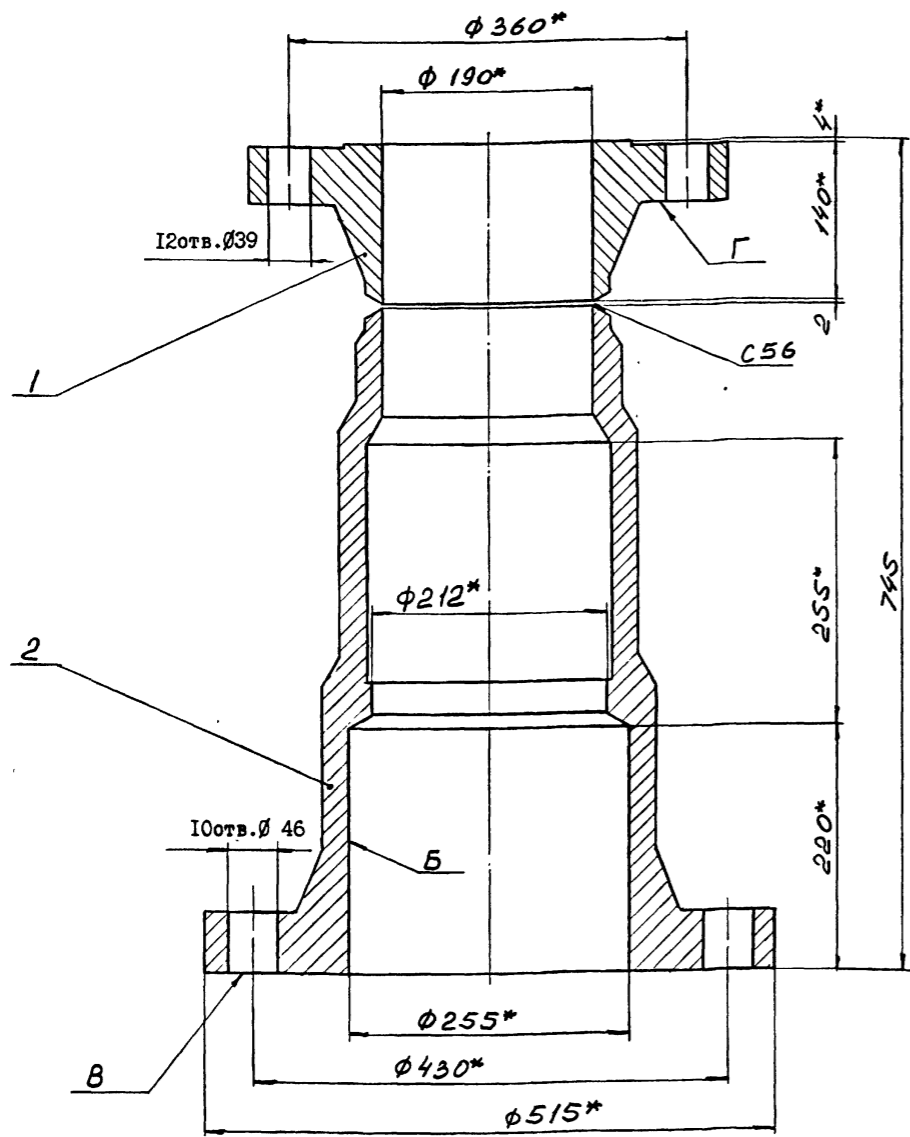
ФОРМАТ	УНДЗ	ВНТИКОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМ. Ч.
А3			3К200-020СБ	Документация	
				Сборочный чертёж	
				Детали	
		А3	1 Ф1200-001	Фланцы Ду200 с выступом или впадиной стальные приварные встык	1 54,24кг
		А3	2 3К200-021	Корпус	1 176кг

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМЕНТА		ПОДПИСЬ		ДАТА	
РАЗРАБ.		ГИТЕЛЬЗОН					
ПРОВ.		КОТОВА					
И. КОНТР.		КОТОВА					
УТВ.		БЕРДИЧЕВСКИЙ					

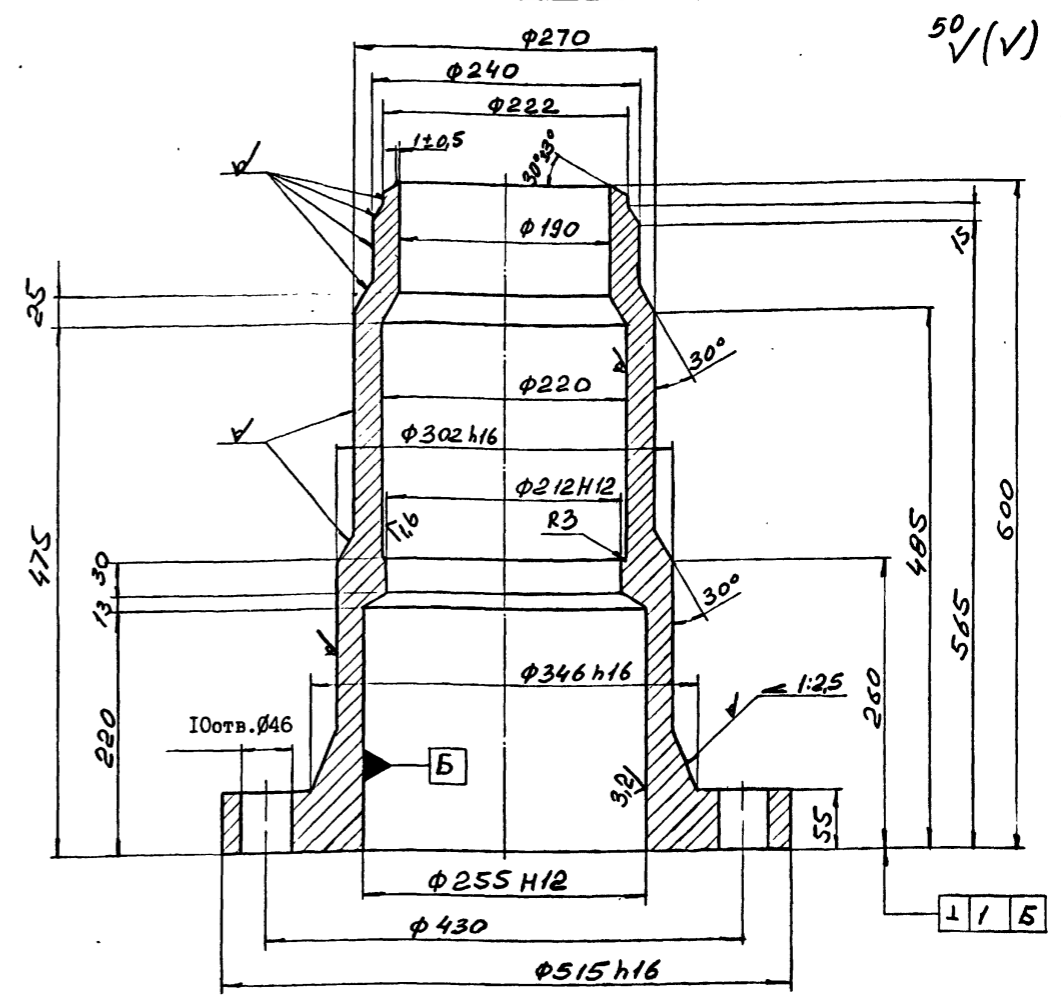
3К200-020				
Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
ИЛСТ		ЛСТОВ		Т
МШ		СССР		КО
ЮЖИПРОШАХТ				



3 К 200 - 020 СБ

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 16037-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э42А ГОСТ 9467-25.
3. Предельные отклонения размеров:  
 $h14; H14; \pm IT14$ .
4. Неперпендикулярность поверхностей "В" и "Г" относительно поверхности "Б" - по XII степени точности ГОСТ 24643-81.
5. \* Размеры для справок.

		3К200-020СБ			
ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ
РАЗРАБ.	И. Гительзон	РАЗРАБ.	И. Гительзон	РАЗРАБ.	И. Гительзон
ПРОВ.	Коняева	ПРОВ.	Коняева	ПРОВ.	Коняева
РУКОВ.	Коток	РУКОВ.	Коток	РУКОВ.	Коток
И.КОНТР.	Коняева	И.КОНТР.	Коняева	И.КОНТР.	Коняева
УТВ.	Бердичевский	УТВ.	Бердичевский	УТВ.	Бердичевский
		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
		1	233	1:4	
		ММД	СССР	КО	
		ЮЗГУПРОШАХТ		КО	
ФОРМАТ А3					

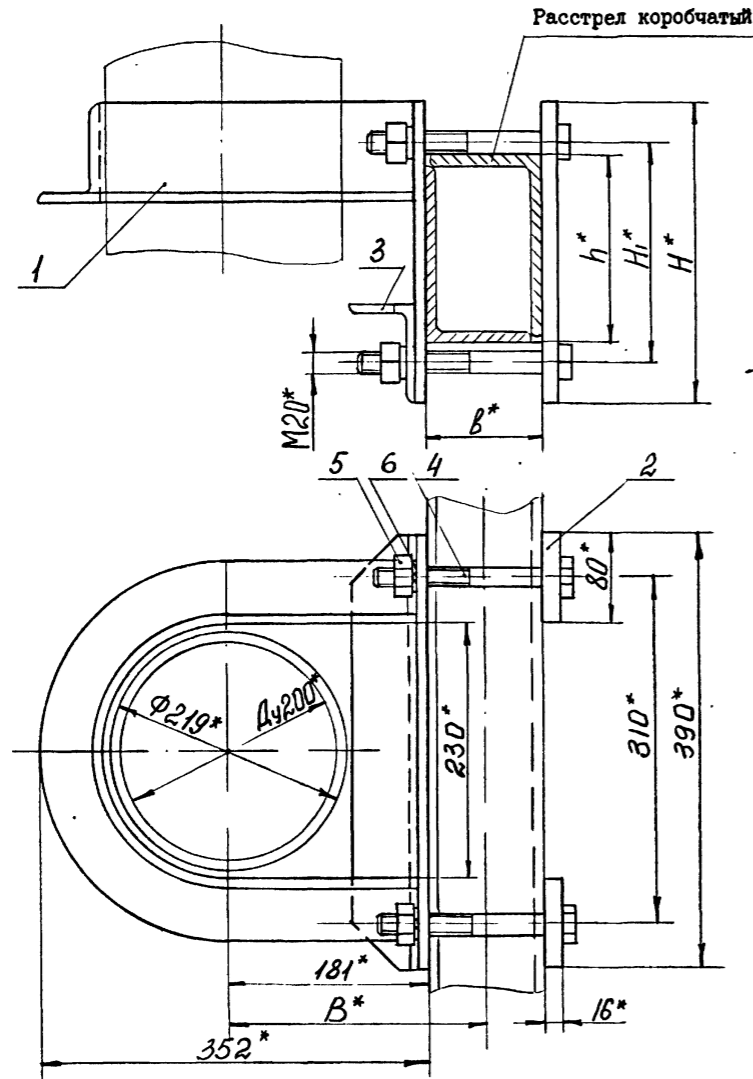


3 К 200 - 021

1. Предельные отклонения размеров отливки - по III классу точности ГОСТ 26645-85.
2. Формовочные уклоны по ГОСТ 3212-80.
3. Литейные радиусы R8 мм.
4. Технические условия на отливки стальные - по ГОСТ 977-88.
5. Предельные отклонения размеров не оговоренные допусками:  
 $h14; H14; \pm IT14$ .
6. Смещение осей отверстий  $\phi 46$  от номинального расположения не более 1,6 мм.
7. На необработанных и обработанных поверхностях корпуса допускаются отдельные вмятины, забоины, раковины, шлаковые включения и другие дефекты, не влияющие на прочность и герметичность.

		3К200-021			
ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ	ИМЯ
РАЗРАБ.	И. Гительзон	РАЗРАБ.	И. Гительзон	РАЗРАБ.	И. Гительзон
ПРОВ.	Коняева	ПРОВ.	Коняева	ПРОВ.	Коняева
РУКОВ.	Коток	РУКОВ.	Коток	РУКОВ.	Коток
И.КОНТР.	Коняева	И.КОНТР.	Коняева	И.КОНТР.	Коняева
УТВ.	Бердичевский	УТВ.	Бердичевский	УТВ.	Бердичевский
		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ	
		1	176	1:4	
		ММД	СССР	КО	
		ЮЗГУПРОШАХТ		КО	
ФОРМАТ А3					

10292/3



ХРК 200-000 СБ

Обозначение	Шифр	Сечение расстрела	Размеры, мм					Масса кг
			b	B	h	H <sub>1</sub>	H	
ХРК200-000	ХРК200-1	170x104	104	233	170	200	270	20,5
-01	ХРК200-2	212x130	130	246	212	245	315	21,2

- Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
- Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- \* Размеры для справок.

ХРК 200-000 СБ		Хомут ХРК 200		Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	См. табл.	-	-
РАЗРАБ.	Островская	В		ЛИСТ	ЛИСТОВ	I
ПРОВ.	Гягельзон	В		М У П	С С С Р	К О
РУКОВ.	Коток	У		М У П С С С Р КО		
И.КОНТР.	Гягельзон	В		КО		
УТВ.	Бердичевский	У		КО		

Инд. № подл. / Подпись и дата / Измен. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата

Формат	Этаж	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ХРК 200-000-				Примечание
					-	01			
Детали									
A3		2	ХРК 200-001-06	Планка	2				2,6 кг
			- 07	Планка		2			3,06 кг
A4		3	ХРК 200-002	Уголок	I	I			3,27 кг
Стандартные изделия									
		4		Болт М20х170.66.019					
				ГОСТ 7796-70	4				0,466 кг
				Болт М20х190.66.019					
				ГОСТ 7796-70		4			0,515 кг
		5		Гайка М20.8.019					
				ГОСТ 5915-70	4	4			0,063 кг
		6		Шайба 20.65Г.019					
				ГОСТ 6402-70	4	4			0,016 кг
					ХРК 200-000				Лист 2

формат А4

Инд. № подл. / Подпись и дата / Измен. инв. № / Инв. № дубл. / Подпись и дата

Формат	Этаж	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ХРК 200-000-				Примечание
					-	01			
Документация									
A3			ХРК 200-000СБ	Сборочный чертеж	x	x			
Сборочные единицы									
A4		I	ХРК 200-010	Скоба	I				9,8 кг
			-01	Скоба		I			10,38 кг
					ХРК 200-000				Лист 2

Шифр литер. ХРК200-1 ХРК200-2

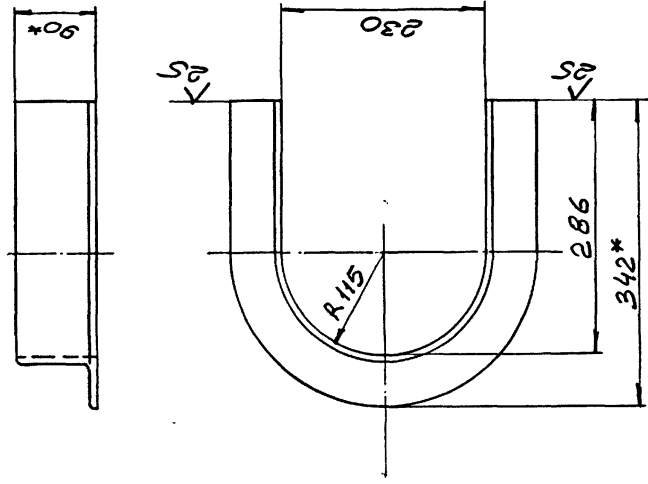
ХРК 200-000		Хомут ХРК 200		Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	См. табл.	-	-
РАЗРАБ.	Гягельзон	В		ЛИСТ	ЛИСТОВ	I
ПРОВ.	Коток	У		М У П	С С С Р	К О
РУКОВ.	Коток	У		М У П С С С Р КО		
И.КОНТР.	Коток	У		КО		
УТВ.	Бердичевский	У		КО		

10382/3

формат А4

ХПК 200-011

(V)A



1. Предельные отклонения размеров: ± IT16.
2. \* Размеры для справок.

ХПК 200-011

ЛИТ		МАССА	МАСШТАБ
Уголок		6,54	1:5
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАЛА	ДАТА
РАЗРАБ.	Тителев		
ПРОВ.	Коняева		
РУКОВ.	Коток		
ИЗКОНТР.	Коняева		
УТВ.	Бердичевский		

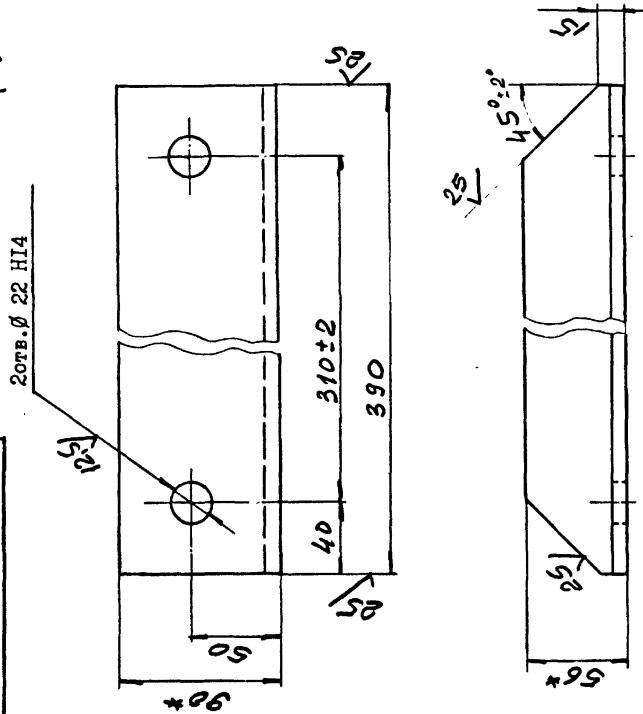
Уго- 90x56x8-В ГОСТ8510-86  
лок ВСт3кп2 ГОСТ535-88

МШП СССР  
ЛАНТИКС КО  
КОМПРОСАХТ  
ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№ ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ХПК 200-002

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± IT16.
2. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ 6-10-820-75 красно-коричневая в один слой; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.
3. \* Размеры для справок.

ХПК 200-002

ЛИТ		МАССА	МАСШТАБ
Уголок		3,27	1:2,5
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАЛА	ДАТА
РАЗРАБ.	Тителев		
ПРОВ.	Коняева		
РУКОВ.	Коток		
ИЗКОНТР.	Коняева		
УТВ.	Бердичевский		

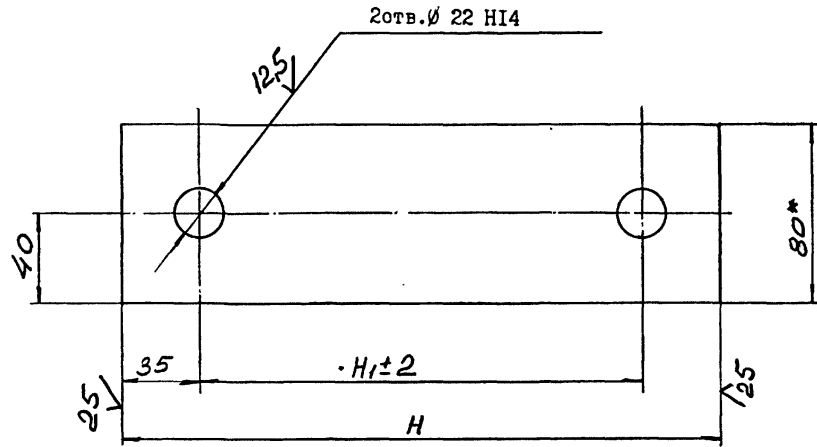
Уго- 90x56x8-В ГОСТ8510-86  
лок ВСт3кп2 ГОСТ535-88

МШП СССР  
ЛАНТИКС КО  
КОМПРОСАХТ  
ФОРМАТ А4

ИНВ.№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.№ ЛУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ХПК200-001

(V)A

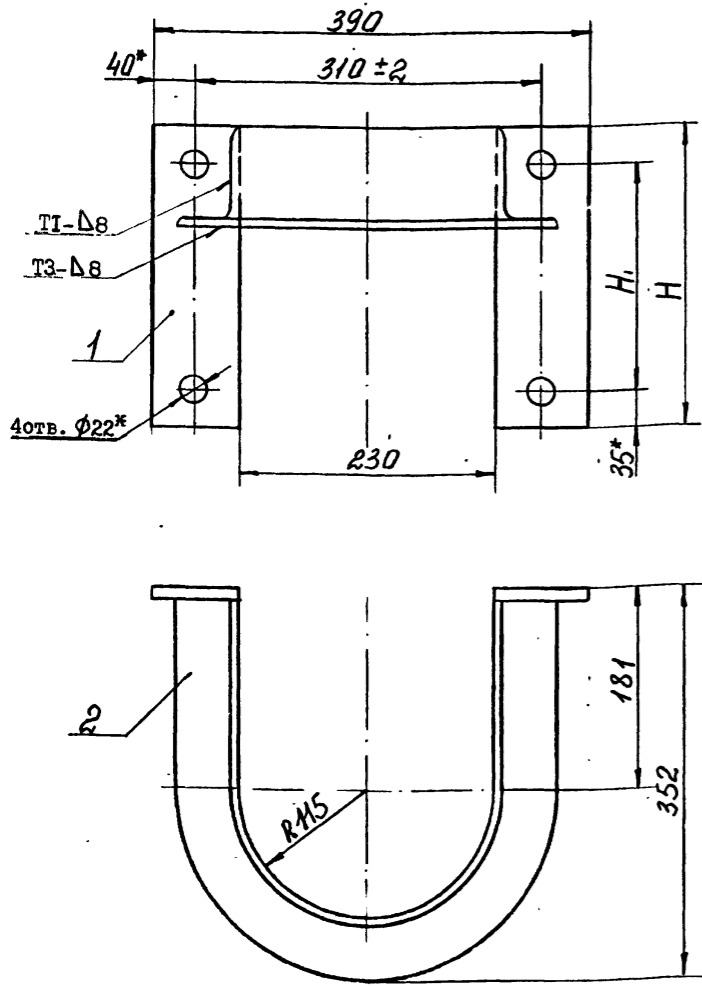


Обозначение	Размеры, мм		Материал	Масса, т
	Н	Н <sub>г</sub>		
ХПК200-001	270	200	Полоса 10x80 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2 ГОСТ 535-88	1,63
-01	315	245		1,92
-02	340	270		2,07
-03	370	300		2,26
-04	480	390		2,82
-05	400	330		2,45
-06	270	200	Полоса 16x80 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2 ГОСТ 535-88	2,6
-07	315	245		3,06
-08	340	270		3,32
-09	370	300		3,62
-10	460	390		4,52
-11	400	330		3,92

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: ± IT16.
2. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ 6-10-820-75 красно-коричневая в один слой; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме исполнений 001...-05
3. \* Размеры для справок.

10392/3

ХПК 200 - 001		ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
П л а н к а			См. табл.	-
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАЛА	ДАТА	
РАЗРАБ.	Тителев			
ПРОВ.	Коняева			
РУКОВ.	Коток			
ИЗКОНТР.	Коняева			
УТВ.	Бердичевский			
См. таблицу		МШП СССР	ЛАНТИКС КО	КОМПРОСАХТ
ФОРМАТ А4				



Обозначение	Размеры, мм		Масса кг
	H <sub>1</sub>	H	
ХРК200-010	200	270	9,8
-01	245	315	10,38
-02	270	340	10,68
-03	300	370	11,06
-04	390	460	12,18
-05	330	400	11,44

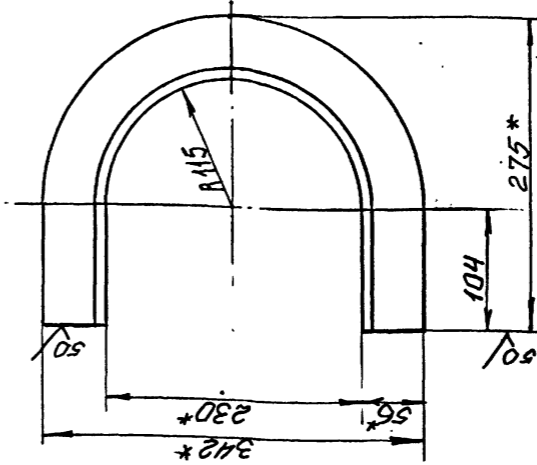
- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
- Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в один слой; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.
- \* Размеры для справок.

ХРК 200-010 СБ			
С к о б а			
ИМТ	МАССА	МАСШТАБ	
	См. табл.	1:4	
ИМТ	ЛИСТОВ	Г	
МЧД	СССР	КО	
ЮЗГПРОШАХТ			
ФОРМАТ А3			

ХРК 200-010 СБ

(N)A

ХРК200-022



- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- \* Размеры для справок.

Имб. № подл. / Подпись и дата, взаим. имб. № / Имб. № дубл. / Подпись и дата

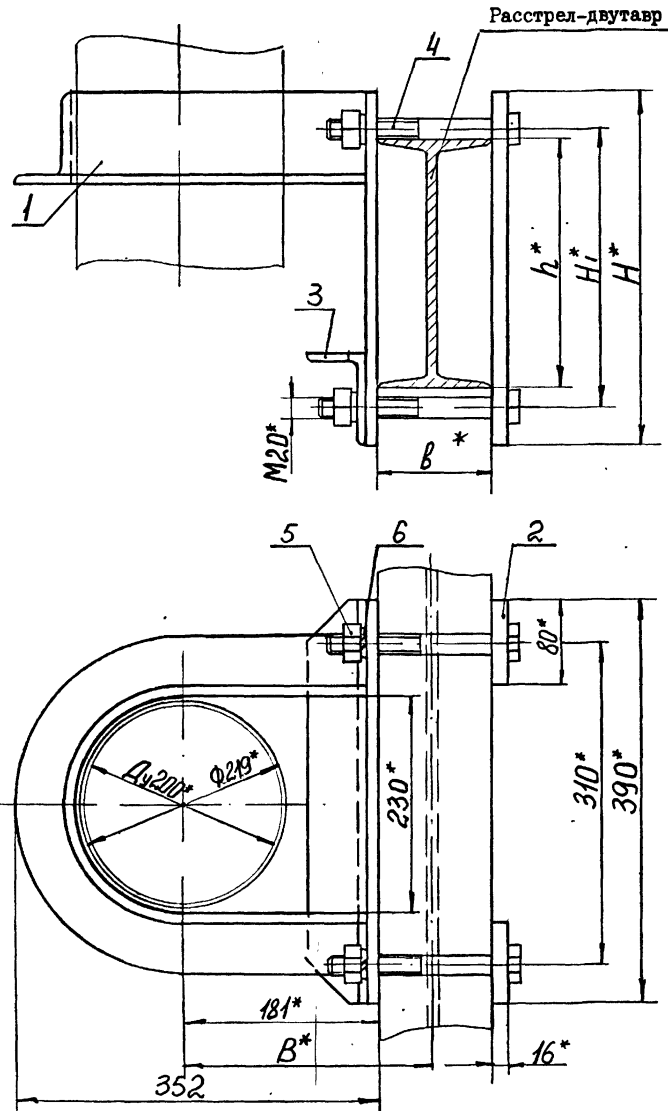
Имб. № подл.	Имб. № дубл.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ХРК 200-010-						Примечание
				-	01	02	03	04	05	
			Документация							
A3		ХРК 200-010 СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	x	x	
			Детали							
A3	I	ХРК 200-001	Планка	2						1,63 кг
		- 01	Планка		2					1,92 кг
		- 02	Планка			2				2,07 кг
		- 03	Планка				2			2,26 кг
		- 04	Планка					2		2,82 кг
		- 05	Планка						2	2,45 кг
A4	2	ХРК 200-011	Уголок	I	I	I	I	I	I	6,54 кг

Шифр

10392/3

ХРК 200-010			
С К О Б А			
ИМТ	МАССА	МАСШТАБ	
	См. табл.	1:4	
ИМТ	ЛИСТОВ	Г	
МЧД	СССР	КО	
ЮЗГПРОШАХТ			
ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ А4



ХРД 200-000 СБ

Обозначение	Шифр	Номер дву-створа	Размеры, мм					Масса, кг
			b	B	h	H <sub>1</sub>	H	
ХРД200-000	ХРД200-1	24М	110	236	240	270	340	23
-01	ХРД200-2	27Са	124	243	270	300	370	24
-02	ХРД200-3	36С	140	251	360	390	460	27,2
-03	ХРД200-4	30М	130	246	300	330	400	25,22

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
3. \* Размеры для справок.

ХРД 200-000 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	Островская		
ПРОВ.	Гительзон		
РУКОВ.	Коток		
И.КОНТР.	Гительзон		
УТВ.	Бердичевский		
Хомут ХРД 200		А И Т	МАССА
		См. табл.	-
		А И С Т	А И С Т О В
		М У Д	С С С Р
		К О	К О
ФОРМАТ А3			

Инд. № подл. Подпись и дата Взамен инд. № Инд. № дубл. Подпись и дата

Шифр	Зона	Материал	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ХРД 200-000-				Примечание
					-	01	02	03	
Детали									
А3	2		ХРК 200-001-08	Планка	2				3,32 кг
			-09	Планка		2			3,62 кг
			-10	Планка			2		4,52 кг
			-11	Планка				2	3,92 кг
А4	3		ХРК 200-002	Уголок	1	1	1	1	3,27 кг
Стандартные изделия									
	4			Болт М20х170.66.019					
				ГОСТ 7796-70	4				0,466 кг
				Болт М20х190.66.019					
				ГОСТ 7796-70	4				0,515 кг
				Болт М20х200.66.019					
				ГОСТ 7796-70			4	4	0,54 кг
	5			Гайка М20.8.019					
				ГОСТ 5915-70	4	4	4	4	0,063 кг
	6			Шайба 20.65Г.019					
				ГОСТ 6402-70	4	4	4	4	0,016 кг

ХРД 200-000 Лист 2

ФОРМАТ А4

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инд. № Инд. № дубл. Подпись и дата

Шифр	Зона	Материал	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ХРД 200-000-				Примечание
					-	01	02	03	
Документация									
А3			ХРД 200-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	x	x	
Сборочные единицы									
А4	I		ХРК 200-010-02	Скоба	I				10,68 кг
			-03	Скоба		I			11,06 кг
			-04	Скоба			I		12,18 кг
			-05	Скоба				I	11,44 кг

Шифр	Номер
ХРД200-1	
ХРД200-2	
ХРД200-3	
ХРД200-4	

ХРД 200-000			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБОТ.	Гительзон		
ПРОВЕРКА	Коняева		
И.КОНТРОЛЬ	Коток		
УТВЕРЖДЕНИЕ	Коняева		
Хомут ХРД 200		А И Т	МАССА
		См. табл.	-
		А И С Т	А И С Т О В
		М У Д	С С С Р
		К О	К О
ФОРМАТ А4			

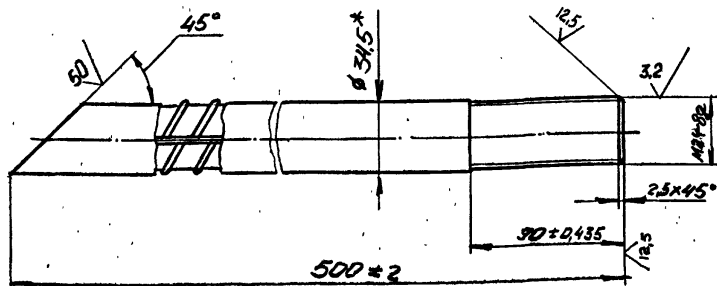
Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инд. № Инд. № дубл. Подпись и дата





XB200-001

(✓)



- \*Размеры для справок.
- Покрyтие цинковое с хромированием, толщина покрытия - не менее 9 мкм

XB200-001

Анкер

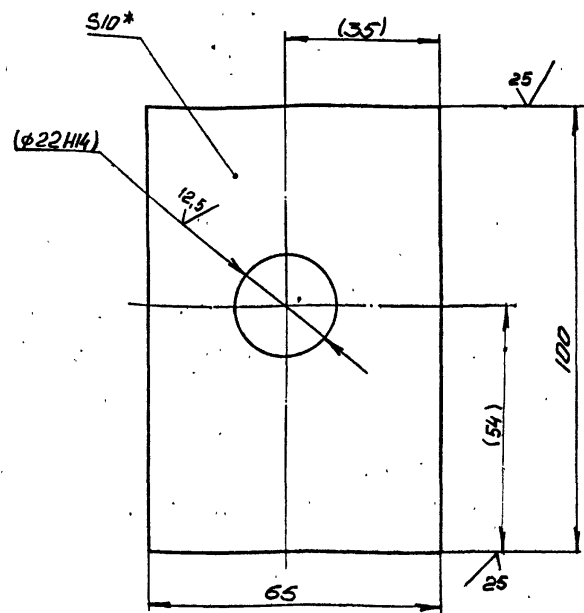
Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
3	15			1:2
ЛИСТ		ЛИСТОВ		I
МУП		СССР		КО
ГОЛГОПРОШАХТ				

Ø32 А-II ГОСТ 5781-82

ФОРМАТ А4

XB200-021

(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;
- \*Размеры для справок
- Размеры в скобках - после сборки

XB200-021

Планка

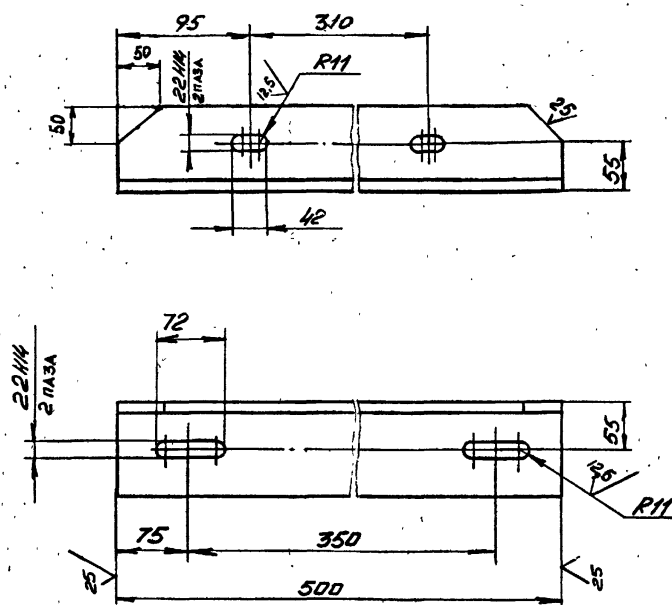
Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
0	48			1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ		I
МУП		СССР		КО
ГОЛГОПРОШАХТ				

Полоса 10x65 ГОСТ 103-76  
Вст3 кп2 ГОСТ535-88

ФОРМАТ А4

XB200-002

(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Покрyтие: грунтвка ХС-068 ТУ-6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя,

XB200-002

Уголок

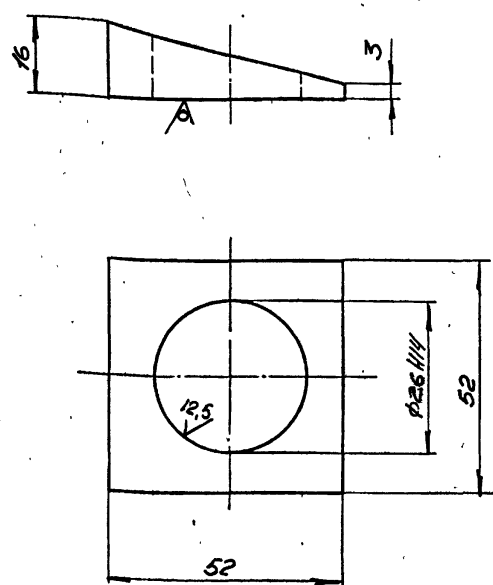
Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
7	3			1:5
ЛИСТ		ЛИСТОВ		I
МУП		СССР		КО
ГОЛГОПРОШАХТ				

Уголок 100x100x10-в ГОСТ 8509-86  
Вст3 кп2 ГОСТ535-88

ФОРМАТ А4

XB200-003

(✓)



- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;
- \*Размер для справок.

XB200-003

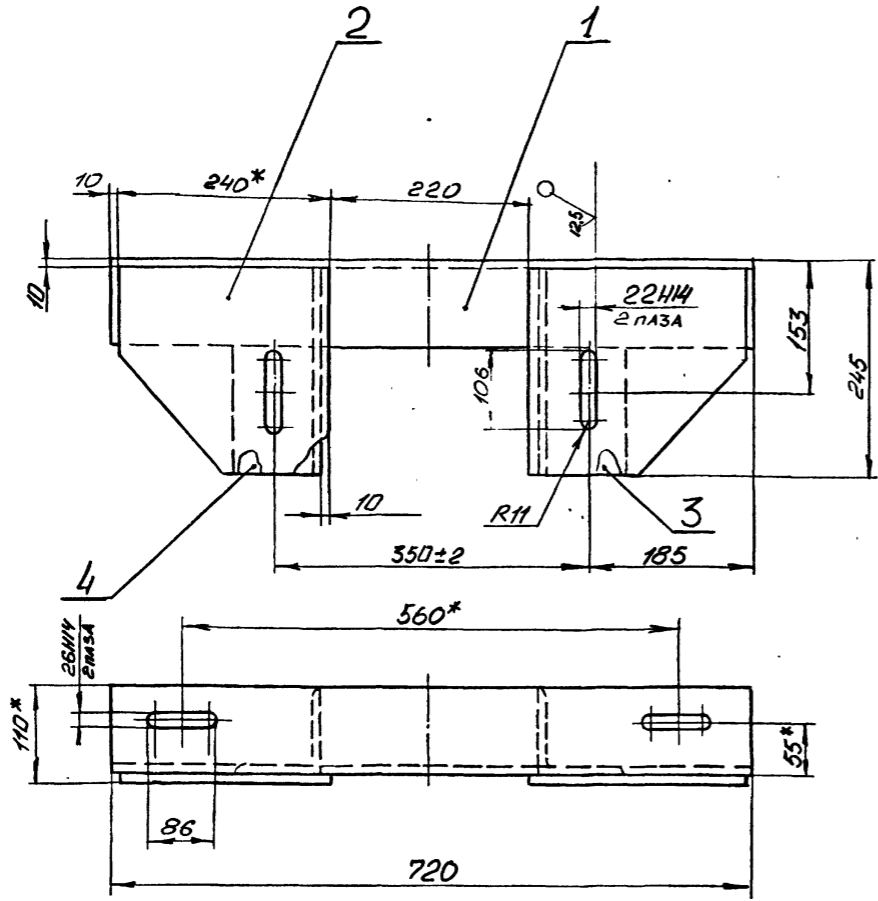
Шайба

Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
0	12			1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ		I
МУП		СССР		КО
ГОЛГОПРОШАХТ				

Лист В16 ГОСТ 19903-74  
Вст3 кп2 ГОСТ14637-79

ФОРМАТ А4

10392/3

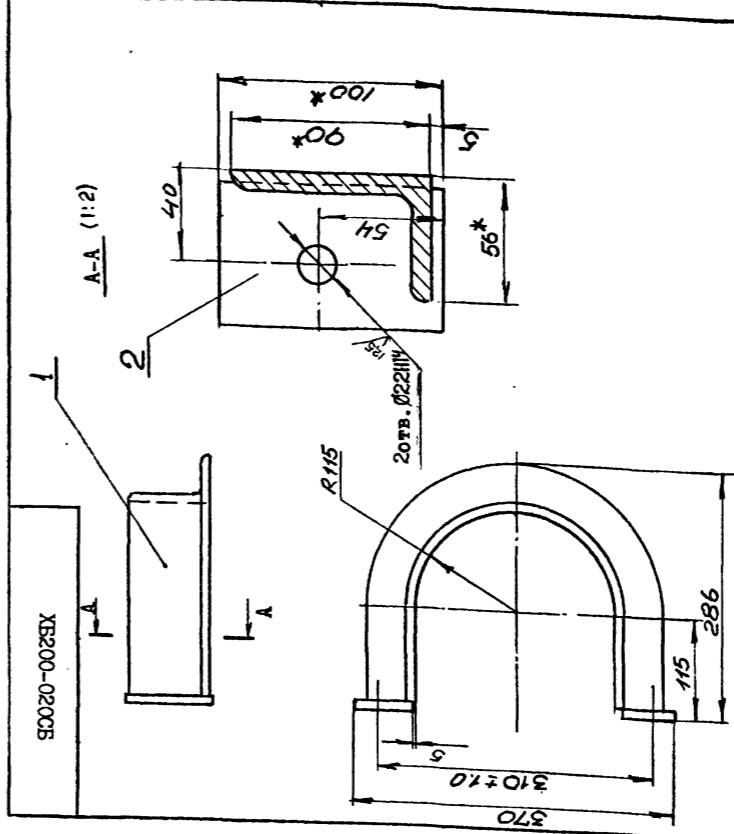


ХБ200-010СБ

1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 сплошными по периметру примыкания элементов, катетом, равным наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;
4. Покрытие: грунтровка ХС-068 ТУ6-10-820 -75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.
5. \*Размеры для справок.

ХБ200-010СБ			
ИМБ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ЛУБА.	ПОДПИСЬ И ДАТА
РАЗРАБ.	Кейс		
ПРОВ.	Коняева		
РУКОВ.	Коток		
И.КОНТР.	Коняева		
УТВ.	Бердичевский		
Кронштейн		Л И Т	М А С С А
			24,6
			1:5
		Л И С Т	Л И С Т О В
			1
		М У П СССР	
		Ю.И. ГИРШАХТ	
		КО	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕЧ.
ХБ200-020СБ	Документация	
	Сборочный чертеж	
	Детали	
	Уголок	1 5,42кг
	Панка	2 0,48кг



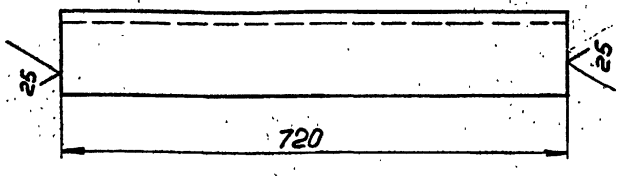
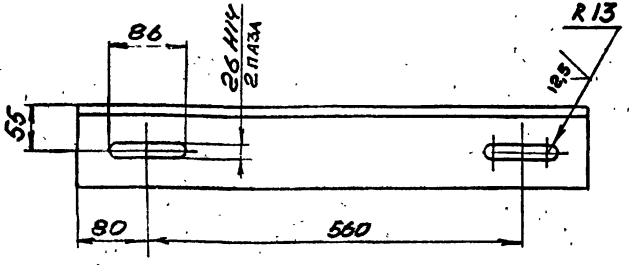
1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80 сплошными по периметру примыкания элементов, катетом, равным блм.
2. Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;
4. Покрытие: грунтровка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.
5. \*Размеры для справок.

ХБ200-020СБ			
ИМБ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ЛУБА.	ПОДПИСЬ И ДАТА
РАЗРАБ.	Кейс		
ПРОВ.	Коняева		
РУКОВ.	Коток		
И.КОНТР.	Коняева		
УТВ.	Бердичевский		
Скоба		Л И Т	М А С С А
			6,42
			1:5
		Л И С Т	Л И С Т О В
			1
		М У П СССР	
		Ю.И. ГИРШАХТ	
		КО	

ХБ200-020			
ИМБ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ЛУБА.	ПОДПИСЬ И ДАТА
РАЗРАБ.	Кейс		
ПРОВ.	Коняева		
РУКОВ.	Коток		
И.КОНТР.	Коняева		
УТВ.	Бердичевский		
Скоба		Л И Т	Л И С Т О В
			1
		М У П СССР	
		Ю.И. ГИРШАХТ	
		КО	

ХБ200-011

(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

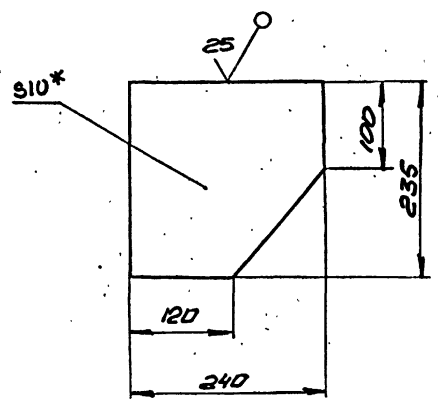
ХБ200-011

ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № Л. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. № Л. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	Уголок	ХБ200-011	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
						Уголок			10,9	1:5
ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. № Л. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	Уголок	100x100x10-в ГОСТ 8509-88	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
						Уголок	100x100x10-в ГОСТ 8509-88	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
РАЗРАБ.	Кейс							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ПРОВ.	Коняева							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
РУКОВ.	Коток							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
Н.КОНТР.	Коняева							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
УТВ.	Бердичевский							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б

ХБ200-012

(✓)



1. Предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

2. \*Размеры для справок.

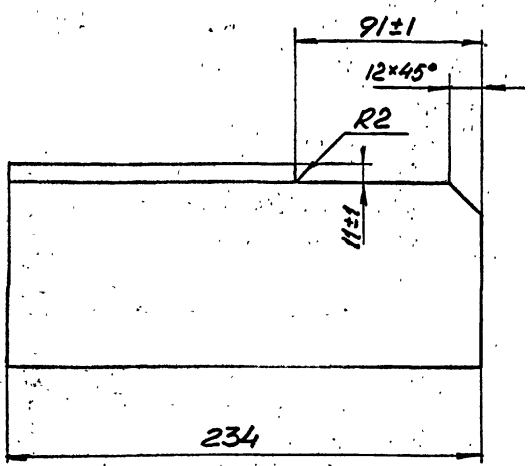
ХБ200-012

ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № Л. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. № Л. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	Косынка	ХБ200-012	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
						Косынка			3,8	1:5
ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. № Л. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	Лист	Б10 ГОСТ 19903-74	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
						Лист	Б10 ГОСТ 19903-74	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
РАЗРАБ.	Кейс							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ПРОВ.	Коняева							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
РУКОВ.	Коток							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
Н.КОНТР.	Коняева							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
УТВ.	Бердичевский							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б

ХБ200-013

(✓)



1. Шероховатость поверхностей реза  $\sqrt{25}$   
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

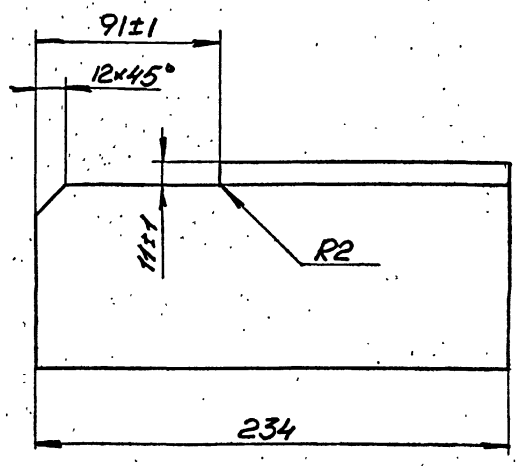
ХБ200-013

ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № Л. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. № Л. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	Уголок	ХБ200-013	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
						Уголок			2,85	1:2
ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. № Л. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	Уголок	100x100x10-в ГОСТ 8509-88	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
						Уголок	100x100x10-в ГОСТ 8509-88	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
РАЗРАБ.	Кейс							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ПРОВ.	Коняева							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
РУКОВ.	Коток							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
Н.КОНТР.	Коняева							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
УТВ.	Бердичевский							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б

ХБ200-014

(✓)



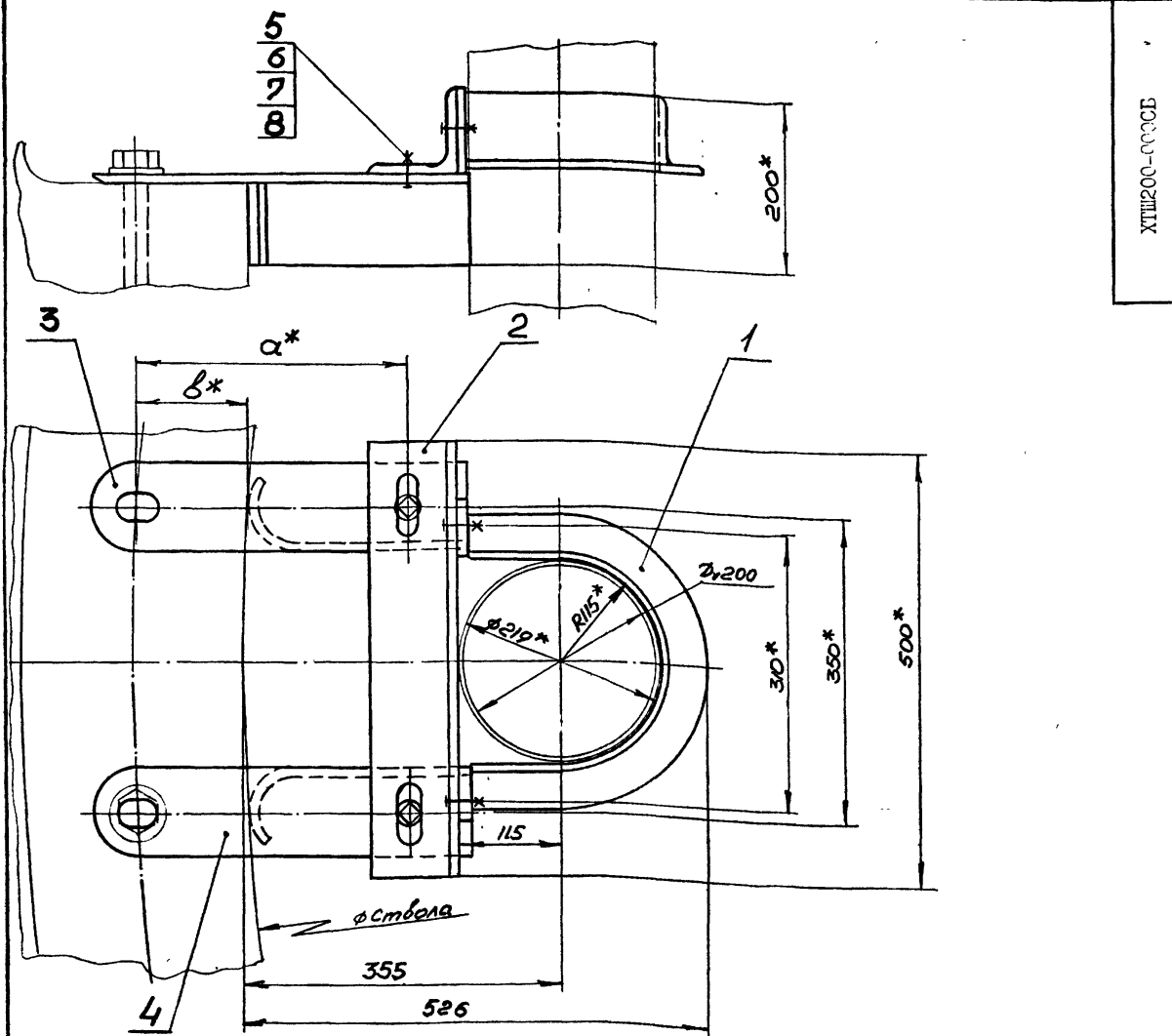
1. Шероховатость поверхностей реза  $\sqrt{25}$   
2. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$

ХБ200-014

ИВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № Л. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. № Л. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	Уголок	ХБ200-014	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
						Уголок			2,85	1:2
ИВ. № ПОЛ.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	ВЗАМ. ИВ. № Л. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	И ДАТА	Уголок	100x100x10-в ГОСТ 8509-88	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
						Уголок	100x100x10-в ГОСТ 8509-88	Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
РАЗРАБ.	Кейс							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ПРОВ.	Коняева							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
РУКОВ.	Коток							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
Н.КОНТР.	Коняева							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
УТВ.	Бердичевский							Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б

103.92/3



ХТШ200-000СБ

Обозначение	Шифр	Размеры, мм		Ø Ствола, м	Масса, кг
		α	β		
ХТШ200-000	ХТШ200-1	310	130	6	25,5
-01	ХТШ200-2	330	150	7	25,8

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.  
2.\*Размеры для справок.

ИМЯ ЛИСТА ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМЯ ЛИСТА			№ ДОКУМ.			ПОДПИСАТА		
РАЗРАБ.	Кейс	Кейс	ХТШ200-1	Кейс	Кейс	Кейс	Кейс	Кейс
ПРОВ.	Коняева	Коняева	ХТШ200-1	Коняева	Коняева	Коняева	Коняева	Коняева
РУКОВ.	Коток	Коток	ХТШ200-1	Коток	Коток	Коток	Коток	Коток
Н.КОНТР.	Коняева	Коняева	ХТШ200-1	Коняева	Коняева	Коняева	Коняева	Коняева
УТВ.	Бердичевский	Бердичевский	ХТШ200-1	Бердичевский	Бердичевский	Бердичевский	Бердичевский	Бердичевский

ХТШ200-000СБ

Хомут ХТШ200

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
1	см.	-
1	табл.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ММ	СССР	КО
ММ	СССР	КО
ММ	СССР	КО

ФОРМАТ А3

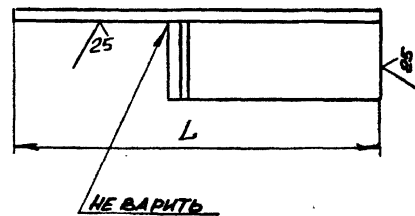
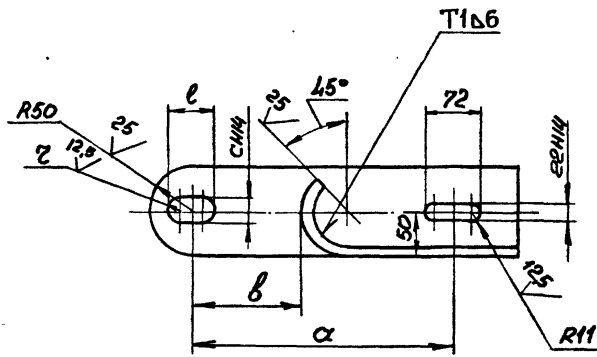
Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ХТШ 200-000-		Примечание	
					-	01		
A4	2	2	ХБ200-002	Уголок	I	I	7,3кг	
Б3	3	3	ХТШ200-001	Кронштейн	I	I	5,50кг	
			-01	Кронштейн		I	5,65кг	
A4	4	4	ХТШ200-002	Кронштейн	I	I	5,50кг	
			-01	Кронштейн		I	5,65кг	
			Стандартные изделия					
	5			Болт М20-8gx60,66.019				
				ГОСТ 7796-70	4	4	0,194кг	
	6			Гайка М20-7Н.8.019				
				ГОСТ 5915-70	4	4	0,063кг	
	7			Шайба 20.65Г.019				
				ГОСТ 6402-70	4	4	0,013кг	
	8			Шайба 20.04.019				
				ГОСТ 11371-78	6	6	0,017кг	
					Итого			
					ХТШ200-000			
					Итого		2	

Формат	Лист	Листов	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ХТШ 200-000-		Примечание
					-	01	
				Документация			
A3			ХТШ200-000СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				Сборочные единицы			
A4	I		ХБ200-020	Скоба	I	I	6,42кг
				Детали			
					Итого		
					ХТШ200-000		
					Итого		10392/3
					ХТШ200-000		
					Хомут ХТШ200		
					Итого		2

ИМЯ ЛИСТА	№ ДОКУМ.	ПОДПИСАТА
РАЗРАБ.	Кейс	Кейс
ПРОВ.	Коняева	Коняева
РУКОВ.	Коток	Коток
Н.КОНТР.	Коняева	Коняева
УТВ.	Бердичевский	Бердичевский

ФОРМАТ А4

✓(✓)



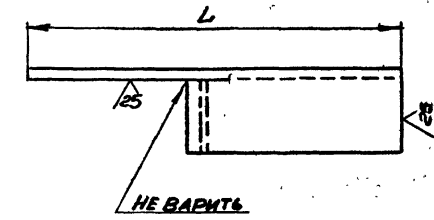
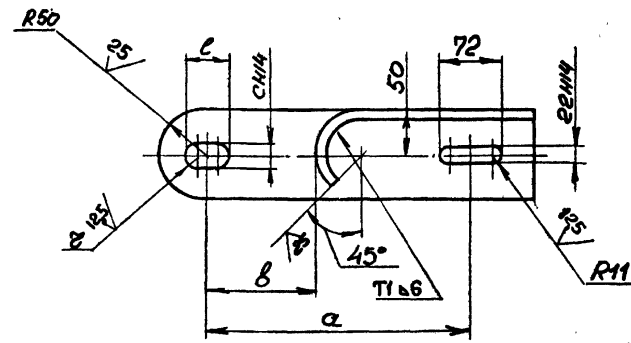
Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	α	β	c	z	e	L	
XTШ 0-002	310	130	33	16,5	53	440	5,50
-01	330	150	39	19,5	59	460	5,65

- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;
- Покрытие: грунтовка ХС068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.

		XTШ200-002		Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ. ИСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		см.	-
РАЗРАБ.	Кейс				табл.	
ПРОВ.	Проскурнина			Кронштейн		
РУКОВ.	Коток			Уголок 100x100x10-в ГОСТ 8509-86		
Н.КОНТР.	Проскурнина			Вст 3 кн 2 ГОСТ 535-88		
УТВ.	Бердичевский			М У П СССР КО		
ЮЖГИПРОШАХТ						
ФОРМАТ А3						

XTШ200-002

✓(✓)



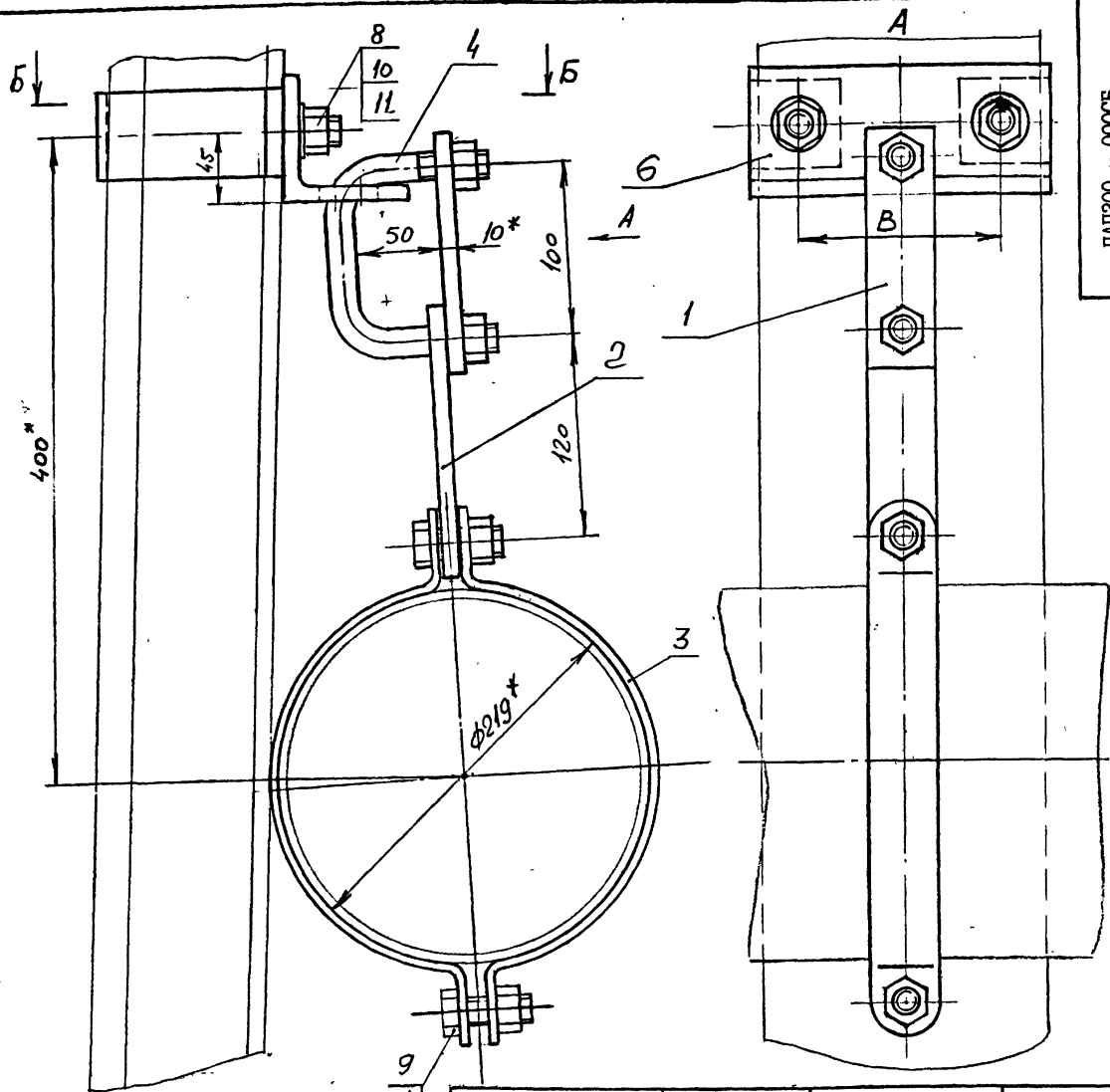
Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
	α	β	c	z	e	L	
XTШ 0-001	310	130	33	16,5	53	440	5,50
-01	330	150	39	19,5	59	460	5,65

- Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80.
- Сварку произвести электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm \frac{IT14}{2}$ ;
- Покрытие: грунтовка ХС068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя.

		XTШ200-001		Л И Т	М А С С А	М А С Ш Т А Б
ИЗМ. ИСТ.	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		см.	-
РАЗРАБ.	Кейс				табл.	
ПРОВ.	Проскурнина			Кронштейн		
РУКОВ.	Коток			Уголок 100x100x10-в ГОСТ 8509-86		
Н.КОНТР.	Проскурнина			Вст 3 кн 2 ГОСТ 535-88		
УТВ.	Бердичевский			М У П СССР КО		
ЮЖГИПРОШАХТ						
ФОРМАТ А3						

XTШ200-001

10392/3

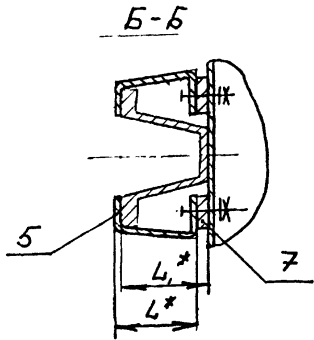


ПАП200 - 000СБ

Обозначение	Тип спецпрофиля	Размеры, мм			Масса, кг
		L	L <sub>1</sub>	B	
ПАП200-000	СВП17	94	97	112	6,35
-01	СВП19	102	97	112	6,66
-02	СВП22	110	97	128	6,9
-03	СВП27	123	126	118	6,51
-04	СВП33	137	126	130	6,98

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ12.44.107 - 79.  
 2. Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT16}{2}$   
 3. \*Размеры для справок.

ПАП200 - 000СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	Молокошер	М/С	
ПРОВ.	Гителезон	Г/С	
РИСОВ.	Коток	К/С	
И.КОНТР.	Гителезон	Г/С	
УТВ.	Бердичевский	Б/С	
Подвеска ПАП 200		ЛИТ	МАССА
		См. табл.	-
		ИЛСТ	ИЛСТОВ
		М/С	И
		СССР	КО



ИЗМ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Инд. № подл. / Подпись и дата / взамен инд. № / Инд. № дубли / Подпись и дата

Исполн.	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПАП200-000-					Примечание
					-	01	02	03	04	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ						
13			ПАП200-000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
				ДЕТАЛИ						
14	I		ПАП200-001	Планка	I	I	I	I	I	0,44 кг.
14	2		ПАП200-002	Планка	I	I	I	I	I	0,63 кг.
14	3		ПАП200-003	Скоба	2	2	2	2	2	0,86 кг.

ПАП200-000				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	
РАЗРАБ.	Молокошер	М/С		
ПРОВ.	Гителезон	Г/С		
РИСОВ.	Коток	К/С		
И.КОНТР.	Гителезон	Г/С		
УТВ.	Бердичевский	Б/С		
Подвеска ПАП 200		ИЛСТ	ИЛСТОВ	КО
		М/С	И	СССР
		ЮЖПРОШХАТ		КО
ФОРМАТ А4				

Инд. № подл. / Подпись и дата / взамен инд. № / Инд. № дубли / Подпись и дата

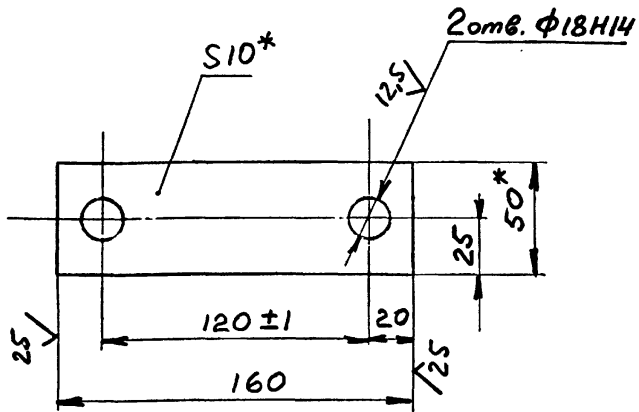
Исполн.	Зона	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПАП200-000-					Примечание
					-	01	02	03	04	
14	4		ПАП200-004	Скоба	I	I	I	I	I	0,45 кг.
14	5		ПАП200-005	Скоба	2	2	2			0,43 кг.
			-01	Скоба				2	2	0,51 кг.
14	6		ПАП200-006	Уголок	I	I	I	I	I	1,8 кг.
14	7		ПАП200-007	Прокладка	-	2	-			0,18 кг.
			-01	Прокладка			2			0,26 кг.
			-02	Прокладка					2	0,17 кг.
СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										
				Болты ГОСТ 7796-70						
8				M16x5.66.019 фс	2	2	2	2	2	0,084 кг.
9				M16x5.0.66.019 фс	2	2	2	2	2	0,11 кг.
10				Гайки M16.4.019 фс						
				ГОСТ 5915-70	6	6	6	6	6	0,033 кг.
11				Шайбы I6.04.019 фс						
				ГОСТ 11371-78	2	2	2	2	2	0,011 кг.

10392/3

ПАП200 - 000				
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	
Подвеска ПАП 200		ИЛСТ	ИЛСТОВ	КО
		М/С	И	СССР
		ЮЖПРОШХАТ		КО
ФОРМАТ А4				

200 - 002П11

√(v)



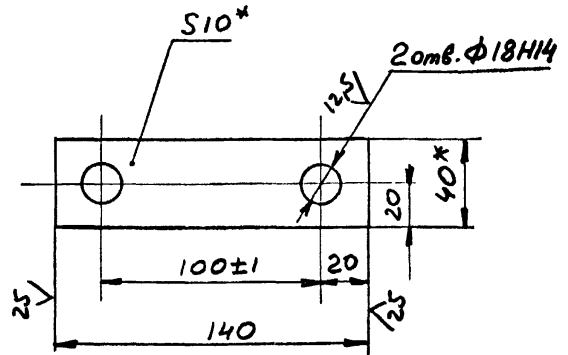
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.\* Размеры для справок

ПАП200 - 002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Планка	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	МОЛОКОШЕР	МФ							
ПРОВ.	ГИТЕЛЬЗОН								
И.КОНТР.	ГИТЕЛЬЗОН								
УТВ.	КОТОК				Лист	Листов	1		
Уголок 75x75x9-АГОСТ8509-86					М У П С С С Р		Г Л А В У П И К С		КО
ВСтЗкп2ГОСТ535-88					Ю Ж Г И П Р О Ш А Х Т		ФОРМАТ А4		

100 - 002П11

√(v)



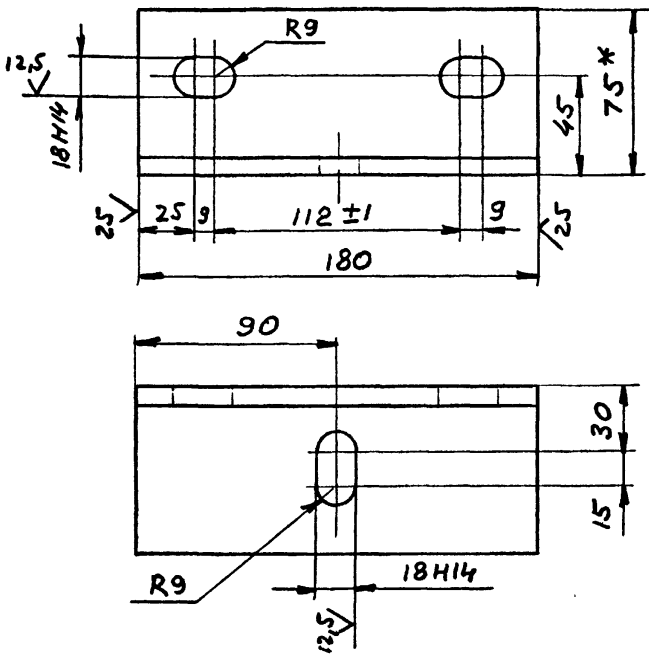
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.\* Размеры для справок

ПАП200 - 001

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Планка	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	МОЛОКОШЕР	МФ							
ПРОВ.	ГИТЕЛЬЗОН								
И.КОНТР.	ГИТЕЛЬЗОН								
УТВ.	КОТОК				Лист	Листов	1		
Уголок 75x75x9-АГОСТ8509-86					М У П С С С Р		Г Л А В У П И К С		КО
ВСтЗкп2ГОСТ535-88					Ю Ж Г И П Р О Ш А Х Т		ФОРМАТ А4		

900 - 002П11

√(v)



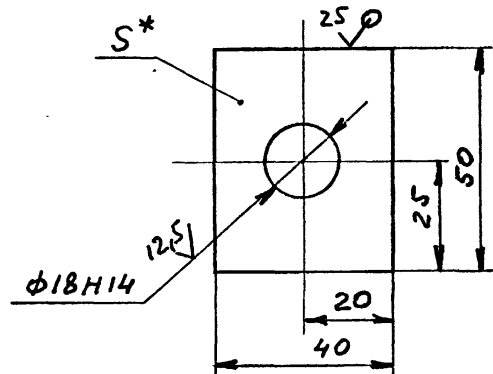
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.\* Размеры для справок

ПАП200 - 006

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Уголок	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	МОЛОКОШЕР	МФ							
ПРОВ.	ГИТЕЛЬЗОН								
И.КОНТР.	ГИТЕЛЬЗОН								
УТВ.	КОТОК				Лист	Листов	1		
Уголок 75x75x9-АГОСТ8509-86					М У П С С С Р		Г Л А В У П И К С		КО
ВСтЗкп2ГОСТ535-88					Ю Ж Г И П Р О Ш А Х Т		ФОРМАТ А4		

200 - 002П11

√(v)



Обозначение	,мм	Масса, кг
ПАП200 - 007	8	0,13
-01	16	0,26
-02	14	0,17

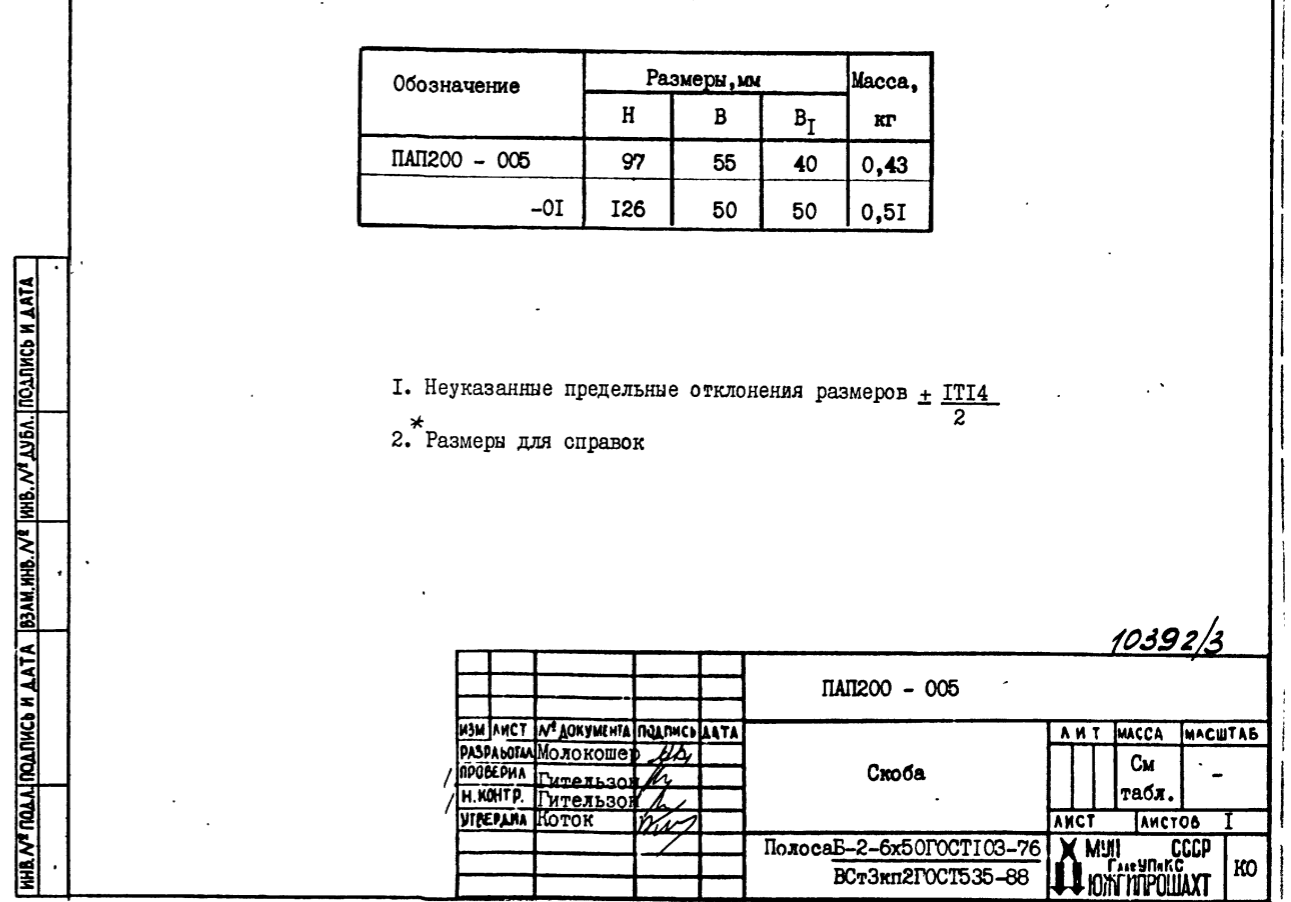
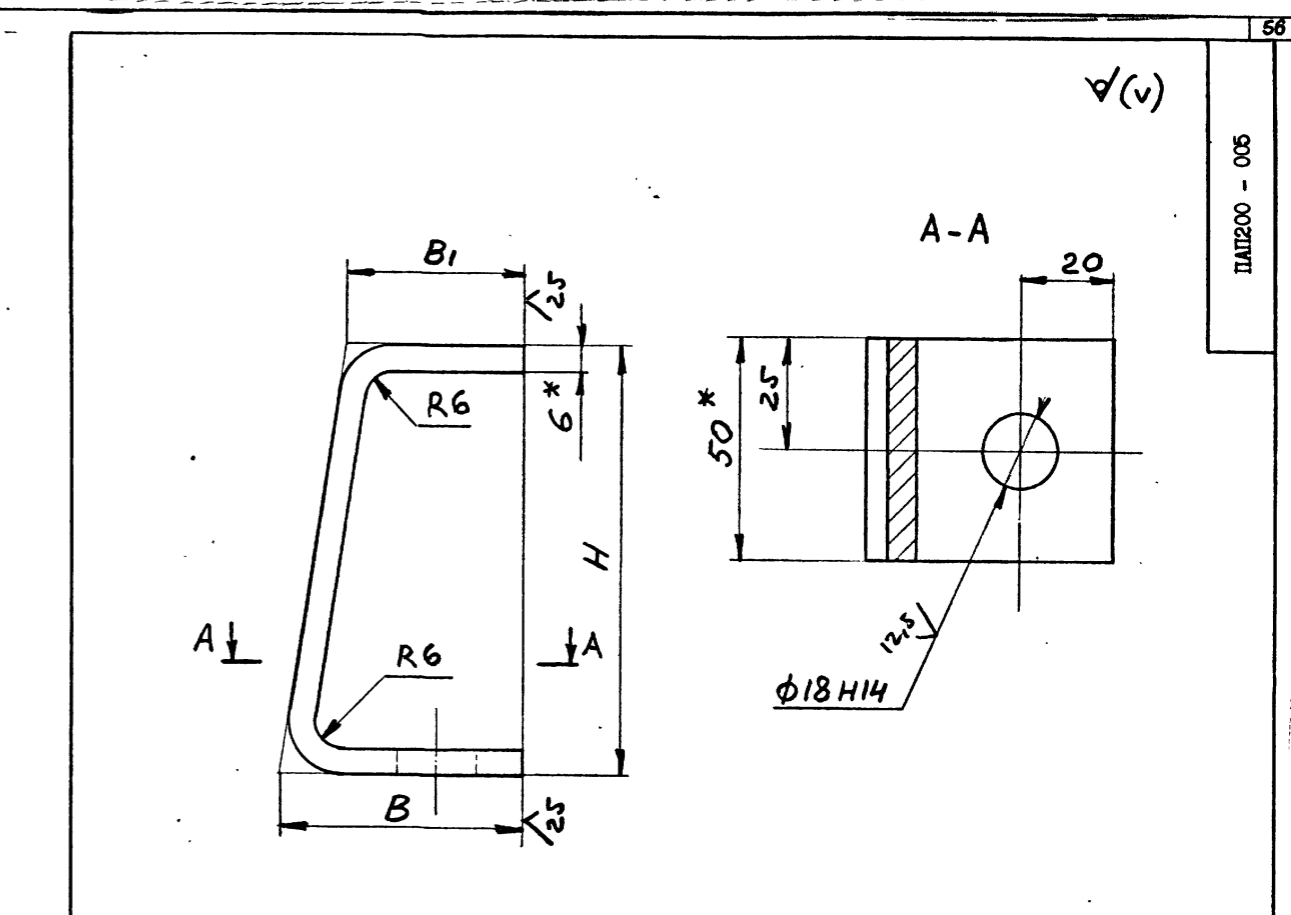
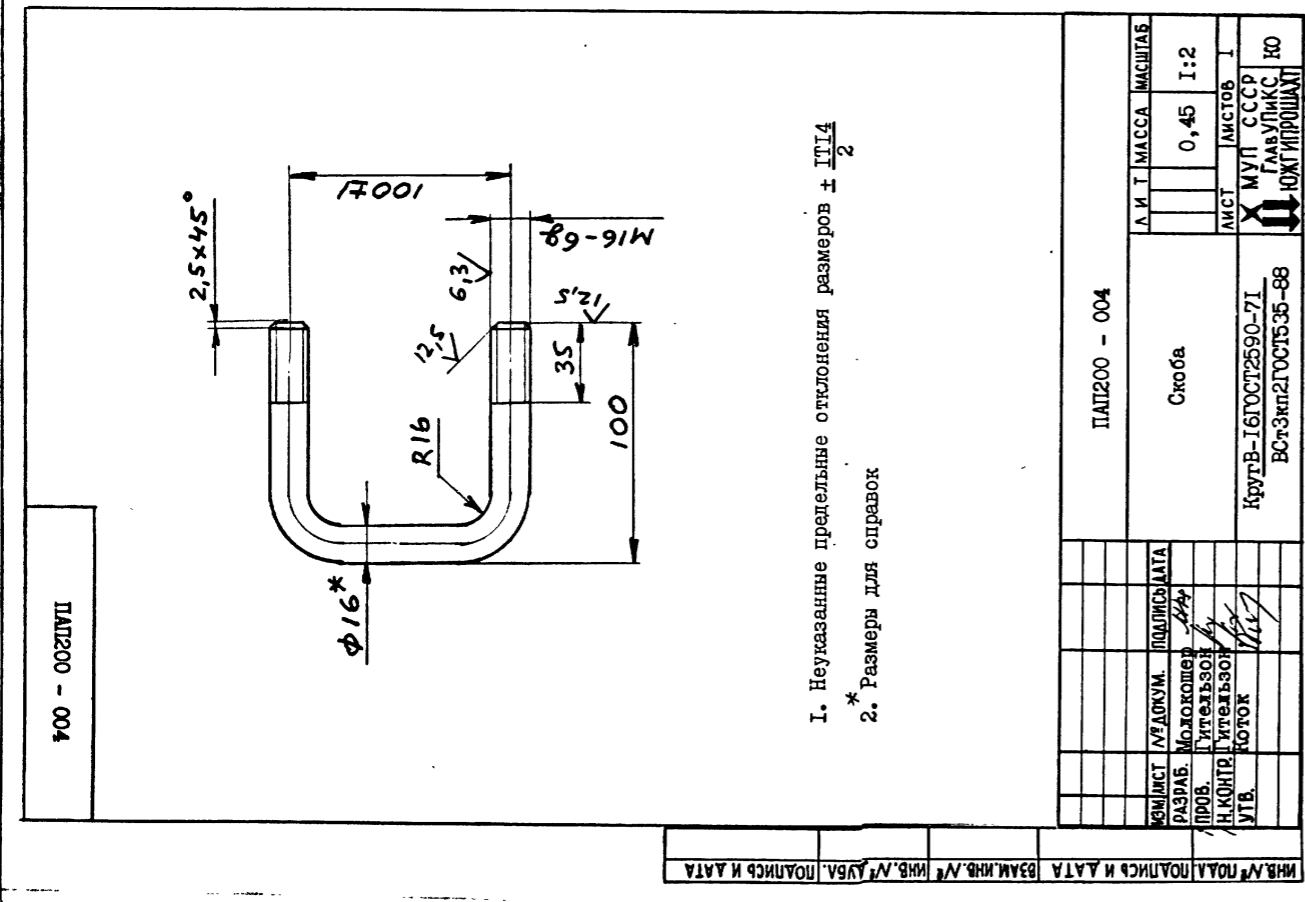
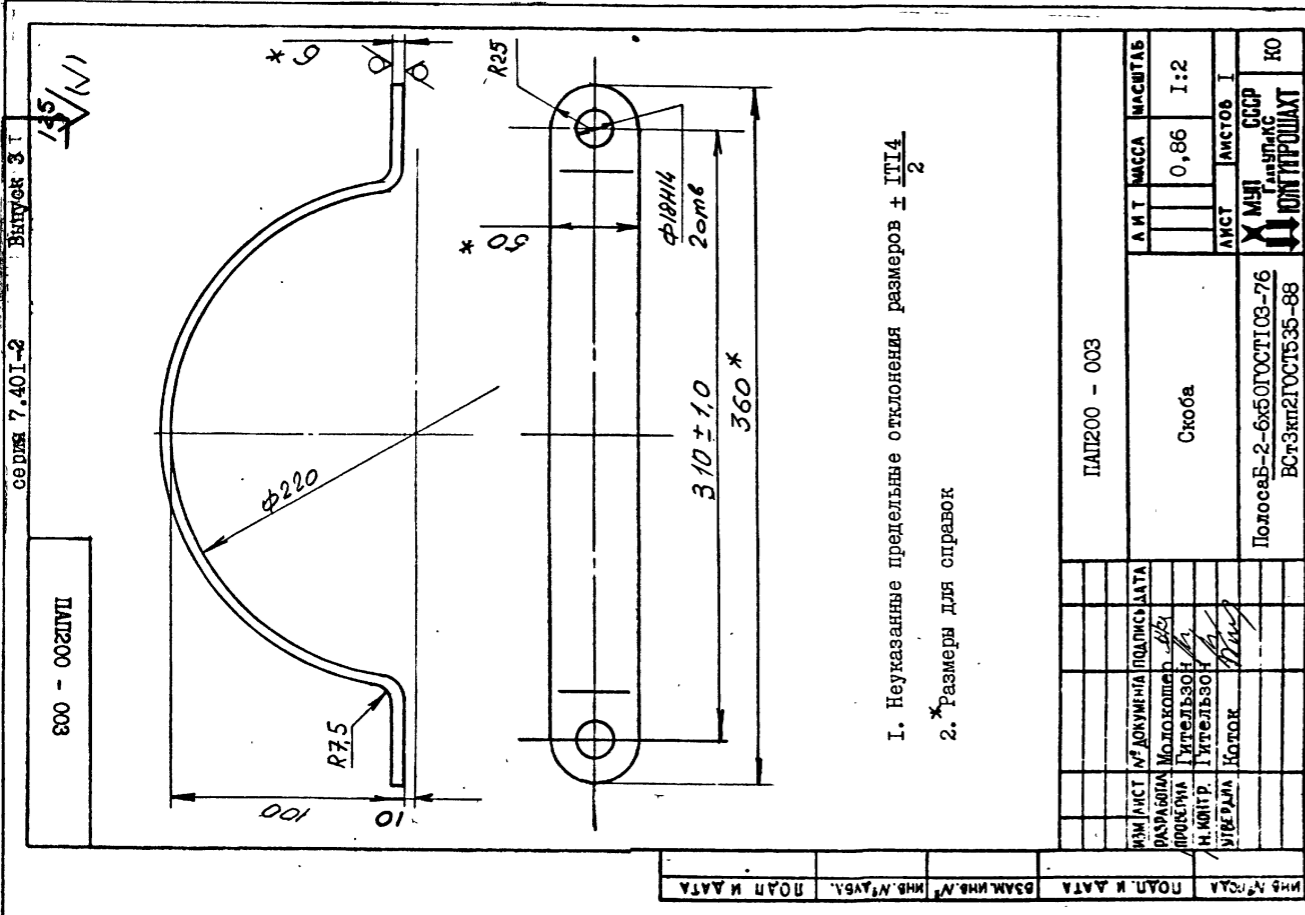
- 1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
- 2.\* Размеры для справок

ПАП200 - 007

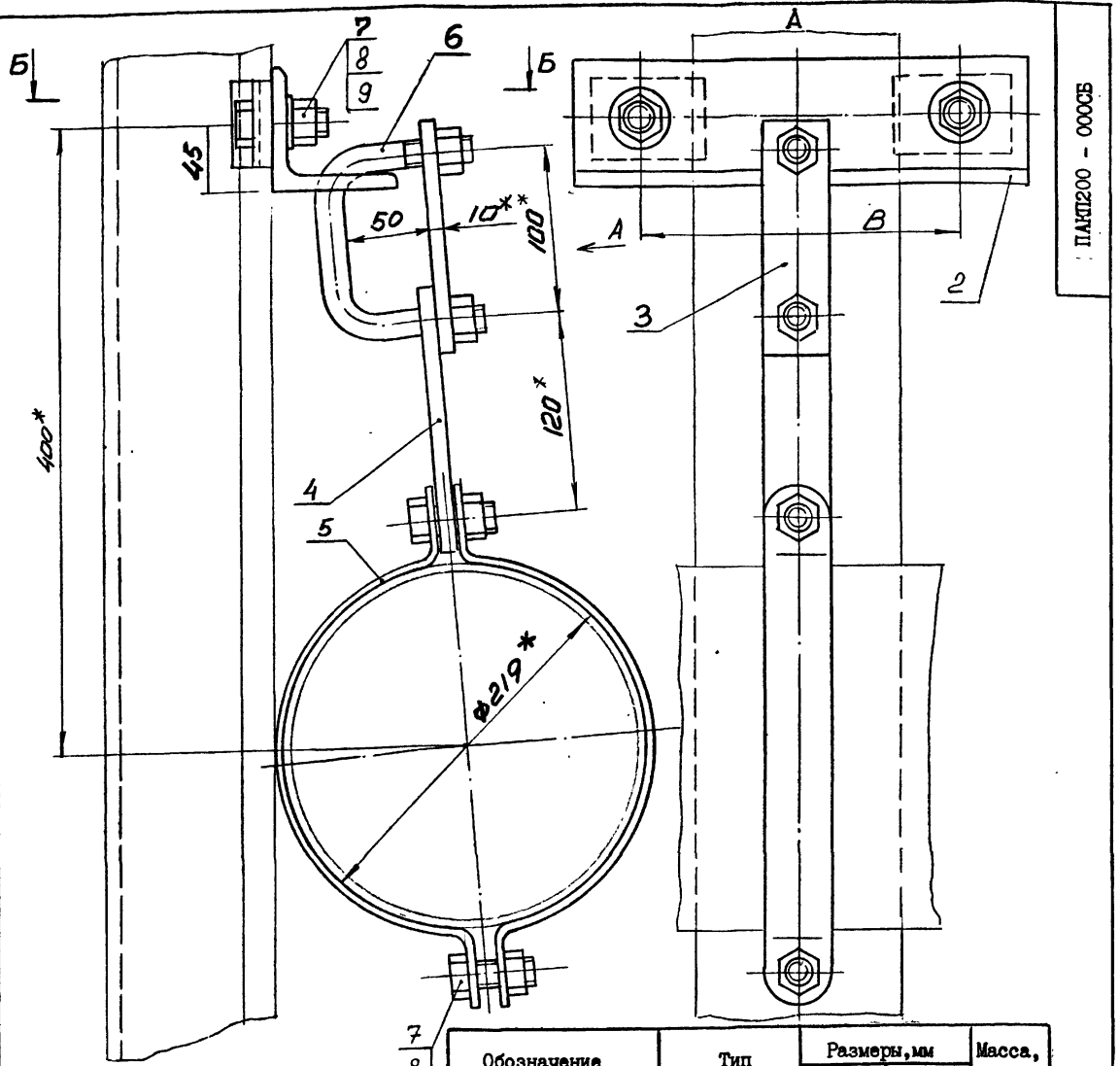
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Прокладка	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	МОЛОКОШЕР	МФ							
ПРОВ.	ГИТЕЛЬЗОН								
И.КОНТР.	ГИТЕЛЬЗОН								
УТВ.	КОТОК				Лист	Листов	1		
Лист ГОСТ19903-74					М У П С С С Р		Г Л А В У П И К С		КО
ВСтЗкп2ГОСТ14637-79					Ю Ж Г И П Р О Ш А Х Т		ФОРМАТ А4		

10392/3





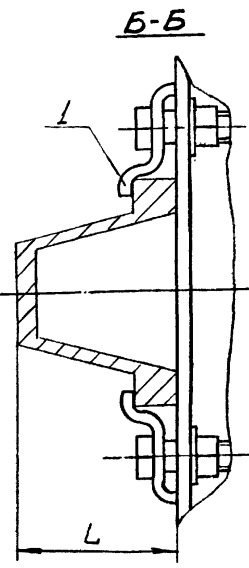
серия 7.401-2 Впуск 3



ПАКП200 - 000СВ

Обозначение	Тип спецпрофиля	Размеры, мм		Масса, кг
		L	B	
ПАКП 200 - 000	СВП17	94	180	6,73
	СВП19	102	190	
	СВП22	110	198	
-01	СВП27	123	200	6,98
	СВП33	137	216	

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ12.44.107 -79.
2. Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT16}{2}$
3. \*Размеры для справок.



ПАКП200 - 000СВ		ПАКП200 - 000СВ	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	Молокошер	И.И.	
ПРОБ.	Гительзон		
РУКОВ.	Коток		
И.КОНТР.	Гительзон		
УТВ.	Бердичевский		
Подвеска ПАКП 200		Л И Т	М А С С А
		См.	М А С Ш Т А Б
		табл.	-
		Л И С Т	Л И С Т О В
		1	1
		М У П	С С С Р
		Г о с п л а н	К О
		К О М П Г И Д Р О Ш А Х Т	
ФОРМАТ А3			

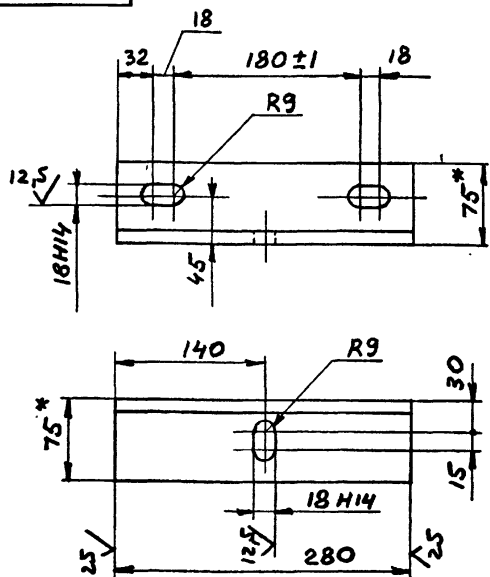
Штук	Зона	Материал	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		ПАКП200 - 000 -						Примечание	
					-	01								
A4	3		ПАКП200 - 001	Планка	1	1								0,44кг
A4	4		ПАКП200 - 002	Планка	1	1								0,63кг
A4	5		ПАКП200 - 003	Скоба	2	2								0,86кг
A4	6		ПАКП200 - 004	Скоба	1	1								0,45кг
Стандартные изделия														
	7			Болт М16x50.66.019фос										
				ГОСТ 7796 - 70	4	4								0,104
	8			Гайка 16.4.019фос										
				ГОСТ 5915 - 70	6	6								0,033кг
	9			Шайба 16.04.019фос										
				ГОСТ 11371 - 78	2	2								0,011кг
ПАКП200 - 000													Лист 2	

формат А4

Штук	Зона	Материал	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		ПАКП200 - 000 -						Примечание	
					-	01								
Документация														
A3			ПАКП200 - 000СВ	Сборочный чертеж	X	X								
Детали														
A4	1		ПАКП200 - 001	Скоба	2									0,15кг
				-01 Скоба		2								0,155кг
A4	2		ПАКП200 - 002	Уголок	1	1								2,8кг
Штук														
ПАКП200-1														
ПАКП200-2														
10392/3														
ПАКП200 - 000														
Подвеска ПАКП 200														
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	М У П		С С С Р		Г о с п л а н		К О		Л и с т		Л и с т о в
РАЗРАБ.	Молокошер	И.И.		М У П		С С С Р		Г о с п л а н		К О		1		2
ПРОБ.	Гительзон			М У П		С С С Р		Г о с п л а н		К О				
РУКОВ.	Коток			М У П		С С С Р		Г о с п л а н		К О				
И.КОНТР.	Гительзон			М У П		С С С Р		Г о с п л а н		К О				
УТВ.	Бердичевский			М У П		С С С Р		Г о с п л а н		К О				
ФОРМАТ А4														

ПАКП200 - 002

(v) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$
2. \*Размеры для справок.

ПАКП200 - 002

Уголок

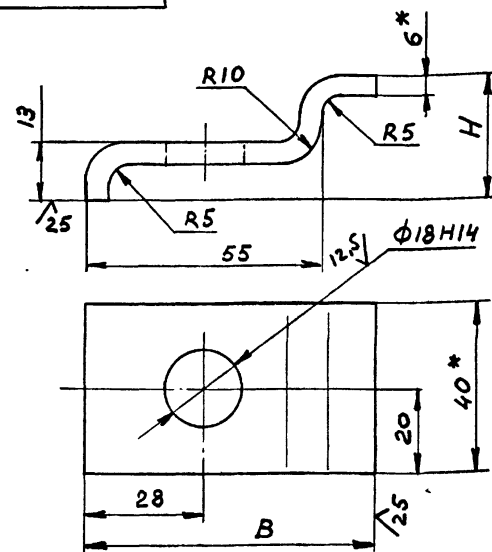
Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
			2,8	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ	I		
МУП СССР	ГЛАВУПИКС	ЮЖИПРОШАХТ	100	

Уголок 75x75x9-ГОСТ8509-86  
ВСт3п2ГОСТ535-88

ФОРМАТ А4

ПАКП200 - 001

(v) A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$
2. \*Размеры для справок.

10398/3

ПАКП200 - 001

Скоба

Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
			См табл.	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ	I		
МУП СССР	ГЛАВУПИКС	ЮЖИПРОШАХТ	100	

Полоса Б-2-6x40ГОСТ103-76  
ВСт3п2ГОСТ535-88

ФОРМАТ А4

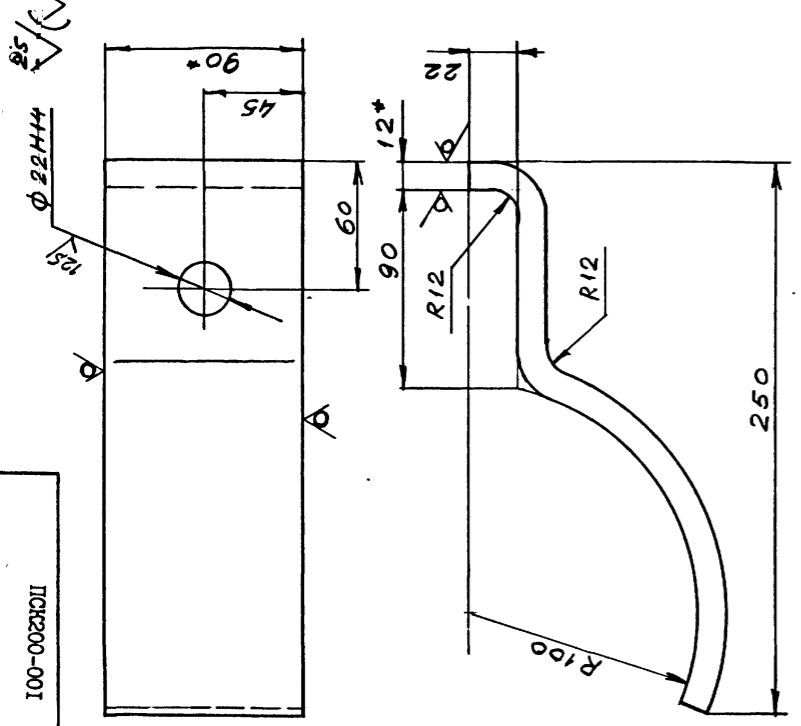
ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА.

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА.

ИЗМ. №	ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА

ИЗМ. №	ПОДП.	ПОДПИСЬ	ДАТА

100-002ЭШ



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. \*Размеры для справок.

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИЗМ. № / ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	Коняева			
ПРОВ.	Петренко			
РУКОВ.	Коток			
Н.КОНТР.	Петренко			
УТВ.	Бердичевский			

Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б  
 2,5 1:2  
 Л И С Т Л И С Т О В  
 МШП ГЛАВЛИСС СССР КО  
 Б-2 12x90 ГОСТ 103-76  
 БСт-3кп2 ГОСТ 1535-88  
 КОНТРОЛЬЩИК  
 ФОРМАТ А4

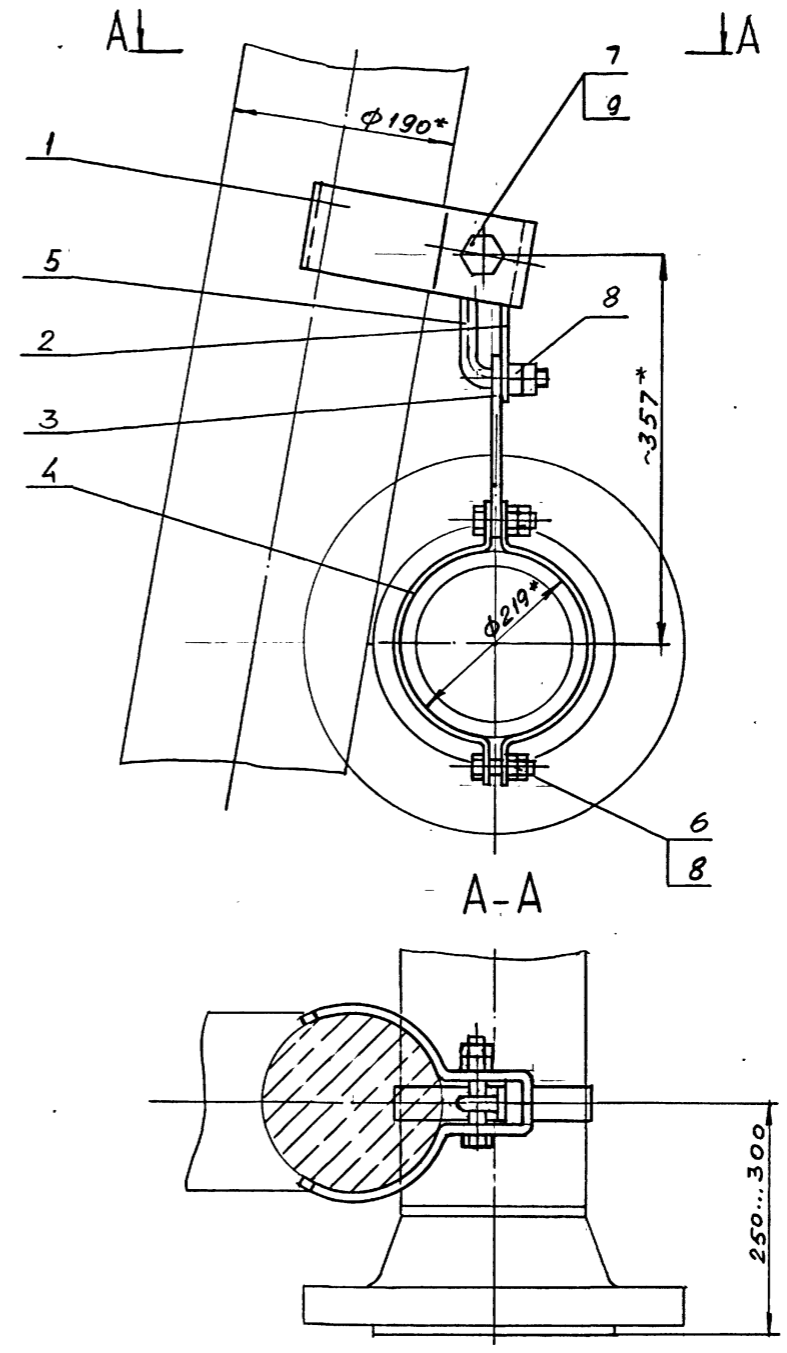
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕР.
ПСК200-000 СБ	Документация	
	Сборочный чертёж	
	Детали	
1 ПСК200-001	Скоба	2 2,5кг
2 ПАП200-001	Планка	1 0,4кг
3 ПАП200-002	Планка	1 0,63кг
4 ПАП200-003	Скоба	2 0,86кг
5 ПАП200-004	Скоба	1 0,45кг
	Стандартные изделия	
6	Болт М16x50.66.019	
	ГОСТ 7796-70	2 0,104кг
7	Болт М20x90.66.019	
	ГОСТ 7796-70	1 0,268кг
8	Гайка М16.8.019	
	ГОСТ 5915-70	8 0,033кг
9	Гайка М20.8.019	
	ГОСТ 5915-70	2 0,063кг

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИЗМ. № / ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	Коняева			
ПРОВ.	Петренко			
РУКОВ.	Коток			
Н.КОНТР.	Петренко			
УТВ.	Бердичевский			

Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б  
 МШП ГЛАВЛИСС СССР КО  
 КОНТРОЛЬЩИК  
 ФОРМАТ А4

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. ИЗМ. № / ИЗМ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

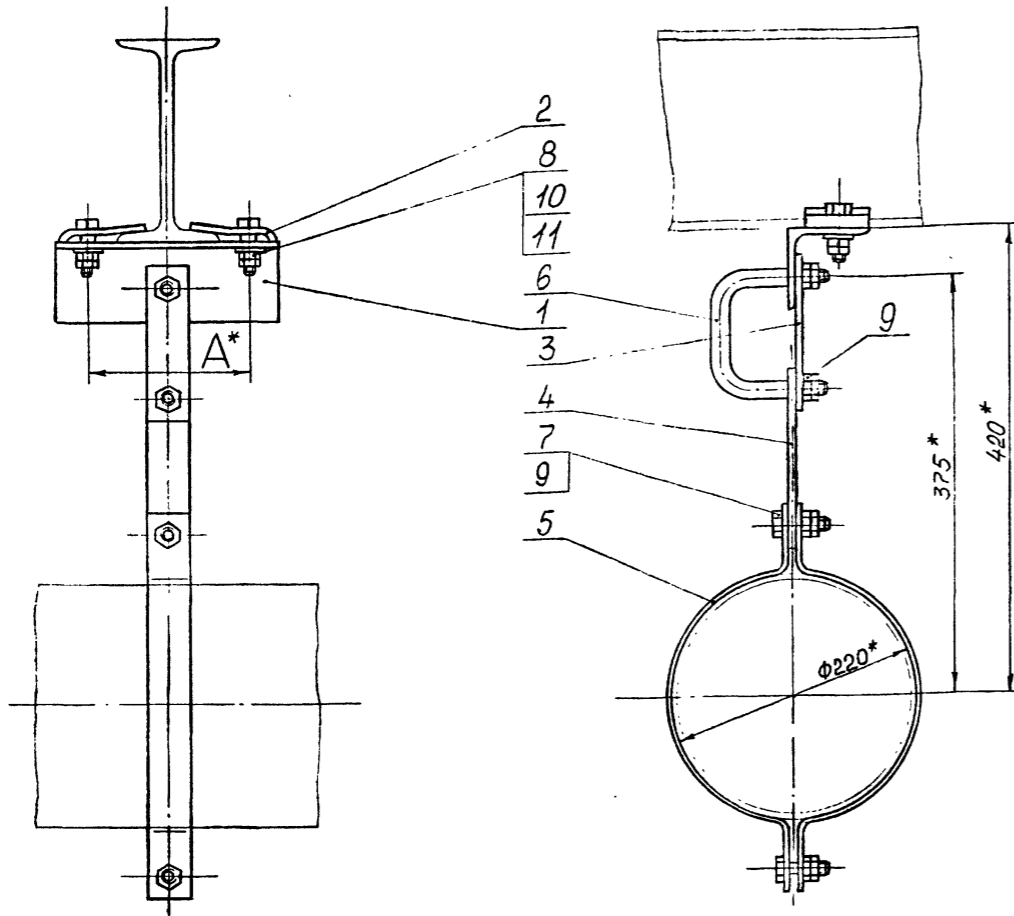


1. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. Покрытие: грунтровка ХС-068 ТУ6-10-620-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-13 черная У1.В5 в три слоя.
3. \*Размеры для справок.

ИЗМ. ЛИСТ		№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	Коняева			
ПРОВ.	Петренко			
РУКОВ.	Коток			
Н.КОНТР.	Петренко			
УТВ.	Бердичевский			

Л И Т М А С С А М А С Ш Т А Б  
 89 1:5  
 Л И С Т Л И С Т О В  
 МШП ГЛАВЛИСС СССР КО  
 КОНТРОЛЬЩИК  
 ФОРМАТ А3

10392/3



ПВ200 - 000 СБ

Обозначение	Шифр	Ду	№ двут.	А, мм	Масса, кг
ПВ200-000	ПВ200-1	200	18,20, 24	135	7,5
-01	ПВ200-2		27,30, 33,36	175	7,8

1. Общие технические требования на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Покрытие: грунтовка ХС-068-ТУ-10-820-75 красно-коричневая в один слой, эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 У1.В5 в три слоя, кроме резьбовых поверхностей.
3. \* Размеры для справок.

ИЗМ. ЛИСТ				№ ДОКУМ.				ПОДПИСЬ				ДАТА			
РАЗРАБ.				АРХИПЕНКО				ПОДПИСЬ				ДАТА			
ПРОВ.				Гительзон				ПОДПИСЬ				ДАТА			
РУКОВ.				Коток				ПОДПИСЬ				ДАТА			
Н.КОНТР.				Гительзон				ПОДПИСЬ				ДАТА			
УТВ.				Бердичевский				ПОДПИСЬ				ДАТА			

ПВ 200-000 СБ

Подвеска ПВ 200

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	См. табл.	-
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	См. табл.	-

ФОРМАТ А3

Изм. № подл. Подпись и дата / взамен изм. № / Изм. № дубл. / Подпись и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		ПВ200-000-						Примечание	
				-	01								
A4	3	ПАП200-001	Планка	1	1								0,44 кг
A4	4	ПАП200-002	Планка	1	1								0,63 кг
A4	5	ПАП200-003	Скоба	2	2								0,86 кг
A4	6	ПАП200-004	Скоба	1	1								0,45 кг
Стандартные изделия													
Болты ГОСТ 7796-70													
7			М16x60.66.019 фос	2	2								0,12 кг
8			М20x65.66.019 фос	2	2								0,207 кг
Гайки ГОСТ 5915-70													
9			М16.8.019 фос	8	8								0,033 кг
10			М20.8.019 фос	4	4								0,063 кг
11			Шайба 20.04.019										
			ГОСТ 11371-78	2	2								0,017 кг

Изм. Лист № докум. Подпись Дата

ПВ200-000

Лист 2

Формат А4

Изм. № подл. Подпись и дата / взамен изм. № / Изм. № дубл. / Подпись и дата

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.		ПВ200-000-						Примечание	
				-	01								
Документация													
A3		ПВ200-000СБ	Сборочный чертеж	1	1								
Детали													
A4	1	ПВ200-001	Уголок	1									2,24 кг
		-01	Уголок		1								2,50 кг
A4	2	ПВ200-002	Планка	2									0,39 кг
		-01	Планка		2								0,41 кг

Шифр Листа

ПВ200-000-1

ПВ200-000-2

10392/3

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	Архипенко	ПОДПИСЬ	ДАТА
ПРОВ.	Гительзон	ПОДПИСЬ	ДАТА
РУКОВ.	Коток	ПОДПИСЬ	ДАТА
Н.КОНТР.	Гительзон	ПОДПИСЬ	ДАТА
УТВ.	Бердичевский	ПОДПИСЬ	ДАТА

ПВ200-000

Подвеска ПВ200

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	См. табл.	-
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	См. табл.	-

Формат А4

Выпуск 3  
серии 7.40I-2

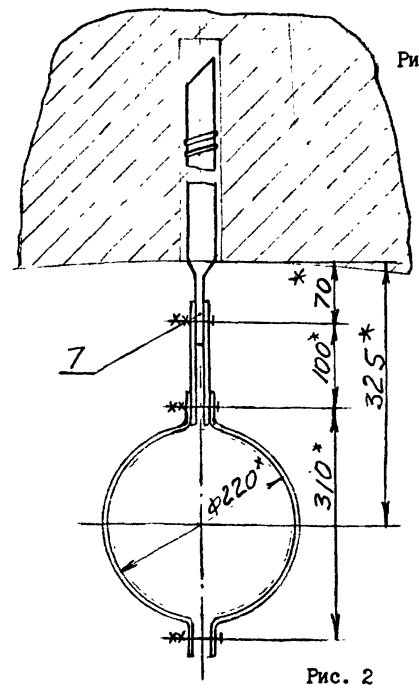
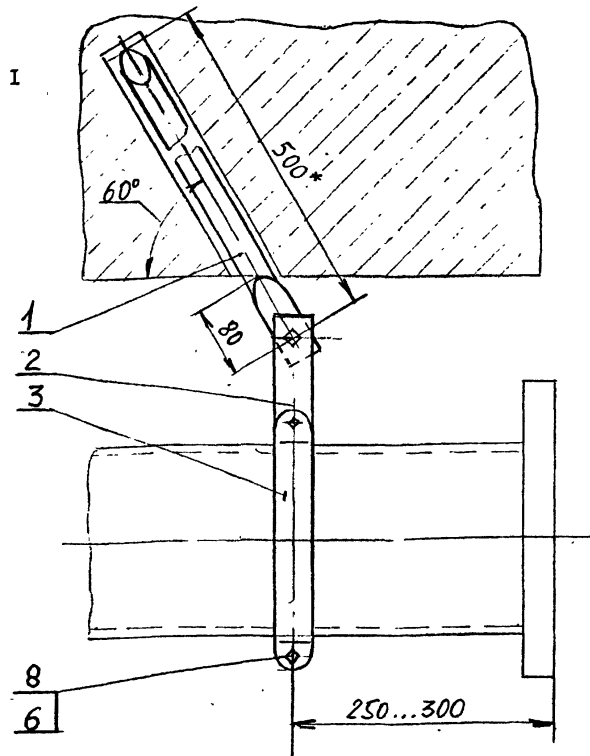


Рис. 1



ПЕ200-000СБ

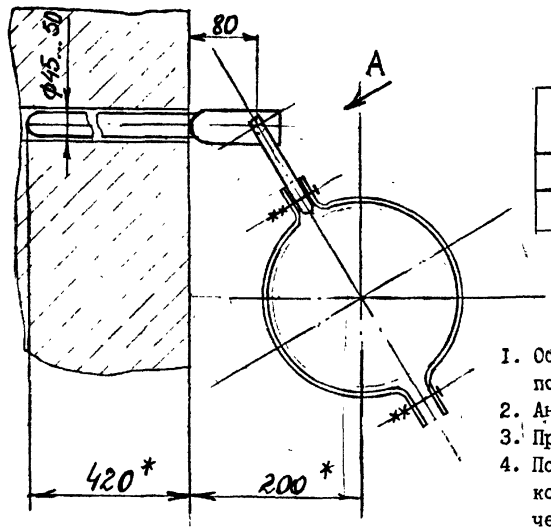
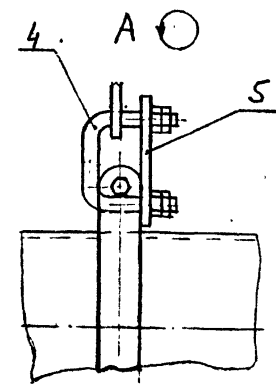


Рис. 2

Обозначение	Шифр	Рис.	Масса, кг.
ПЕ200-000	1ПЕ200	1	5,9
-01	2ПЕ200	2	6,4

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.
2. Анкера поз. I заделывать бетоном марки 300.
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
4. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 краснокоричневая в один слой; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя.
5. \* Размеры для справок.



ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА			ЛИСТ		МАССА		МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	Коток	12/81	1	1	см.	1:5		
ПРОВ.	Коняева	12/81			табл.			
РУКОВ.	Коток	12/81						
И.КОНТР.	Коняева	12/81						
УТВ.	Бердичевский	12/81						

ПЕ200-000СБ

Подвеска ПЕ200

ММД СССР КО

Изд. № подл. Подпись и дата

Шрифт	Слово	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПЕ200-000-		Примечание
					-	01	
A4	5		ПАП200-001	Планка		I	0,44кг
				Стандартные изделия			
	6			Болт М16х60.66.019			
				ГОСТ 7796-70	2	2	0,12 кг
	7			Болт М16х50.66.019			
				ГОСТ 7796-70		I	0,104кг
	8			Гайка М16.8.019			
				ГОСТ 5915-70	6	8	0,033кг

Изд. № подл. Подпись и дата

ПЕ200-000

Лист 2

Формат А4

Изд. № подл. Подпись и дата

Шрифт	Слово	Листы	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ПЕ200-000-		Примечание
					-	01	
				Документация			
A3			ПЕ200-000СБ	Сборочный чертеж	x	x	
				Детали			
A4	1		ПЕ200-001	Анкер	1	1	3,3кг
A4	2		ПЕ200-002	Планка	2		0,22кг
A4	3		ПАП200-003	Скоба	2	2	0,86кг
	4		ПАП200-004	Скоба		1	0,45кг

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ. ПОДПИСЬ И ДАТА			ЛИСТ		МАССА		МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	Коток	12/81	1	1	см.	1:5		
ПРОВ.	Коняева	12/81			табл.			
РУКОВ.	Коток	12/81						
И.КОНТР.	Коняева	12/81						
УТВ.	Бердичевский	12/81						

ПЕ200-000

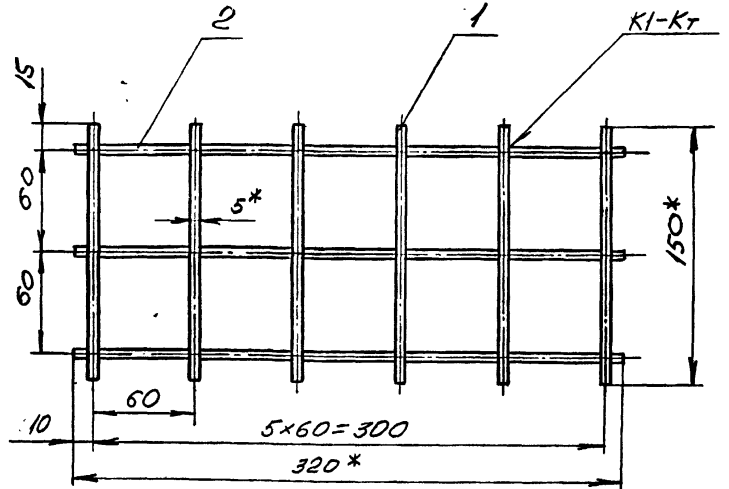
Подвеска ПЕ200

ММД СССР КО

10392/3

ФОРМАТ	ЗОНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
			Документация		
A4		01200-010СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
			Проволока 5В1 ГОСТ6727-80		
			ВСт3пш2 ГОСТ 380-88		
B4	1	01200-011	$\ell = 150 \text{ мм}$ 16	5	0,023 кг
B4	2	01200-012	$\ell = 320 \text{ мм}$ 16	3	0,049 кг

ЭО10 - 002.Ю



1. Сварные швы выполнить по ГОСТ 14098 - 85.
2. \*Размеры для справок.

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА				
РАЗРАБ.	МОЛОКОШЕВ				01200-010	Сетка арматурная	Л И Т	Л И С Т
ПРОВ.	ГИТЕЛЬЗОН							
РУКОВ.	КОТОК							
И.КОНТР.	ГИТЕЛЬЗОН							
УТВЕРД.	БЕРДИЧЕВСКИЙ							

ММП СССР  
Госпланы СССР  
ЮНТРАПРОСАХТ  
КО

ФОРМАТ А4

01200 - 010СБ				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	МОЛОКОШЕВ			
ПРОВ.	ГИТЕЛЬЗОН			
РУКОВ.	КОТОК			
И.КОНТР.	ГИТЕЛЬЗОН			
УТВ.	БЕРДИЧЕВСКИЙ			

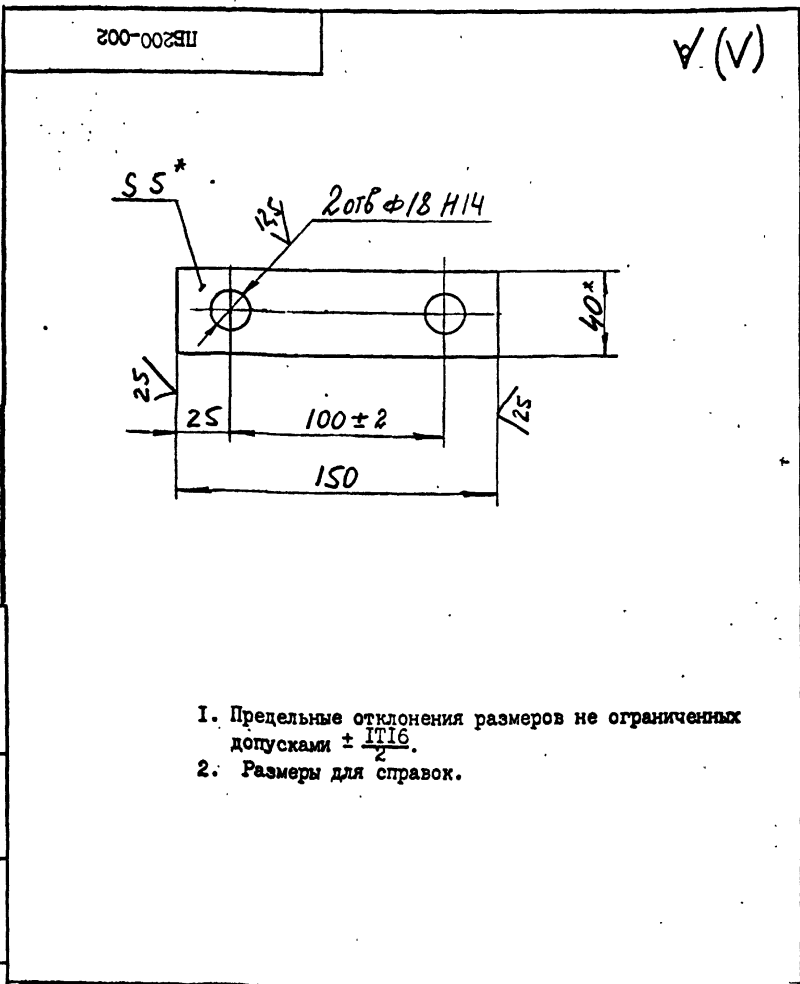
Сетка арматурная

Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
и	0,29	1:2,5

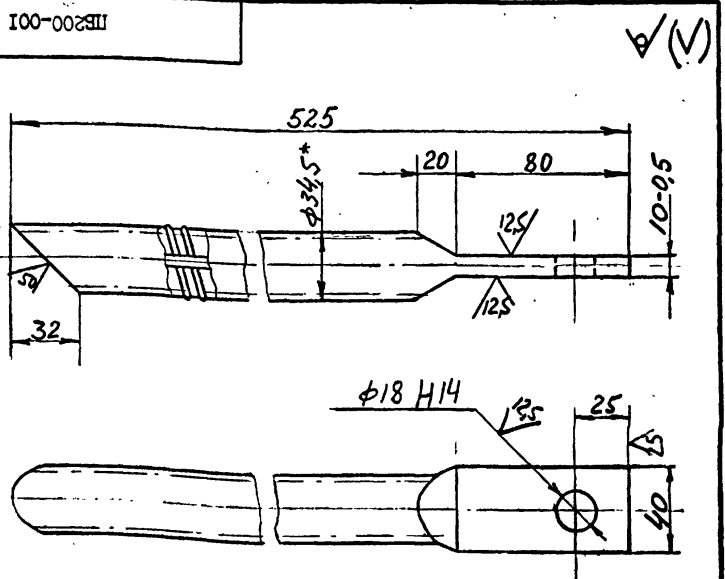
Л И С Т    Л И С Т О В

ММП СССР  
Госпланы СССР  
ЮНТРАПРОСАХТ  
КО

ФОРМАТ А4



1. Предельные отклонения размеров не ограниченных допусками  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Размеры для справок.



1. Предельные отклонения размеров не ограниченных допусками  $\pm \frac{IT16}{2}$ .
2. Размеры для справок.

ПЕ200-002				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	КОТОК			
ПРОВ.	КОНЯЕВА			
РУКОВ.	КОТОК			
И.КОНТР.	КОНЯЕВА			
УТВ.	БЕРДИЧЕВСКИЙ			

Планка

Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
	0,22	1:2

Л И С Т    Л И С Т О В

ММП СССР  
Госпланы СССР  
ЮНТРАПРОСАХТ  
КО

ФОРМАТ А4

ПЕ200-001				
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	КОТОК			
ПРОВ.	КОНЯЕВА			
РУКОВ.	КОТОК			
И.КОНТР.	КОНЯЕВА			
УТВ.	БЕРДИЧЕВСКИЙ			

Анкер

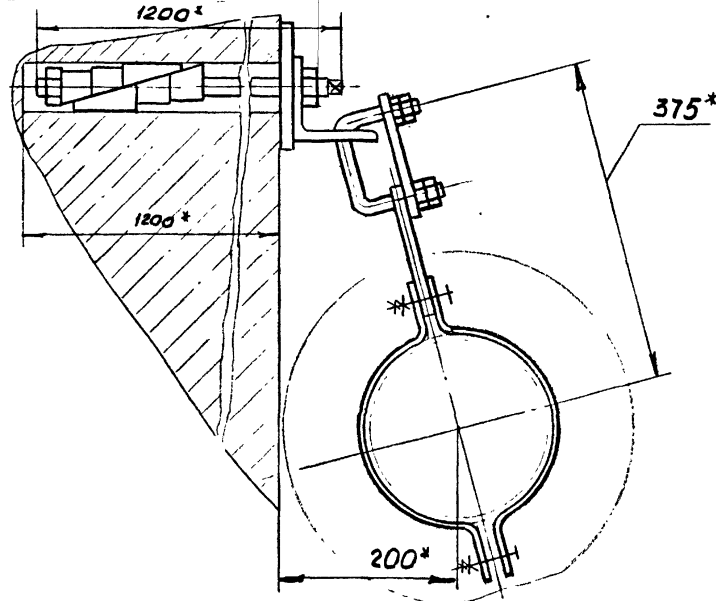
Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
	3,3	1:2

Л И С Т    Л И С Т О В

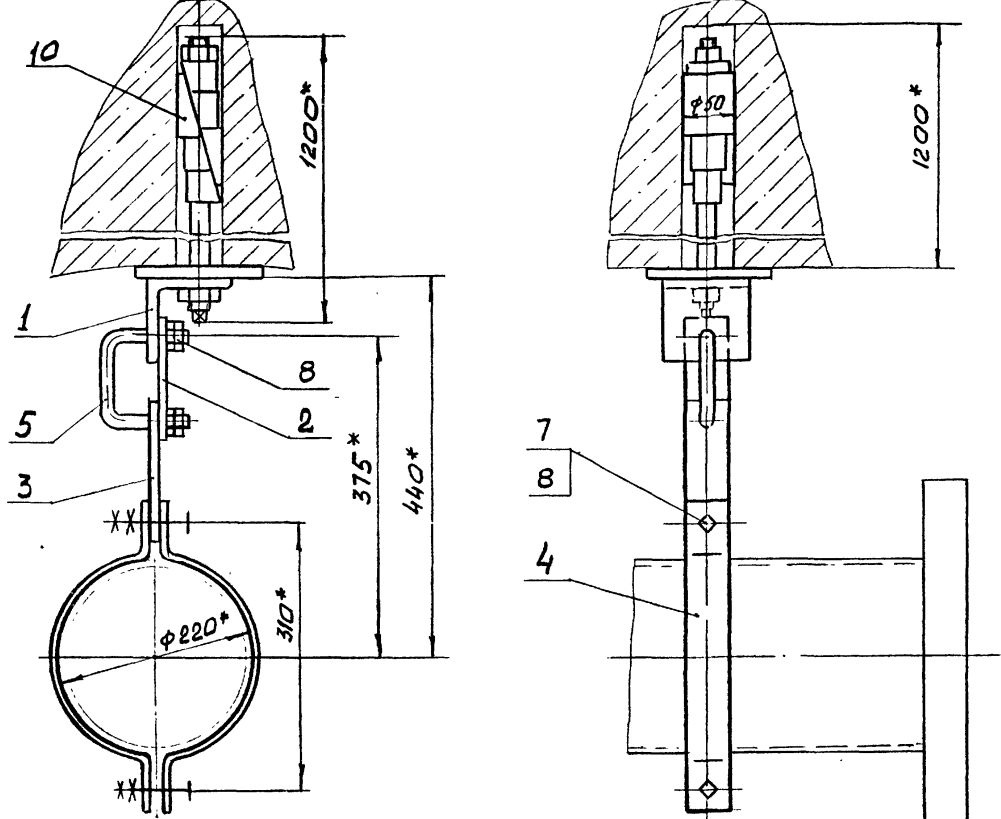
ММП СССР  
Госпланы СССР  
ЮНТРАПРОСАХТ  
КО

ФОРМАТ А4

10392/3



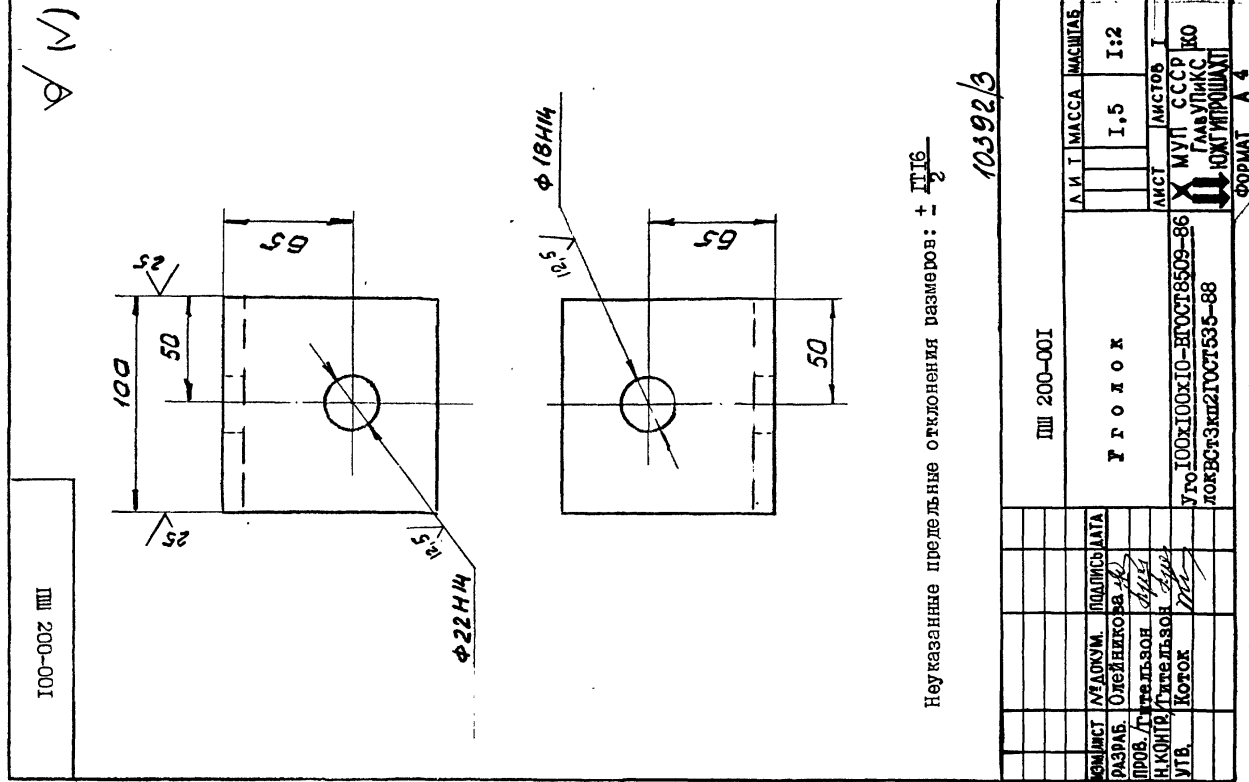
Вариант крепления подвески к вертикальной стене



ИШ200 - 000 СБ

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ.12.44.107-79.
2. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5 в три слоя, кроме резьбовых поверхностей.
- 3.\* Размеры для справок.

ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИШ 200 - 000СБ	ДИТ		МАССА	МАСШТАБ
ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА		II			I:5
ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	Подвеска ИШ 200	И	II		
ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА		МАССА	МАССА		МАССА



ИШ 200-001

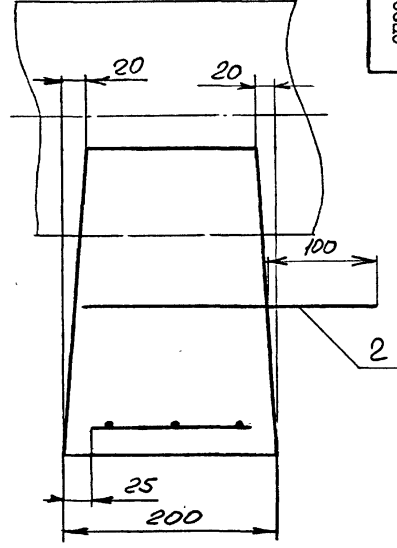
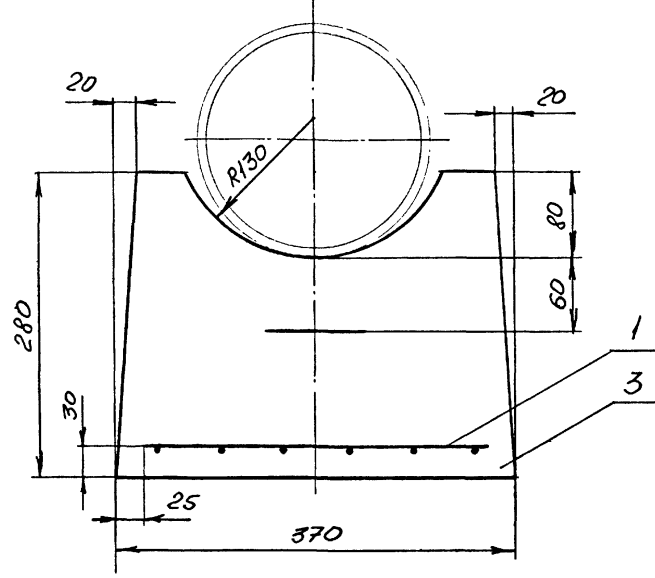
ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА

10392/3

Неуказанные предельные отклонения размеров: ± IT/6 - 2

ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА
ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА	ИМБ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА





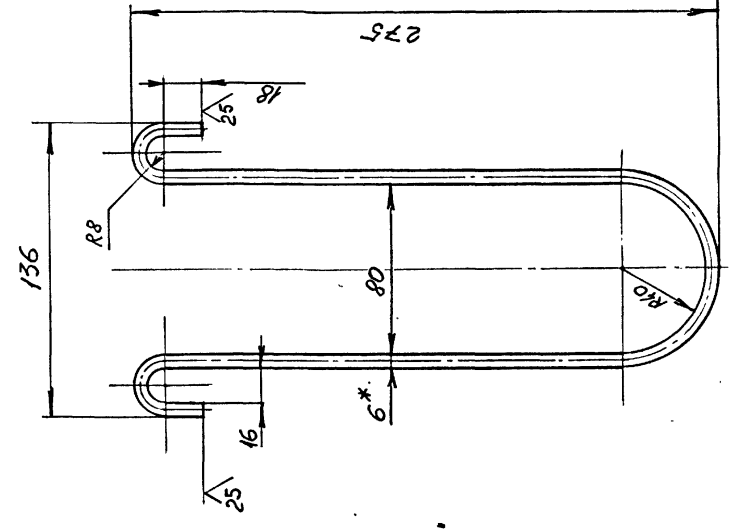
ОГ200 - 000СБ

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА		ОГ200 - 000СБ		А И Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МОЛОКОШЕР	Опора ОГ 200	32,5	И	1	1:5
ПРОВ.	ГИТЕЛЬЗОН					
РУКОВ.	КОТОК	ЛИСТ				
И. КОНТР.	ГИТЕЛЬЗОН	ЛИСТОВ				
УТВ.	БЕРДИЧЕВСКИЙ	МШП ГОСУДАРСТВЕННОЕ КО				
ФОРМАТ А3						

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕР.
А8	Документация	
	Сборочный чертёж	
	Сборочные единицы	
А4	Сетка арматурная	1 0,25кг
	Листы	
А4	Изделие заводное	1 0,14кг
	Материалы	
В	Бетон марки 200	0,015м³

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА		ОГ200-000		А И Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МОЛОКОШЕР	Опора ОГ 200	32,5	И	1	1:5
ПРОВ.	ГИТЕЛЬЗОН					
РУКОВ.	КОТОК	ЛИСТ				
И. КОНТР.	ГИТЕЛЬЗОН	ЛИСТОВ				
УТВ.	БЕРДИЧЕВСКИЙ	МШП ГОСУДАРСТВЕННОЕ КО				
ФОРМАТ А4						

100 - 00210



1. Предельные отклонения размеров - - 2  
+ IT16  
2. \*Размер для отрезков.

10392/3

ОГ200 - 001

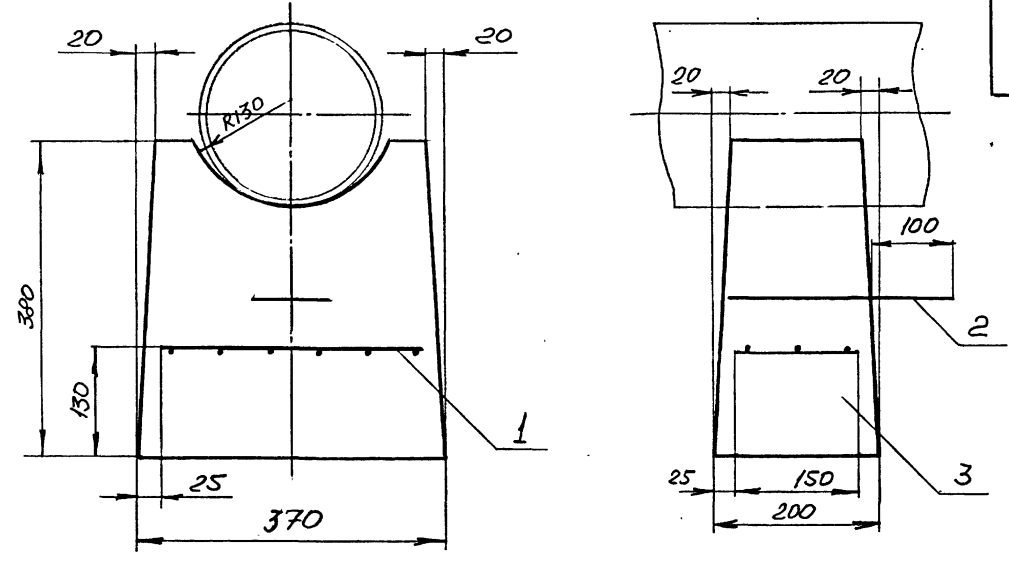
ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА		ОГ200 - 001		А И Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МОЛОКОШЕР	Изделие заводное	32,5	И	1	1:2
ПРОВ.	ГИТЕЛЬЗОН					
РУКОВ.	КОТОК	ЛИСТ				
И. КОНТР.	ГИТЕЛЬЗОН	ЛИСТОВ				
УТВ.	БЕРДИЧЕВСКИЙ	МШП ГОСУДАРСТВЕННОЕ КО				
ФОРМАТ А4						

100 - 00210

ИВ. М. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  БЕЗ ИВ. М. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  ИВ. М. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

серия 7.401-2

Выпуск 3

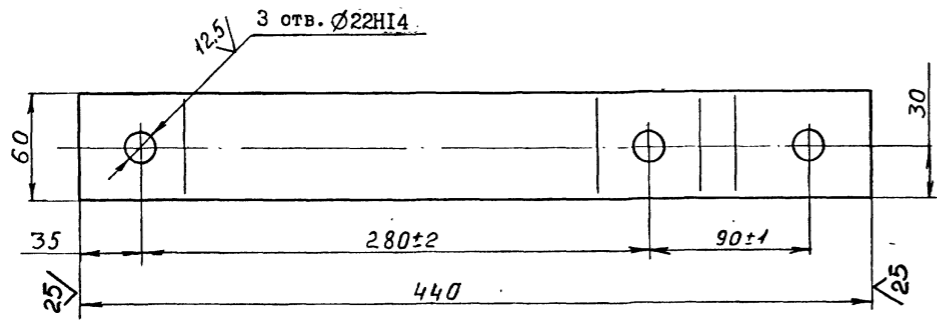
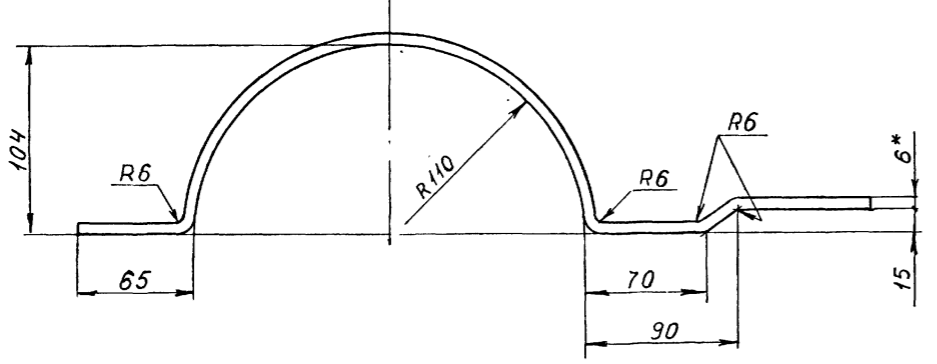


ОН200 - 010СБ

		ОН200 - 000СБ		Л И Т		МАССА	МАСШТАБ
ИВ. М. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА		Опора. ОН 200		Л И Т		48	1:5
ИВ. М. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	ИВ. М. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА						
РАЗР. Молокошев <i>[signature]</i>							
ПРОВ. Гительзон <i>[signature]</i>							
РУКОВ. Коток <i>[signature]</i>							
И. КОНТР. Гительзон <i>[signature]</i>							
УТВ. Бердичевский <i>[signature]</i>							
				АНСТ		АНСТОВ	
				МЩ		СССР	
				КО		КО	

ФОРМАТ	ЭКОЛ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕР.
A3			ОН200-000СБ	Документация	
A4	I	I	0Г200-010	Сборочные чертеж	
				Сборочные единицы	
A4	2	I	0Г200-001	Сетка арматурная	0,29кг
				Детали	
A4	2	I	0Г200-001	Изделие заводное	0,14кг
				Материалы	
		3		Бетон марки 200	0,023м3

10392/3



1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT16$ .
2. \*Размер для справок.
3. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя.

ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА		ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА	
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРАБ.	Остроушко		
ПРОВ.	Гительзон		
РУКОВ.	Коток		
И.КОНТР.	Гительзон		
УТВ.	Бердичевский		
УП 200 - 001		ХОМУТ	
Полоса Б 6x60 ГОСТ 103-76		Ст 3кп2 ГОСТ 535-88	
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ	
	I,52	I:2,5	
ЛИСТ	ЛИСТОВ		
1	1		
ММД		СССР	
ЮЖИПРОШАХТ		КО	
ФОРМАТ А3			

УП 200 - 001

✓ (M)

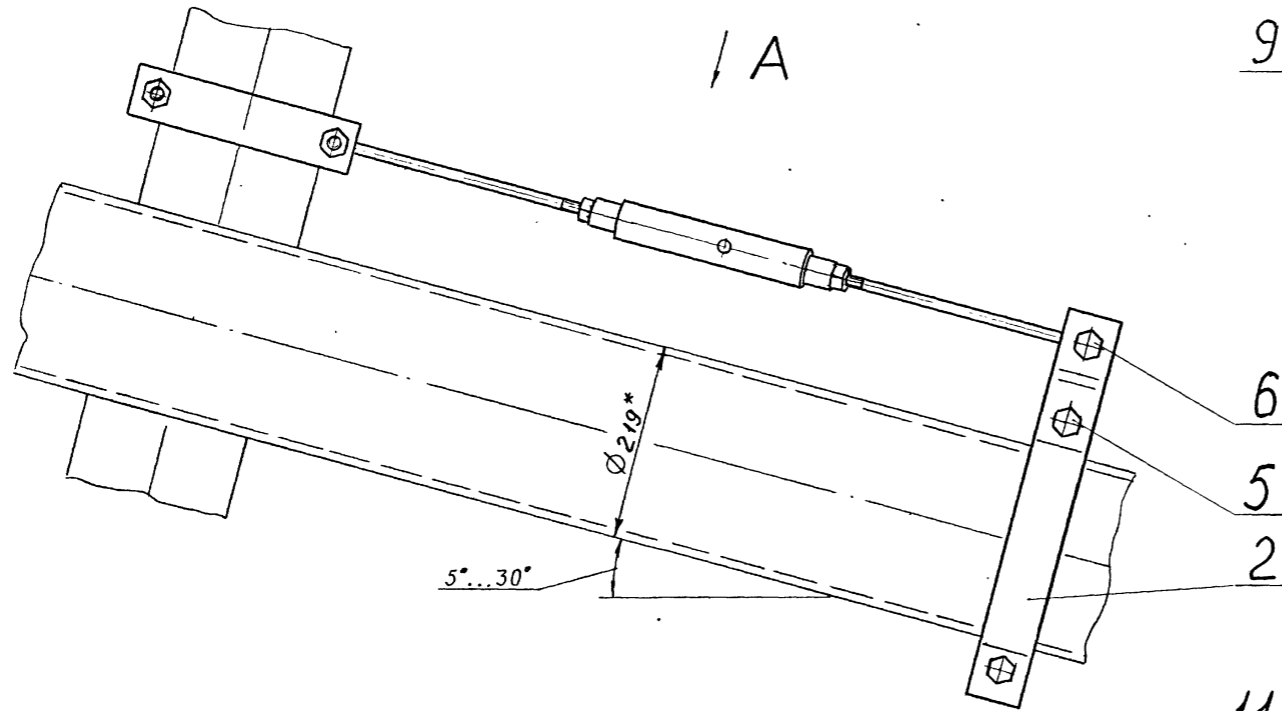
ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ПРИМЕР.
	Документация	
УП200-000СБ	Сборочный чертеж	
	Сборочные единицы	
УП200-010	Муфта	I 2,08кг
	Детали	
УП200-001	Хомут	2 I,52кг
УП200-002	Тяга	I I,24кг
УП200-003	Тяга	I I,24кг
	Стандартные изделия	
	Болт М20-8gх65.66.019	
	ГОСТ 7796-70	2 0,207кг
	Болт М20-8gх100.66.019	
	ГОСТ 7796-70	I 0,293кг
	Гайка М20-7Н.8.019	
	ГОСТ 5915-70	II 0,063кг
	Гайка М20Н-7Н.8.019	
	ГОСТ 5915-70	I 0,063кг
УП200-000		
Устройство противобугонное УП200		
ЛИСТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	2
ММД		СССР
ЮЖИПРОШАХТ		КО
ФОРМАТ А4		

№ поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Переменные лангиты		для исполнения
				УП200-000
		Детали		
А4	УП200-004	Планка	I	I,19кг
А3	УП200-005	Скоба	I	I,76кг
				УП200-000-01
		Детали		
А4	УП200-004-01	Планка	I	I,12кг
А3	УП200-005-01	Скоба	I	I,45кг
				УП200-000-02
		Детали		
А4	УП200-004-02	Планка	I	0,98кг
А3	УП200-005-02	Скоба	I	I,26кг
				УП200-000-03
		Детали		
А4	УП200-006	Анкерный штырь	I	5,38кг
10392/3				
УП200-000				
ФОРМАТ А4				

ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМБ. № ДУБЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Рис. 1



АА

Рис. 2  
Остальное см. рис. 1

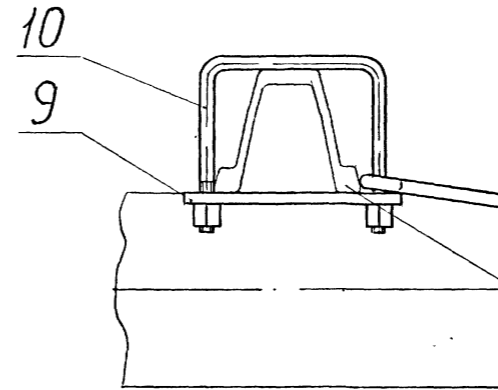


Рис. 3  
Остальное см. рис. 1

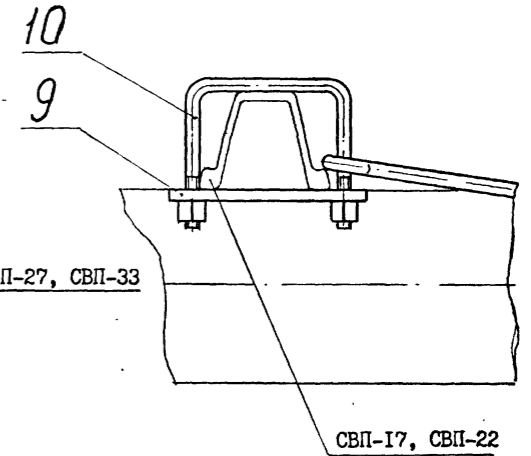
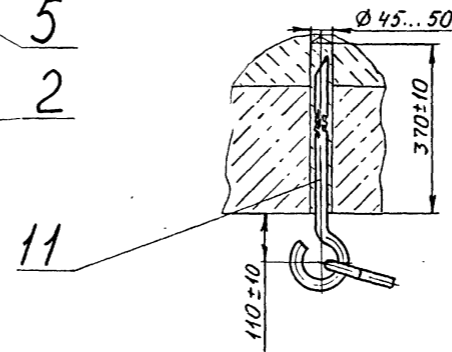


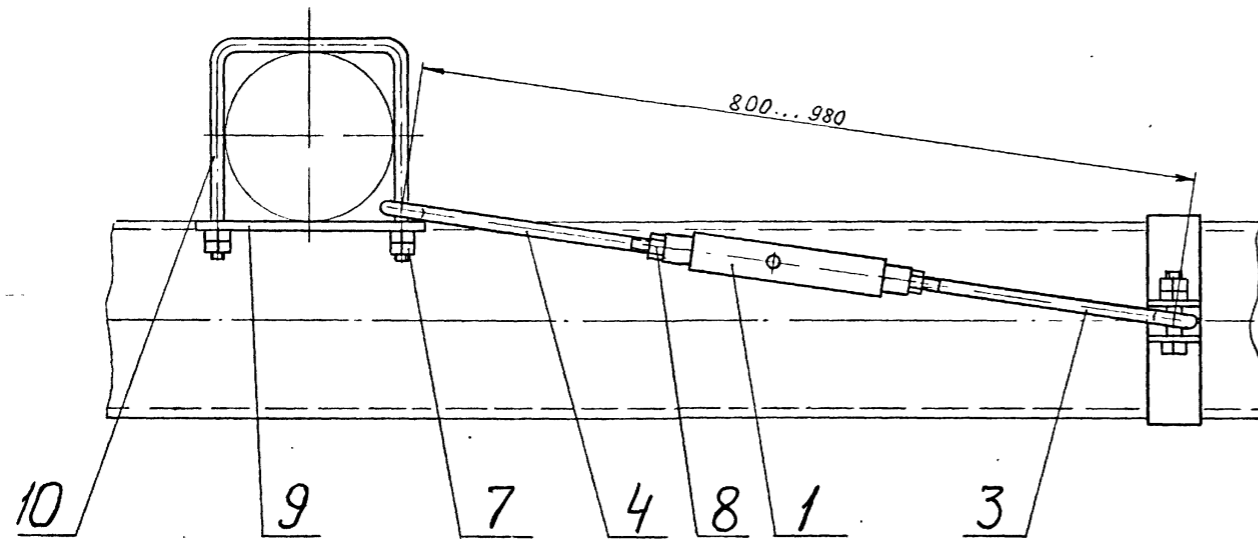
Рис. 4  
Остальное см. рис. 1  
(1:10)



Обозначение	Рис.	Масса, кг
УП 200 - 000	1	12,01
- 01	2	11,63
- 02	3	11,3
- 03	4	14,44

1. Общие технические условия на изготовление по ОСТ 12.44.107-79.

2. \*Размер для справок.



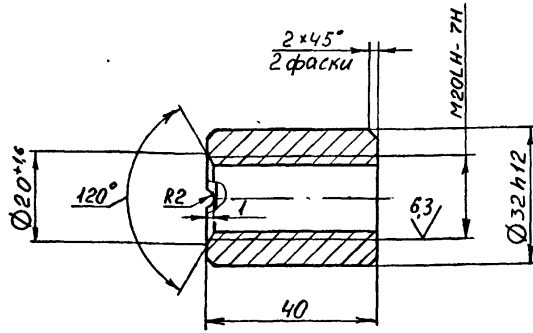
ИЗМ. № ПОДА ПОДА ПОДА И ДАТА ВЗМ. № № № № № № № № ПОДА ПОДА ПОДА И ДАТА

10392/3

			УП 200 - 000 СБ		
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДА	ДАТА	МАССА
РАЗРАБ.	Остроушко				1:5
ПРОВ.	Гительзон				
РУКОВ.	Коток				
И.КОНТР.	Гительзон				
УТВ.	Бердичевский				
			УСТРОЙСТВО ПРОТИВОСУГНОННОЕ УП200		
			ММП СССР КО		
			КО		
			ФОРМАТ 2		

УП 200 - 013

12,5 (M)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2

УП 200 - 013

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВТУЛКА	Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Остроушко					0,13	I:1			
ПРОВ.	Гительзон				ЛИСТ		ЛИСТОВ		I	
РУКОВ.	Коток				МУП		СССР		КО	
ИЗМОНТ.	Гительзон				Госплана		КОНТРОЛЬ		КО	
УТВ.	Бердичевский				Круг		36-В ГОСТ 2590-88		ВСтЗкп2 ГОСТ 535-88	

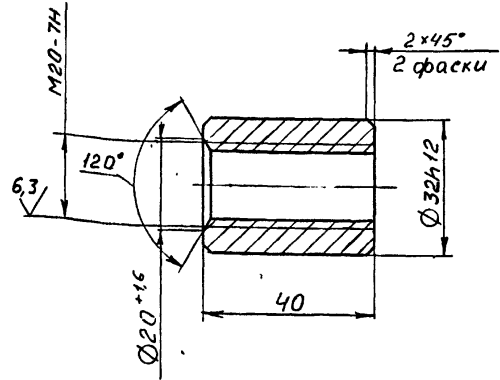
ФОРМАТ А4

серия 7.401-2

Выпуск 3

УП 200 - 012

12,5 (M)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT16/2

УП 200 - 012

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ВТУЛКА	Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	Остроушко					0,13	I:1			
ПРОВ.	Гительзон				ЛИСТ		ЛИСТОВ		I	
РУКОВ.	Коток				МУП		СССР		КО	
ИЗМОНТ.	Гительзон				Госплана		КОНТРОЛЬ		КО	
УТВ.	Бердичевский				Круг		36-В ГОСТ 2590-88		ВСтЗкп2 ГОСТ 535-88	

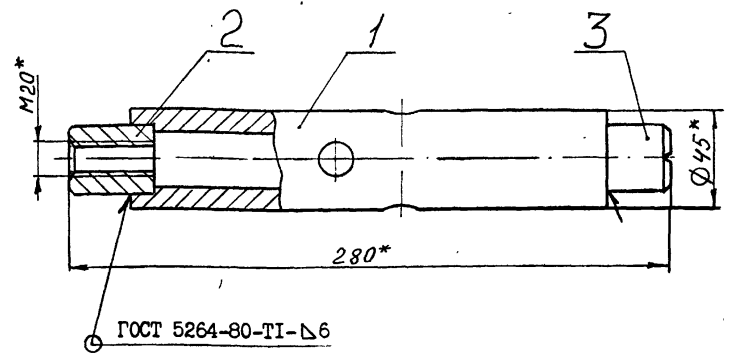
ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯСНИК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
A4			УП200-010СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	I		УП200-011	Труба	I	I,76кг
A4	2		УП200-012	Втулка	I	0,13кг
A4	3		УП200-013	Втулка	I	0,13кг

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	Муфта	Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТКА	Остроушко					2,08	I:2			
ПРОВЕРКА	Гительзон				ЛИСТ		ЛИСТОВ		I	
РУКОВОДЯЩИЙ	Коток				МУП		СССР		КО	
ИЗМОНТ.	Гительзон				Госплана		КОНТРОЛЬ		КО	
УТВЕРЖДАЮЩИЙ	Бердичевский				Круг		36-В ГОСТ 2590-88		ВСтЗкп2 ГОСТ 535-88	

ФОРМАТ А4

УП 200 - 010 СБ



1. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
2. \*Размеры для справок.
3. Покрытие Кд 9: фос. хр.

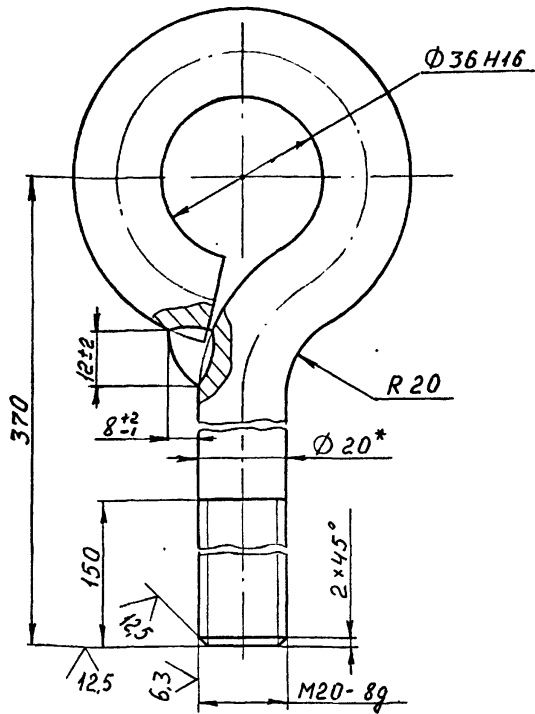
УП 200 - 010 СБ

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСЬ	ДАТА	МУФТА	Л	И	Т	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБОТКА	Остроушко					2,08	I:2			
ПРОВЕРКА	Гительзон				ЛИСТ		ЛИСТОВ		I	
РУКОВОДЯЩИЙ	Коток				МУП		СССР		КО	
ИЗМОНТ.	Гительзон				Госплана		КОНТРОЛЬ		КО	
УТВЕРЖДАЮЩИЙ	Бердичевский				Круг		36-В ГОСТ 2590-88		ВСтЗкп2 ГОСТ 535-88	

ФОРМАТ А4

10392/3

200 - 002 ЦА



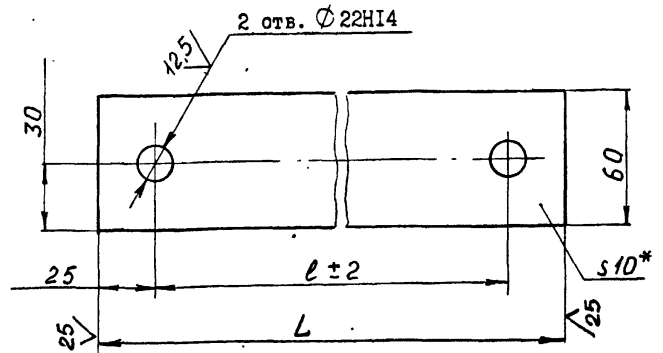
1. Сварной шов выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT16$ .
4. \*Размер для справок.
5. Покрытие Кд 9. фос. хр.

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			УП 200 - 002			
ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИМВ. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТЯГА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
								1,24	1:1
РАЗРАБ.	Остроушко		ПРОВ.	Гительзон			Л И Т	Л И С Т О В	Т
РУКОВ.	Коток		И.КОНТР.	Гительзон		20-В ГОСТ 2590-88	М У П	С С С Р	К О
УТВ.	Бердичевский		УТВ.	Бердичевский		Круг ВСт3кп2 ГОСТ 535-88	ЮН И Т Р О Ш А Х Т		

ФОРМАТ А4

400 - 002 ЦА



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	l	
УП 200 - 004	265	215	1,19
- 01	250	200	1,12
- 02	220	170	0,98

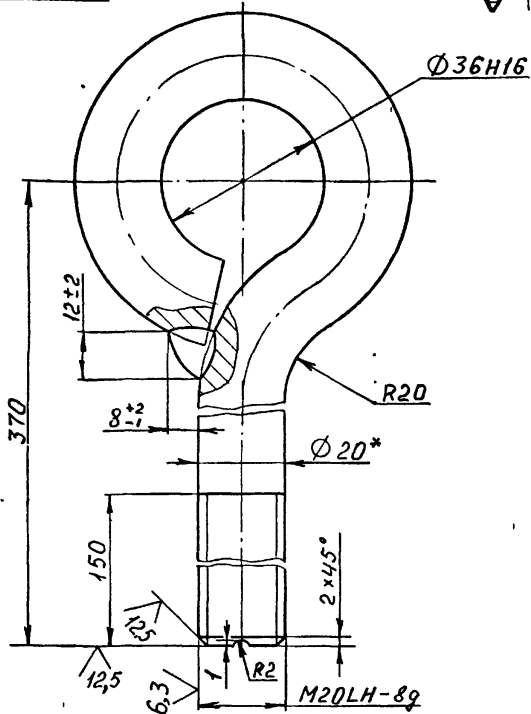
1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT16$ .
2. \*Размер для справок.
3. Покрытие: грунтовка ХС-068 ТУ6-10-820-75 красно-коричневая в два слоя; эмаль ХВ-785 ГОСТ 7313-75 черная У1.В5, в три слоя.

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			УП 200 - 004			
ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИМВ. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ПЛАНКА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
								См. табл.	1:2
РАЗРАБ.	Остроушко		ПРОВ.	Гительзон			Л И Т	Л И С Т О В	Т
РУКОВ.	Коток		И.КОНТР.	Гительзон		Полоса Б 10x60 ГОСТ 103-76	М У П	С С С Р	К О
УТВ.	Бердичевский		УТВ.	Бердичевский		Ст3кп2 ГОСТ 535-88	ЮН И Т Р О Ш А Х Т		

ФОРМАТ А4

300 - 002 ЦА



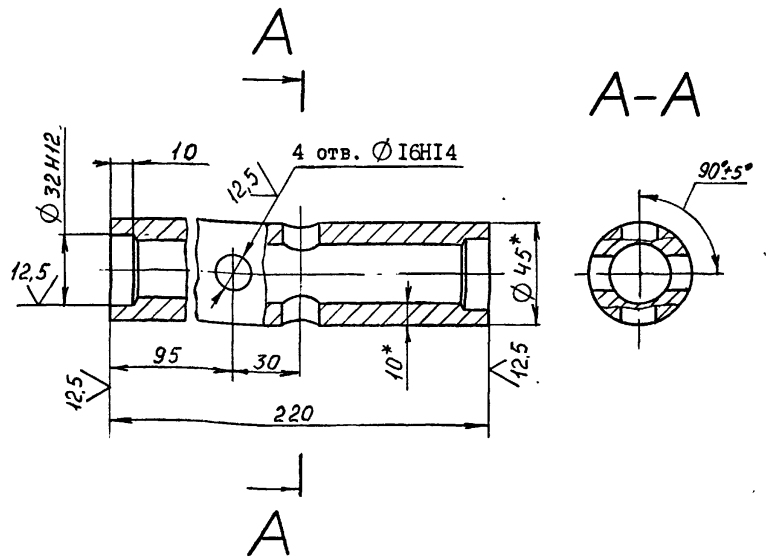
1. Сварной шов выполнять по ГОСТ 5264-80.
2. Сварку произвести электродами типа Э 42А ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT16$ .
4. \*Размер для справок.
5. Покрытие Кд 9. фос. хр.

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			УП 200 - 003			
ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИМВ. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТЯГА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
								1,24	1:1
РАЗРАБ.	Остроушко		ПРОВ.	Гительзон			Л И Т	Л И С Т О В	Т
РУКОВ.	Коток		И.КОНТР.	Гительзон		20-В ГОСТ 2590-88	М У П	С С С Р	К О
УТВ.	Бердичевский		УТВ.	Бердичевский		Круг ВСт3кп2 ГОСТ 535-88	ЮН И Т Р О Ш А Х Т		

ФОРМАТ А4

110 - 002 ЦА



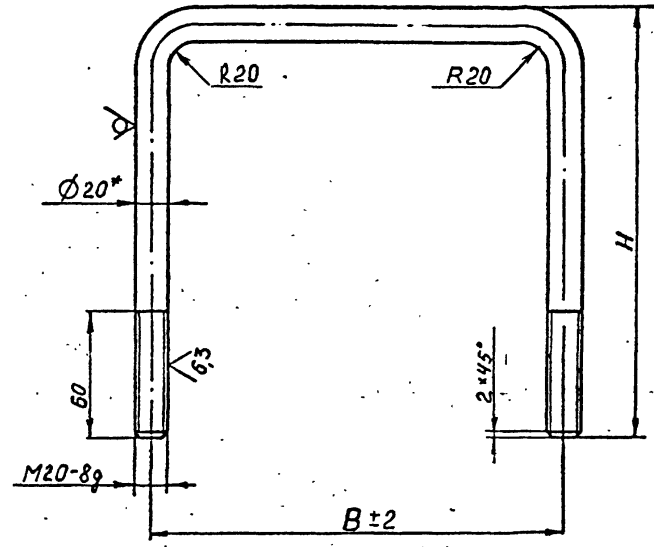
1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT16$ .
2. \*Размеры для справок.

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА			ИМВ. № ДУБА. ПОДПИСЬ И ДАТА			УП 200 - 011			
ИМВ. № ПОДА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ИМВ. № ДУБА.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ТРУБА	Л И Т	МАССА	МАСШТАБ
								1,76	1:2
РАЗРАБ.	Остроушко		ПРОВ.	Гительзон			Л И Т	Л И С Т О В	Т
РУКОВ.	Коток		И.КОНТР.	Гительзон		Труба 45x10 ГОСТ 8732-78	М У П	С С С Р	К О
УТВ.	Бердичевский		УТВ.	Бердичевский		В 35 ГОСТ 8731-87	ЮН И Т Р О Ш А Х Т		

ФОРМАТ А4

10392/3



12,5/ (✓)

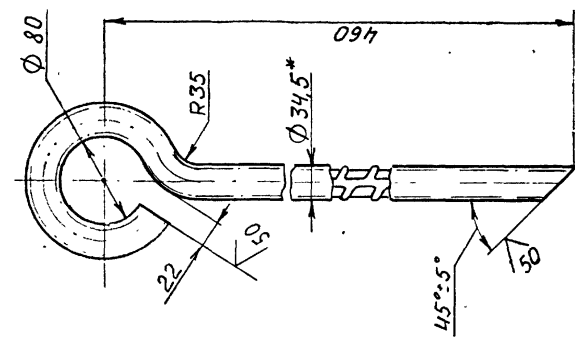
УП 200 - 005

Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	В	Н	
УП 200 - 005	215	260	1,76
- 01	200	205	1,45
- 02	170	175	1,26

1. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm IT16$ .
2. \*Размер для справок.
3. Покрытие Кд 9. фос. хр.

УП 200 - 005			ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
СКОБА				См. табл.	-
ИМБ. № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ I	
РАЗРАБ. Остроушко					
ПРОВ. Ительзон					
РУКОВ. Коток					
И.КОНТР. Ительзон					
УТВ. Бердичевский					
Круг 20-В ГОСТ 2590-88			ММЛ СССР КО		
Ст3кп2 ГОСТ 535-88			ЮЖПРОШАХТ		
ФОРМАТ А4					

УП 200 - 005



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm IT16$ .
2. \*Размер для справок.

УП 200 - 006		ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
АНГЕЧНЫЙ ШТЫРЬ			5,38	1:4
ИМБ. № ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ I
РАЗРАБ. Остроушко				
ПРОВ. Ительзон				
РУКОВ. Коток				
И.КОНТР. Ительзон				
УТВ. Бердичевский				
Ø32 А-11 ГОСТ 5781-82		ММЛ СССР КО		
		ЮЖПРОШАХТ		
ФОРМАТ А4				